



USER MANUAL

MODEL

MAGNEX
Lifting Magnet

Crosby

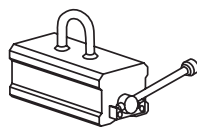
OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS FOR MAGNEX LINE

PREFACE

You have purchased a CROSBY lifting magnet. We thank you for the trust you have placed in our product. These instructions contain all the information required for safe and optimum use of the lifting magnet. Read the instructions carefully and follow the directions. Keep the instructions in a safe place close to the workplace.

On delivery check that the magnet is undamaged and complete. If the equipment is damaged or incomplete contact your supplier immediately.

THE COMPLETE DELIVERY CONSISTS OF



MAGNEX MAGNET



OPERATING AND
MAINTENANCE INSTRUCTIONS
INCL. EU DECLARATION
OF CONFORMITY



TEST CERTIFICATION

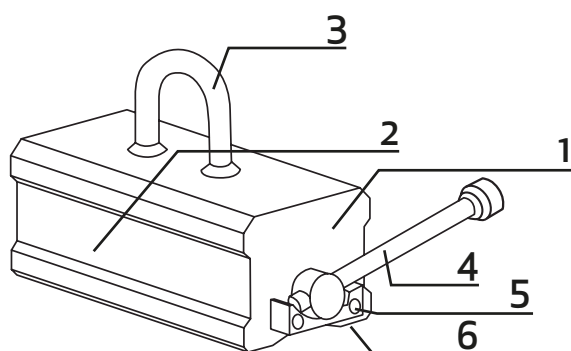
NEVER USE A DAMAGED OR INCOMPLETE MAGNET!

MAGNEX are guaranteed for a term of 60 months on the magnetic system from the time of purchase. The guarantee is not applicable to shortcomings that can be wholly or partially attributed to:

- + failure to comply with the operating and maintenance instructions or use considered as being other than normal
- + normal wear
- + modification or repairs not performed by CROSBY or authorised agent

In all correspondence regarding your lifting magnet always state the information displayed on the type plate.

TYPE	150	300	600	1000	1500	2000
length (mm)	93	152	246	305,5	381	488
width (mm)	60	100	120	146	165	165
height incl. lifting eye (mm)	123	180	188	241	285	285
weight (kg)	3,1	10,9	21,7	40,9	71,7	91,4
min. tested lifting capacity (kg) 0,1 mm AIR GAP	450	900	1800	3000	4500	6000
workload limit for plates (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
minimum plate thickness (mm)	25	30	30	60	80	80
workload limit pipe and tube (kg)	75	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/95	62/197	62/265	62/299	81/309	81/309



NAMES OF THE MOST IMPORTANT PARTS OF THE LIFTING MAGNET

1. Magnet
2. Instruction plate + type plate
3. Lifting eye
4. Handle
5. Handle lock plate
6. Pole shoes

SAFETY

WARNING FOR INCORRECT OPERATION OR ACTION THAT COULD HAVE PHYSICAL INJURY OR DAMAGE TO THE EQUIPMENT AS A RESULT.

SAFETY INSTRUCTIONS

- + Never use this magnet before these instructions have been read and understood
- + Persons fitted with a pacemaker or other medical equipment should never use the magnet without first consulting medical specialist
- + Never remove warning or instruction plates from the magnet
- + Always wear safety glasses, gloves, protective footwear and a helmet
- + Never stand or move under the load
- + Never transport over or past people
- + Never use the magnet as an aid to lifting, supporting or transporting persons.
- + Warn bystanders when beginning to lift and load
- + To prevent the hook from slipping out of the eye hook always use a lifting hook equipped with a safety latch
- + Ensure that the weight and dimensions of the load to be lifted do not exceed the maximum permitted values
- + Never use a damaged or poorly operating magnet
- + Only switch the magnet on when it has been placed on the load
- + Only switch the magnet off when the load has been placed on a stable surface
- + Never lift more than one workpiece at a time with this magnet
- + Never leave a hoisted load unattended
- + The temperature of the load or the surroundings must never exceed 80°C

UNSAFE APPLICATIONS

1. Never lift more workpieces simultaneously (e.g. thin sheets)
2. Never lift a load on the smallest side
3. In case of long, flexible workpieces, place the magnet crosswise to the long side of workpiece (to avoid the peeling effect)

THE WORKLOAD LIMIT MAY BECOME LESS AS A RESULT OF

- + Air gaps between the load and the magnet, caused by paper, dirt, paint, burrs, damage, surface roughness etc. either on the load or the magnet.
- + Thin loads. The thinner the load the less the lifting capacity.
- + Length and width of the load. Long, wide parts that hang outside the magnet protrusions, resulting in an air gap. This is called the peeling effect.

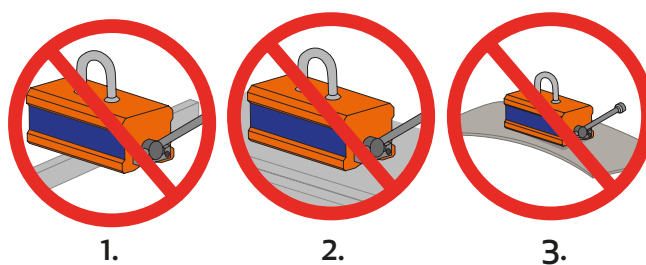
NEVER EXCEED THE MAXIMUM WEIGHT AND/OR DIMENSIONS FOR THE MATERIAL THICKNESS STATED IN THE TABLE.

NEVER PLACE THE MAGNET OVER A LARGE HOLE OR BORE.

- + The load material type. In general it applies that: high alloy percentage = low lifting capacity. Some alloys are even totally non-magnetic (e.g. stainless steel 304).
- + A small contact surface between pole shoes and load. In case the load does not fully cover the pole shoes the lifting capacity will be reduced by the same percentage.

A WORKPIECE SHOULD COVER BOTH POLE SHOES AS FAR AS POSSIBLE, AND ALWAYS TO AN EQUAL AMOUNT.

- + The magnet must remain fully horizontal during transport.

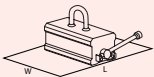


THE VALUES IN THE TABLE ON PAGE 4 APPLY TO ST. 37 (S 235 JR). FOR OTHER MATERIALS THE LIFTING CAPACITY WILL REDUCE BY THE PERCENTAGES BELOW:

Material	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235	100	150	300	600	1000	1500	2000
St 52	96	144	288	576	960	1440	1920
Cast steel	90	135	270	540	900	1350	1800
Stainless steel	50	75	150	300	500	750	1000
Cast iron	45	67	135	270	450	675	900
Nickel	10	15	30	60	100	150	200

For other materials consult your supplier.

WORKLOAD LIMIT FOR PLATES AND ROUNDS (FOR S 235 JR [ST 37])

SURFACE CONDITION										
	Clean and smooth ground surface. Air gap < 0,1mm				Rusty and hot rolled surface Air gap 0,1 - 0,3 mm				Irregular and rough surface. Air gap 0,3 - 0,5 mm	
	Max. dimensions L x W (mm)	WLL (kg) for plate sizes as below		Max. dimensions L x W (mm)	WLL (kg) for plate sizes as below		Max. dimensions L x W (mm)	WLL (kg) for plate sizes as below		
MAGNEX 150		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60	
		W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
	Ø40 - Ø100	Lmax. 2500	65	Lmax. 2000	50	Lmax. 1500	35			
MAGNEX 300		L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150	Lmax. 3000	120	Lmax. 2500	75			
MAGNEX 600		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
	6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35
MAGNEX 1000		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145	
		W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
	10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85
MAGNEX 1500		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
		W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750	Lmax. 4500	700	Lmax. 3500	600			
MAGNEX 2000		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
		W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000	Lmax. 4500	900	Lmax. 4000	800			

L = Length (mm), W = Width (mm)

DO NOT LIFT PLATES THINNER THAN INDICATED IN THE THE CHART.

WHEN LIFTING TUBES WITH A THIN WALL THE LENGTH MAY BE THE LIMITING FACTOR.

OPERATION

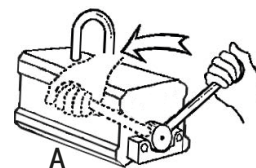
Read the safety instruction first before operating the magnet



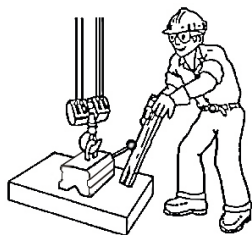
1. Check the condition of the magnet each time before use. Wipe the pole shoes on the magnet and the contact surface of the workpiece burrs or irregularities.



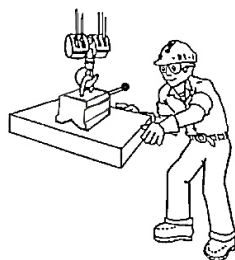
2. Place the magnet on the workpiece and position the magnet in such a manner that it remains horizontal during lifting (determine the centre of gravity of the workpiece as accurately as possible).



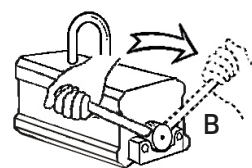
3. Grasp the handle and switch the magnet on by placing the handle in position A. Allow the spring pressure to pull the handle back into the locked position. Check this! Only now the handle can be released.



4. Lift the load several centimetres and make sure the load is well gripped. Never stand under the load!



5. Guide the load by holding the corners. Avoid collisions, swinging and shocks. Never stand under the load and keep the load horizontal!



6. Grasp the end of the handle bar and pull the handle out of its locked position. Switch the magnet off by placing the handle in position B. Allow the spring pressure to pull the handle back into the locked position. Check this! Only now the handle can be released.

NEVER TRY TO SWITCH THE MAGNET ON OR OFF WHILE IT IS SITTING ON VERY THIN OR ON NON-MAGNETIC MATERIAL OR IN THE AIR.

CAUTION: LIGHT WORKPIECES MAY STICK TO THE MAGNET AFTER IT HAS BEEN SWITCHED OFF! NEVER RELEASE THE HANDLE BEFORE SAME IS FULLY LOCKED.

INSPECTION AND MAINTENANCE OF THE LIFTING MAGNET

Before use:

Check the entire magnet visually. Brush the pole shoes of the magnet and the contact surface of the workpiece clean. If necessary file off any burrs or irregularities. Do not use the magnet if you have discovered any defects. Check the operation of the handle and locking plate.

Weekly:

Check the entire magnet, including the hook eye, lifting cover and bolts for deformities, cracks or other defects. If the lifting eye is deformed or more than 10% worn off, it should be replaced. Check the presence and legibility of the type plate and instruction plate. Check the pole shoes. If they are more than 10% damaged (pits, burrs etc.) the magnet should be returned to your supplier or an authorised agent for regrinding. Lifting capacity is checked following this operation.

Annually:

Have the lifting capacity of your magnet checked by your supplier or an authorised agent at least once a year.

© Copyright 2018; All rights reserved. No part of this publication may be duplicated and/or made public by means of printing, photocopying, microfilm or in any other manner whatsoever without prior written permission from CROSBY. This also applies to all accompanying drawings and illustrations.

We herewith declare that the lifting magnets MAGNEX 150, MAGNEX 300, MAGNEX 600, MAGNEX 1000, MAGNEX 1500, MAGNEX 2000 are in conformity with the provisions of the Machinery Directive (Directive 2006/42 EG as amended), with the harmonised standards EN 13155 and with national implementing legislation.

BEDIENUNGS UND WARTUNGSVORSCHRIFTEN FÜR MODELLE MAGNEX

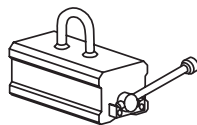
VORWORT

Sie haben einen Lasthebemagneten von CROSBY gekauft. Wir danken Ihnen für das in unser Produkt gesetzte Vertrauen.

Diese Bedienungsanleitung umfasst alle Informationen, die für eine sichere und optimale Benutzung des Lasthebemagneten erforderlich sind. Lesen Sie die Instruktionen aufmerksam durch und befolgen Sie die Anweisungen. Heben Sie diese Bedienungsanleitung gut auf und bewahren Sie sie in der Nähe des Arbeitsplatzes.

Kontrollieren Sie bei der Lieferung, ob der Lasthebemagnet unbeschädigt und komplett geliefert wurde. Nehmen Sie sofort Kontakt mit Ihrem Lieferanten auf, wenn Sie feststellen, dass der Magnet beschädigt und/oder unvollständig ist.

DER GESAMTLIEFERUMFANG BESTEHT AUS



MAGNEX MAGNET



BEDIENUNGS-, WARTUNGSVORSCHRIFTEN MIT EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



PRÜFZEUGNIS

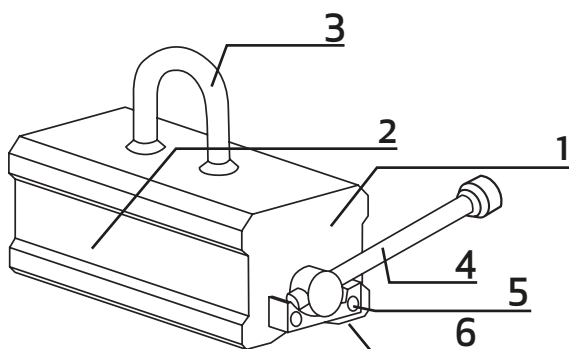
NIEMALS EINEN BESCHÄDIGTEN UND/ODER UNVOLLSTÄNDIGEN LASTHEBEMAGNETEN BENUTZEN. UNFALLVERHÜTUNGSVORSCHRIFTEN BEACHTEN!

MAGNEX haben eine Garantie von 60 Monaten auf das Magnetsystem ab Erwerbszeitpunkt. Von der Garantie ausgeschlossen sind Mängel die ganz oder teilweise eine Folge sind von: things that can be wholly or partially attributed to:

- + nichtbeachtung der Bedienungs- und Wartungsvorschriften, bzw. unsachgemässe Benutzung
- + normalverschleiss
- + modifikationen oder Reparaturen, die nicht durch CROSBY oder einer autorisierte Werkstatt ausgeführt wurden. Beim Schriftverkehr bezüglich Ihres

Lasthebemagneten immer die Daten des Typenschilds angeben.

TYP	150	300	600	1000	1500	2000
Länge (mm)	93	152	246	305,5	381	488
Breite (mm)	60	100	120	146	165	165
Höhe bis Kranhaken (mm)	123	180	188	241	285	285
Eigengewicht (kg)	3,1	10,9	21,7	40,9	71,7	91,4
min. Geprüfte Tragfähigkeit (kg) 0,1 mm AIR GAP	450	900	1800	3000	4500	6000
Tragfähigkeit für Bleche (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Mindestplattenstärke (mm)	25	30	30	60	80	80
Tragfähigkeit für Rohre (kg)	75	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/95	62/197	62/265	62/299	81/309	81/309



DIE WICHTIGSTEN TEILE DES LASTHEBEMAGNETEN

1. Magnet
2. Instruktionsschild + Typenbezeichnung
3. Hebeöse
4. Schalthebel
5. Arretieblock
6. Polschuhe

SICHERHEIT

WARNUNG VOR FALSCHER BEDIENUNG ODER HANDLUNG, DIE VERLETZUNGEN ODER BESCHÄDIGUNG DES MAGNETEN ZUR FOLGE HABEN KANN.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

- + Benutzen Sie diesen Magneten nicht, bevor die Bedienungsvorschrift gelesen und verstanden ist.
- + Personen mit Herzschrittmacher oder anderen medizinischen Apparaten dürfen den Magneten nur mit Zustimmung eines Arztes benutzen.
- + Niemals Warnzeichen und/oder Instruktionsschilder vom Magneten entfernen.
- + Immer Sicherheitsbrille, -handschuhe, -schuhe und helm benutzen.
- + Begeben Sie sich niemals unter die Last.
- + Niemals über Personen hinweg transportieren.
- + Niemals verwenden, wenn sich Personen im Gefahrenbereich aufhalten.
- + Diesen Magneten niemals als Hilfsmittel zum Heben, Unterstützen oder Transportieren von Personen benutzen.
- + Umstehende warnen, wenn der Hebevorgang anfängt.
- + Immer einen Lasthaken, der eine Sicherheitsklappe besitzt, benutzen, damit die Lastöse nicht aus dem Haken schießen kann.
- + Sofern beim Umlegen des Schalthebels die Gefahr von Verletzungen besteht, z.B. durch Anstossen am Tragmittel ist zwischen dem Lasthebemagnet und dem Lasthaken ein Anschlagmittel (z.B. Hebeband, Anschlagkette) zu verwenden.
- + Niemals das zugelassene Gewicht und Abmessungen der Last überschreiten.
- + Niemals einen beschädigten oder schlecht funktionierenden Magneten benutzen.
- + Den Lasthebemagneten erst einschalten, wenn er auf der Last steht.
- + Den Magneten erst ausschalten, wenn die Last auf einem stabilen Untergrund abgesetzt ist.
- + Niemals mehr als ein Werkstück zugleich anheben.
- + Niemals eine angehobene Last unbewacht lassen.
- + Die Temperatur der Last oder der Umgebung darf 80 °C nicht überschreiten.

DIESE TRAGFÄHIGKEIT KANN JEDOCH NIEDRIGER WERDEN DURCH:

- + Luftspalte zwischen Last und Magnet, verursacht durch Papier, Schmutz, Farbe, Grate, Beschädigungen, Oberflächenrauheit usw. sowohl der Last als der Magnetpole.
- + Geringe Dicke der Last. Je dünner die Last, desto niedriger die Tragfähigkeit.
- + Länge und Breite der Last. Lange, breite Teile, die weit über den Magneten hinausragen, hängen durch, wodurch ein Luftspalt entsteht. Dies nennt man den Abschälleffekt.

NIEMALS ABMESSUNGEN UND/ODER DAS MAXIMALGEWICHT BEI DER IN DER TABELLE ANGEgebenEN MATERIALDICKE ÜBERSCHREITEN.

NIEMALS ABMESSUNGEN UND/ODER DAS MAXIMALGEWICHT BEI DER IN DER TABELLE ANGEgebenEN MATERIALDICKE ÜBERSCHREITEN.

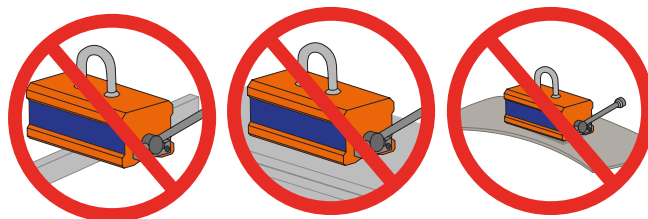
- + Die Materialsorte der Last. Im Allgemeinen gilt: hoher Legierungsprozentatz, niedrige Tragfähigkeit. Einige Legierungen sind sogar völlig unmagnetisch (z.B. V2A 304)
- + Eine kleine Kontaktfläche zwischen Polschuhen und Last. Wenn die Last die Polschuhe nicht völlig bedeckt, dann, nimmt die Tragfähigkeit prozentual gleich ab.

EIN WERKSTÜCK MUSS BEIDE POLSCHUHE SO VIEL WIE MÖGLICH BEDECKEN UND AUF JEDEN FALL IN GLEICHEM MASSE.

- + Während des Transportes muss der Magnet völlig horizontal bleiben.

UNSICHERE ANWENDUNGEN

1. Niemals mehrere Werkstücke gleichzeitig anheben (z.B. dünne Bleche).
2. Niemals eine Last auf der schmalsten Seite anheben.
3. Niemals den Lasthebemagneten mit der langen Seite in (Abschälleffekt).



1.

2.

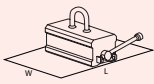
3.

DIE WERTE IN DER TABELLE AUF SEITE 4 GELTEN FÜR ST.37 (S235JR). FÜR ANDERE MATERIALIEN VERRINGERT DIE TRAGFÄHIGKEIT SICH MIT UNTENSTEHENDEN PROZENTSÄTZEN:

Material	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235	100	150	300	600	1000	1500	2000
St 52	96	144	288	576	960	1440	1920
Stahlguss	90	135	270	540	900	1350	1800
V2A 420 F	50	75	150	300	500	750	1000
Gusseisen	45	67	135	270	450	675	900
Nickel	10	15	30	60	100	150	200

Für andere Materialien befragen Sie bitte Ihren Lieferanten.

TRAGFÄHIGKEIT FÜR BLECHE, PLATTEN UND RUNDMATERIAL (FÜR S 235 JR [ST 37])

OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT										
	Saubere und flach geschliffene Oberfläche Luftspalt < 0,1 mm				Rostig/warm gewalzte Oberfläche Luftspalt 0,1 - 0,3 mm				Unregelmässige und raue Oberfläche Luftspalt 0,3 - 0,5 mm	
	Max. Abmessungen Blech/Rohr L x W (mm)	Max Tragfähigkeit		Max. Abmessungen Blech/Rohr L x W (mm)	Max Tragfähigkeit		Max. Abmessungen Blech/Rohr L x W (mm)	Max Tragfähigkeit		
MAGNEX 150		L > 200	L > 60		L > 200	L > 60		L > 200	L > 60	
		W > 200	W > 100		W > 200	W > 100		W > 200	W > 100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
	Ø40 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35	
MAGNEX 300		L > 300	L > 100		L > 400	L > 120		L > 400	L > 120	
		W > 300	W > 150		W > 400	W > 245		W > 400	W > 245	
	≥ 30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75	
MAGNEX 600		L > 400	L > 120		L > 400	L > 120		L > 400	L > 120	
		W > 400	W > 245		W > 400	W > 245		W > 400	W > 245	
	≥ 30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
	6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35
	Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160	
MAGNEX 1000		L > 500	L > 145		L > 500	L > 145		L > 500	L > 145	
		W > 500	W > 310		W > 500	W > 310		W > 500	W > 310	
	≥ 60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
	10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85
	Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300	
MAGNEX 1500		L > 800	L > 170		L > 800	L > 170		L > 800	L > 170	
		W > 800	W > 400		W > 800	W > 400		W > 800	W > 400	
	≥ 80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600	
MAGNEX 2000		L > 800	L > 170		L > 800	L > 170		L > 800	L > 170	
		W > 800	W > 500		W > 800	W > 500		W > 800	W > 500	
	≥ 80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800	

L = Länge (mm), W = Breite (mm)

DIE ANGEgebenEN MINDESTBLECHDICKEN BZW. MINDESTWANDSTÄRKEN BEI ROHREN DÜRFEN NICHT UNTERSCHRITTEN WERDEN.

BEI ROHREN MIT GERINGEN WANDSTÄRKEN KANN DIE TRAGFÄHIGKEIT DURCH DIE MAXIMALLÄNGE BEGRENZT SEIN.

BEDIENUNG

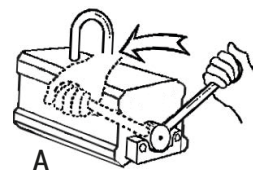
Lesen Sie vor Bedienung des Lasthebemagneten erst die Sicherheitsvorschriften.



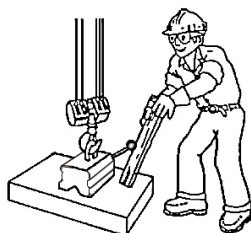
1. Kontrollieren Sie den Zustand des Magneten vor jeder Benutzung. Die Polschuhe des Magneten Werkstückes gut reinwischen. Feilen Sie eventuell anwesende Grate/Unebenheiten weg.



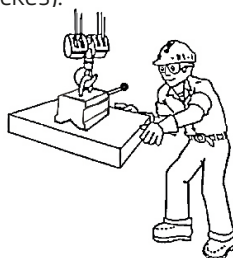
2. Den Magneten auf dem Werkstück anbringen, und so positionieren, dass das Werkstück während des Hebevorgangs horizontal bleibt (bestimmen Sie so gut wie möglich den Schwerpunkt des Werkstückes).



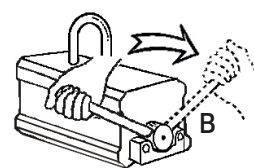
3. Hierzu den Hebel auf A stellen. Der Hebel kommt nun durch den Federdruck von selbst in die Sperrstellung. Dies kontrollieren Erst dann den Hebel loslassen.



4. Die Last einige cm anheben und kräftig dagegen stossen, so dass guter Halt sicher ist. Begeben Sie sich niemals unter die Last!



5. Die Last, durch Festhalten an den Ecken, führen. Stossen, schwingen und rütteln vermeiden. Begeben Sie sich niemals unter die Last und Halten Sie die Last horizontal!



6. Den Hebel anfassen und gegen den Federdruck aus der Sperrstellung ziehen. Den Magneten ausschalten. Hierzu den Hebel auf B stellen. Der Hebel kommt nun durch den Federdruck von selbst in die Sperrstellung. Dies kontrollieren! Erst dann den Hebel loslassen.

DEN MAGNETEN NIEMALS EIN-ODER AUSSCHALTEN, WENN DERSELBE AUF SEHR DÜNNEM ODER AUF NICHTMAGNETISCHEM MATERIAL STEHT ODER IN DER LUFT HÄNGT.

ACHTUNG: LEICHTERE WERKSTÜCKE KÖNNEN NECH DEM AUSSCHALTEN DES MAGNETEN NOCH HAFTEN! DEN HEBEL NIEMALS LOSLASSEN BEVOR DER VERRIEGELT IST!

WARTUNG UND INSPEKTION DES LASTHEBEMAGNETEN

Vor jeder Benutzung:

Den gesamten Magneten visuell kontrollieren. Die Polschuhe gut reinwischen und eventuell mit Hilfe einer Feile Grate und Erhebungen entfernen. Benutzen Sie den Magneten nicht, wenn Sie Defekte feststellen. Kontrollieren Sie die Funktion des Schalthebels.

Wöchentlich:

Kontrollieren Sie den gesamten Magneten, einschliesslich Lastöse, auf Verformungen, Risse oder andere Defekte. Die Befestigung des Arretierblocks kontrollieren. Wenn die Lastöse verbogen oder der Durchmesser um mehr als 10% abgenutzt ist, die Lastöse ersetzen. Kontrollieren Sie die Anwesenheit und Lesbarkeit von Typenbezeichnung und Instructionsschild. Kontrollieren Sie die Polschuhe. Wenn deren Oberfläche um mehr als 10% beschädigt ist (Löcher, Kerben usw.) dann müssen diese vom Lieferanten oder einer autorisierten Werkstatt nachgeschliffen werden. Die Tragfähigkeit wird nach der Bearbeitung überprüft.

Jährlich:

Minimal einmal pro Jahr die Tragfähigkeit des Lasthebemagneten vom Lieferanten oder einer autorisierten Werkstatt überprüfen lassen. Unfallverhütungsvorschriften!

© Copyright 2018; Alle Rechte vorbehalten. Nichts aus dieser Ausgabe darf vervielfältigt und/oder veröffentlicht werden durch Druck, Fotokopie, Microfilm oder auf welche andere Weise auch immer, ohne vorherige schriftliche Zustimmung von CROSBY Dies gilt ebenfalls für die dazugehörigen Schema's und Zeichnungen.

Wir erklären hiermit, daß die Lasthebemagnete MAGNEX 150, MAGNEX 300, MAGNEX 600 MAGNEX 1000, MAGNEX 1500, MAGNEX 2000 mit den einschlägigen Bestimmungen der Maschinenrichtlinie (EG-Richtlinie 2006/42 EG, inklusive deren Änderungen), mit den harmonisierten Normen EN 13155 sowie mit dem entsprechen Rechtserlass zur Umsetzung der Richtlinie in nationales Recht konform sind.

BEDIENINGS - EN ONDERHOUDSVOORSCHRIFTEN VOOR DE MODELLEN MAGNEX

VOORWOORD

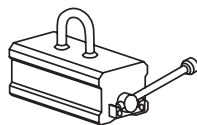
U heeft een hijsmagneet van CROSBY gekocht.

Wij danken U voor in ons produkt gestelde vertrouwen. Deze handleiding bevat alle noodzakelijke informatie voor een veilig en optimaal gebruik van de hijsmagneet.

Lees de instructies aandachtig door en volg de aanwijzingen op. Bewaar de handleiding goed en berg hem op nabij de werkplek.

Controleer bij levering of de hijsmagneet schadevrij en compleet is geleverd. Neem, wanneer u constateert dat het apparaat beschadigd en/of incompleet is onmiddellijk contact op met uw leverancier.

DE GEHELE LEVERING BESTAAT UIT



MAGNEX
MAGNEET



BEDIENINGS - EN ONDERHOUDSVOORSCHRIFTEN INCL.
EGVERKLARING
VAN OVEREENSTEMMING



TEST CERTIFICAAT

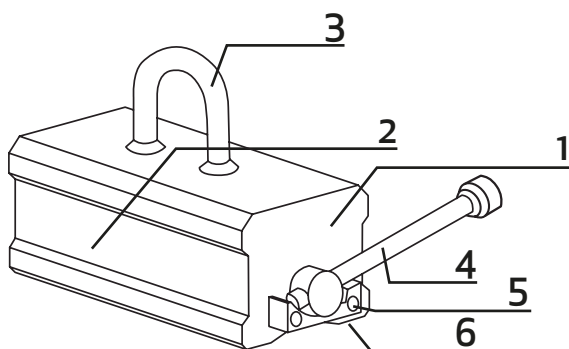
GEBRUIK NOOIT EEN BESCHADIGDE EN/OF INCOMPLETE HIJSMAGNEET!

MAGNEX voor de garantieperiode is 60 maanden op het magnetisch systeem vanaf tijdstip van aankoop. Buiten de garantie vallen gebreken die geheel of gedeeltelijk een gevolg zijn van:

- + het niet in acht nemen van bedienings - en onderhoudsvoorschriften, dan wel gebruik anders dan normaal voorzien.
- + normale slijtage
- + wijzigingen of reparaties welke niet door CROSBY of een geautoriseerde agent zijn uitgevoerd

Vermeld bij correspondentie betreffende uw hijsmagneet altijd de gegevens op de typeplaat.

TYPE	150	300	600	1000	1500	2000
Lengte (mm)	93	152	246	305,5	381	488
Breedte (mm)	60	100	120	146	165	165
Hoogte tot kraanhaak (mm)	123	180	188	241	285	285
Massa (kg)	3,1	10,9	21,7	40,9	71,7	91,4
min. Hijskracht getest (daN) 0,1 mm AIR GAP	450	900	1800	3000	4500	6000
Werklastlimiet voor vlakke plaat (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Minimale Plaatdikte (mm)	25	30	30	60	80	80
Werklastlimiet voor pijp en buis (kg)	75	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/95	62/197	62/265	62/299	81/309	81/309



BENOEMING VAN DE BELANGRIJKSTE ONDERDELEN VAN DE HIJSMAGNEET

1. Magneet
2. Instructieplaat + typeplaat
3. Hijsoog
4. Handel
5. Handever-grendeling
6. Poolschoenen

VEILIGHEID

WAARSCHUWING VOOR EEN VERKEERDE BEDIENING OF HANDELING DIE LICHAAMELIJK LETSEL OF BESCHADIGING VAN DE APPARATUUR TEN GEVOLGE HEBBEN.

VEILIGHEIDSIINSTRUCTIES

- + Gebruik deze magneet nooit voordat deze handleiding gelezen en begrepen is.
- + Mensen met een pacemaker of andere medische apparaten mogen de magneet slechts gebruiken nadat een specialist is geraadpleegd.
- + Verwijder nooit waarschuwings- en/of instructieplaten van de magneet.
- + Gebruik altijd veiligheidsbril, -handschoenen, -schoenen, -helm.
- + Begeef u nooit onder de last.
- + Transporteer nooit over of dicht langs mensen.
- + Gebruik deze magneet nooit als hulpmiddel voor het hijsen, ondersteunen of transporteren van mensen.
- + Waarschuw omstanders wanneer het hijsen van een last begint.
- + Gebruik altijd een lasthaak die is voorzien van een veiligheidsklepje, zodat het lasoog niet uit de haak kan schieten.
- + Zorg ervoor dat gewicht en afmetingen van de te hijsen last de maximaal toelaatbare waarden niet overschrijden.
- + Gebruik nooit een beschadigde of slecht werkende magneet.
- + Schakel de magneet pas uit wanneer hij op de last is geplaatst.
- + Schakel de magneet pas uit wanneer de last op een stabiele ondergrond geplaatst is.
- + Hijs nooit meer dan één werkstuk tegelijk met deze magneet.
- + Laat nooit een gehesen last onbewaakt achter.
- + De temperatuur van de last of de omgeving mag niet meer zijn dan 80 °C.

DEZE LIMIET KAN ECHTER LAGER WORDEN DOOR

- + Luchtspleten tussen last en magneet, veroorzaakt door papier, vuil, verf, bramen, beschadigingen, oppervlakteruwheid etc. zowel op de last. Hoe dunner de last, des te lager de limiet.
- + Lengte en breedte de last.
- + Hijscapaciteiten worden door plaatafmetingen beïnvloed. Een plaat moet minstens even groot zijn als de lengte en breedte van de magneet. Als de plaat groter wordt, neemt de hijscapaciteit toe. Te grote platen gaan echter doorhangen. Hierdoor ontstaat een luchtspleet tussen magneet en de plaat. Dit effect (het afpeleffect) verlaagt de hijscapaciteit en beperkt de maximum laatafmetingen.

HIJS NOOIT PLATEN MET AFMETINGEN GROTER DAN DIE VERMELD IN DE TABEL.

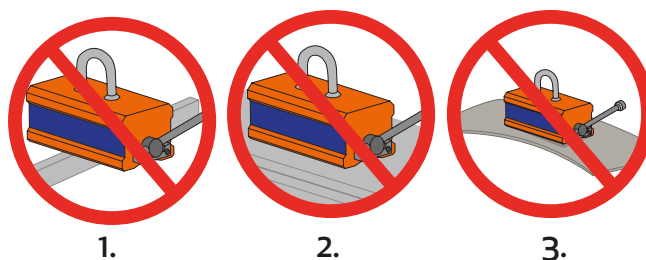
HIJS NOOIT SAMENSTELLINGEN/CONSTRUCTIES OF ONREGELMATING GEVORMDE WERKSTUKKEN MET EEN GEWICHT GROTER DAN DE TOEGESTANE HIJSCAPACITEITEN. DEZE HIJSCAPACITEITEN STAAN VERMELD IN DE TABEL VOOR MINIMALE PLAATAFMETINGEN EN VERSCHILLENDE PLAATDIKTEN.

HIJS NOOIT MATERIAAL DAT DIRECT ONDER DE MAGNEET NIET MASSIEF IS. HET MATERIAAL MAG BIJVOORBEELD GEEN GATEN, UITSPARINGEN BEVATTEN OF PLAATSELIJK DUNNER ZIJN.

- + Tijdens het transport moet de magneet volledig horizontaal blijven.
- + De materiaalsoort van de last. In het algemeen geldt: hoog legerings- percentage. Sommige legeringen zijn zelfs geheel nietmagnetisch (bijv. RVS 304).
- + Een klein contactvlak tussen poolschoenen en last. Indien de last de poolschoenen niet volledig bedekt, dan neemt het hijsvermogen met een zelfde percentage af.

ONVEILIGE TOEPASSINGEN

1. Nooit meerdere werkstukken tegelijk hijsen. (bijv. dunne platen)
2. Nooit een last op de smalste zijde hijsen
3. Zet de hijsmagneet nooit met de lange kant in de lengterichting van dunne platen (afpeleffect).



1.

2.

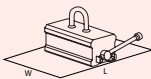
3.

DE WAARDEN IN DE TABEL GELDEN VOOR S 235 JR (ST 37). VOOR ANDERE MATERIALEN ZAL DE WLL VERMINDEREN MET DE ONDERSTAANDE PERCENTAGES.

Materiaal	%	150	300	600	1000	1500	2000
St 37 (S 235 JR)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Gietstaal	90	135	270	540	900	1350	1800
RVS 430	50	75	150	300	500	750	1000
Gietijzer	45	67	135	270	450	675	900
Nikkel	10	15	30	60	100	150	200

Raadpleeg uw leverancier voor andere materialen.

WERKLASTLIMITEN (VOOR ST 37), PLAAT EN ROND MATERIAAL

OPPERVLAKTEGESTELDHEID										
	Schoon en vlak geslepen oppervlak Luchtspleet <0,1mm				Roestig/warm gewalst oppervlak Luchtspleet 0,1 - 0,3 mm				Onregelmatig en ruw oppervlak Luchtspleet 0,3 - 0,5 mm	
	Max. plaat afmetingen L x W (mm)	WLL (kg) voor onderstaande plaatafmetingen		Max. plaat afmetingen L x W (mm)	WLL (kg) voor onderstaande plaatafmetingen		Max. plaat afmetingen L x W (mm)	WLL (kg) voor onderstaande plaatafmetingen		
MAGNEX 150			L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
MAGNEX 300	Ø40 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35	
			L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
MAGNEX 600	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75	
			L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
MAGNEX 1000	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
	6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35
	Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160	
			L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
MAGNEX 1500	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
	10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85
	Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300	
			L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
MAGNEX 2000			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600	
MAGNEX 2000			L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
MAGNEX 2000	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800	

L = Lengte (mm), W = Breedte (mm)

GEËN PLATEN HIJSEN DUNNER DAN IN DE TABEL AANGEGEVEN.

BIJ BUIZEN MET GERINGE WANDDIKTE KAN DE WERKLASTLIMIT DOOR DE MAXIMALE LENGTE BEPERKT WORDEN.

BEDIENING

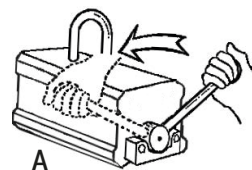
Lees vóór het bedienen van de hiismagneet eerst de veiligheidsvoorschriften.



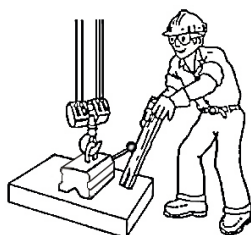
1. Controleer de toestand van de magneet voor elk gebruik. Veeg de poolschoenen van de magneet en het contactvlak van het werkstuk goed schoon. Vijl eventueel aanwezige bramen/oneffenheden weg.



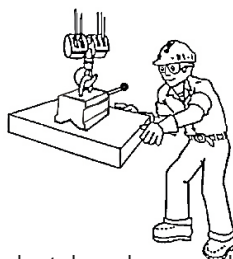
2. Plaats de magneet op het werkstuk en positioneer de magneet zodanig dat het werkstuk tijdens het hijsen horizontaal blijft (bepaal zo goed mogelijk het zwaartepunt van het werkstuk).



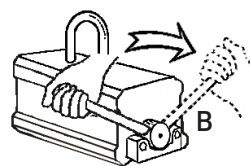
3. Schakel de magneet in door de hendel in stand A te brengen. Laat de hendel zich door de veerdruk in de vergrendelstand drukken en controleer dit. Laat de hendel nu pas los.



4. Hijs de last enkele cm's en stoot stevig tegen de last, opdat zekerheid bestaat omtrent een goede houdkracht. Begeef u nooit onder de last!



5. Geleid de last door deze aan de hoeken vast te houden. Vermijd stoten, slingeren en schokken. Begeef u nooit onder de last en houd de last horizontaal!



6. Pak de handgreep vast en trek de hendel uit zijn vergrendelstand tegen de veerdruk in. Schakel de magneet uit door de hendel in stand B te brengen. Laat de hendel zich door de veerdruk in de vergrendelstand druk drukken en controleer dit. Laat de hendel nu pas los.

NOOIT DE MAGNEET IN - OF UITSCHAKELEN WANNEER DEZE OP ZEER DUN OF NIET-MAGNETISCH MATERIAAL STAAL OF IN DE LUCHT HANGT.

LET OP DAT LICHTERE WERKSTUKKEN NA HET UITSCHAKELEN VAN DE MAGNEET KUNNEN NAPLAKKEN! LAAT DE HENDEL NOOIT LOS VOORDAT DEZE IN EEN EINDSTAND VERGRENDELD IS.

ONDERHOUD EN INSPECTIE VAN DE HIJSMAGNEET

Vóór elk gebruik:

Controleer visueel de gehele magneet. Veeg de poolschoenen van de magneet goed schoon en verwijder eventueel met behulp van een vijl beschadigingen of bramen. Gebruik de magneet niet wanneer u defecten vaststelt. Controleer de werking van de hendel en de vergrendeling.

Wekelijks:

Controleer de gehele magneet, inclusief ijsoog en boutbevestigingen op vervormingen, scheuren of andere defecten. Is het ijsoog vervormd of voor meer dan 10% afgesleten, dan dient het te worden vervangen. Controleer de aanwezigheid en leesbaarheid van typeplaat en instructieplaat. Controleer de poolschoenen. Indien deze voor meer dan 10% zijn beschadigd (putjes, bramen etc.), dan dienen ze te worden nageslepen door uw leverancier of een geautoriseerde agent. De hijskracht wordt na de bewerking gecontroleerd.

Jaarlijks:

Laat minimaal eenmaal per jaar de hijskracht van uw hiismagneet controleren door uw leverancier of een geautoriseerde agent.

© Copyright 2018: Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotocopie, microfilm of op welke andere wijze dan ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van CROSBY. Dit geldt ook voor de bijbehorende schema's en tekeningen.

Wij verklaren hiermede dat, de hijsmagneten MAGNEX 150, MAGNEX 300, MAGNEX 600, MAGNEX 1000, MAGNEX 1500, MAGNEX 2000 voldoen aan de bepalingen van de Machinerichtlijn (EG-richtlijn 2006/42 EG zoals laatstelijk gewijzigd) aan de geharmoniseerde normen EN 13155 en aan de heersende nationale wettelijke normen.

ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE DEI MODELLI MAGNEX

INTRODUZIONE

Avete acquistato un magnete di sollevamento B-Handling. Vi ringraziamo per aver scelto il nostro prodotto. Nelle presenti di un utilizzo sicuro ed ottimale del magnete di sollevamento. Si prega di leggere attentamente le istruzioni e di osservare le norme descritte. Conservare le istruzioni in luogo sicuro vicino al luogo di lavoro. Accertarsi al momento della consegna che il magnete sia integro e completo. Nel caso in cui l'apparecchio fosse danneggiato o incompleto, contattare immediatamente il fornitore.

NON UTILIZZARE MAI UN MAGNETE DANNEGGIATO O INCOMPLETO!

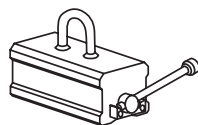
I modelli MAGNEX sono coperti da garanzia valida 60 mesi ora dell'acquisto. Garanzia copre il sistema magnetico. La garanzia non si applica ad eventuali difetti parzialmente o interamente imputabili a:

- + inosservanza delle istruzioni per l'uso a la manutenzione o utilizzo improprio del magnete
- + normale usura
- + modifiche o riparazioni non eseguite da CROSBY o da uno dei suoi agenti autorizzati

In ogni comunicazione scritta relativa al vostro magnete di sollevamento, vi preghiamo di indicare chiaramente quanto riportato sulla targhetta di identificazione dello stesso.

TIPO	150	300	600	1000	1500	2000
Lunghezza (mm)	93	152	246	305,5	381	488
Larghezza (mm)	60	100	120	146	165	165
Altezza (mm) (gancio chiuso incluso)	123	180	188	241	285	285
Peso (kg)	3,1	10,9	21,7	40,9	71,7	91,4
min. Capacità testata di sollevamento (kg) 0,1 mm AIR GAP	450	900	1800	3000	4500	6000
Capacità massima di sollevamento per lamiera (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Spessore minimo della lamiera (mm)	25	30	30	60	80	80
Capacità massima di sollevamento consigliata per tubi (kg)	75	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/95	62/197	62/265	62/299	81/309	81/309

LA FORNITURA COMPLETA È COMPOSTA DA



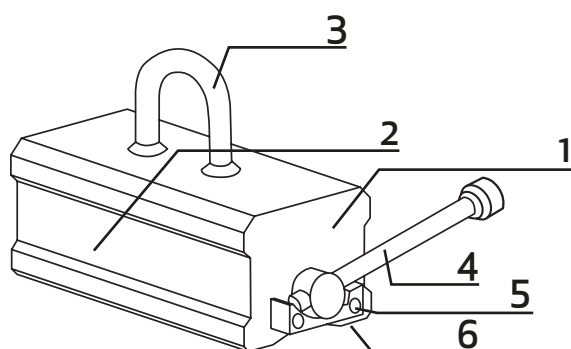
**MAGNEX
UN MAGNETE**



**ISTRUZIONI PER L'USO E
LA MANUTENZIONE INCL.
DICHIARAZIONE
DI CONFORMITÀ EU**



TEST DI CERTIFICAZIONE



DENOMINAZIONE DELLE PARTI PIÙ IMPORTANTI DEL MAGNETE DI SOLLEVAMENTO

1. Magnete
2. Targhetta delle istruzioni + targhetta di identificazione
3. Gancio chiuso
4. Maniglia
5. Blocco a maniglia
6. Scarpe polari

SICUREZZA

AVVERTIMENTO DI CONTROLLO O DI OPERAZIONE ERRATA CHE GUASTO ALL'APPARECCHIO.

ISTRUZIONI RELATIVE ALLA SICUREZZA

- + Non usare mai questo magnete prima di aver letto e compreso le presenti istruzioni.
- + I portatori di pacemaker o di altri apparecchi medici non devono in alcun modo utilizzare il magnete senza essersi prima consultati con uno specialista.
- + Non staccare mai le targhette di avvertimento o delle istruzioni dal magnete.
- + Indossare sempre occhiali e guanti di sicurezza, calzature protettive e d'un elmetto.
- + Non sostare o spostarsi in alcun caso sotto il carico.
- + Non usare in alcun caso il magnete per trasportare persone.
- + Non usare in alcun caso il magnete come supporto per sollevare, sorreggere o trasportare persone.
- + Avvertire i passanti prima di iniziare a sollevare un carico.
- + Per impedire che il gancio possa staccarsi dal gancio chiuso, usare sempre un gancio di sollevamento provvisto di serratura di sicurezza a scatto.
- + Accertarsi che il peso e le dimensioni del carico da sollevare non siano superiori ai valori massimi consentiti.
- + Non usare in alcun caso un magnete danneggiato o un magnete che funziona in modo difettoso.
- + Attivare il magnete solo dopo averlo posizionato sul carico.
- + Disattivare il magnete solo dopo averlo posizionato su una superficie stabile.
- + Non sollevare in alcun caso più di un pezzo da lavorare alla volta.
- + Non lasciare in alcun caso un peso sollevato incustodito.
- + La temperatura del carico o dell'ambiente non deve in alcun caso essere superiore ad 80°C.

MANIPOLAZIONE PERICOLOSA

1. Non sollevare mai più pezzi contemporaneamente (ad esempio, piastre sottili)
2. Non sollevare mai un carico dalla la parte più stretta.
3. Non mettere mai il lato lungo del magnete nel senso della lunghezza del pezzo (effetto di 'sbucciatura')

LA CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO PUÒ ESSERE RIDOTTA DA:

- + Fessure d'aria fra il carico ed il magnete, causate da carta, sporco, vernice, deformazioni, danni, ruvidezza della superficie, etc...sia sul carico che sui poli del magnete.
- + Quanto più sottile è il carico, tanto inferiore è la capacità di sollevamento.
- + Lunghezza e larghezza del carico. La capacità di sollevamento dipende dalle dimensioni della piastra. Una piastra deve essere per lo meno grande quanto la lunghezza e la larghezza del magnete. Se la piastra è più grande, aumentano le sue capacità di sollevamento. Tuttavia delle piastre troppo grandi si piegano. Di conseguenza si crea una fessura d'aria fra il magnete a la capacità di sollevamento e limita le dimensioni massime della piastra.

NON SOLLEVATE MAI DELLE PIASTRE DI DIMENSIONI SUPERIORI A QUELLE INDICATE NELLA TABELLA.

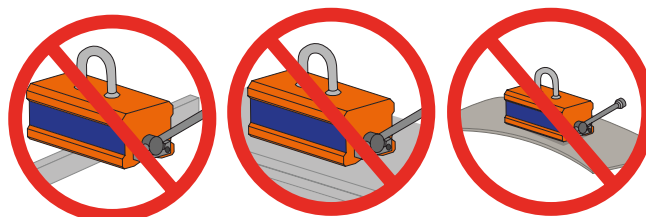
NON SOLLEVATE MAI ASSEMBLAGGI/COSTRUZIONI DI PEZZI DALLA FORMA IRREGOLARE CON UN PESO SUPERIORE A QUELLO CONSENTITO DALLE CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO. LE CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO SONO INDICATE NELLA TABELLA PER LE DIVERSE DIMENSIONI ED I DIVERSI SPESSORI DELLE PIASTRE.

ASSICURATEVI SEMPRE CHE IL MATERIALE DIRETTAMENTE SOTTO IL MAGNETE SIA SOLIDO. IL MATERIALE NON DEVE PRESENTARE DELLE IRREGOLARITÀ, COME BUCHI, CAVITÀ O AREE DI SPESSORE RIDOTTO.

- + Tipo di materiale del carico. In generale vale la seguente regola: ad un'alta percentuale di lega corrisponde una bassa capacità di sollevamento. Alcune leghe sono addirittura non magnetiche (ad esempio, acciaio inossidabile 304)
- + Piccola area di contatto tra le espansioni polari e le merci. Se il carico non copre completamente l'espansione polare, capacità sarà ridotto della stessa percentuale.

UN PEZZO DI LAVORO DEVE COPRIRE IL PIÙ POSSIBILE TUTTE E TRE LE SCARPE POLARI E, IN OGNI CASO, IN MISURA UGUALE.

- + Durante il trasporto il magnete deve rimanere in posizione completamente orizzontale.



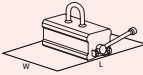
1. 2. 3.

I VALORI RACCOLTI NELLA TABELLA A PAGINA 52 VALGONO PER S 235 JR (FE 37 ACCIAIO PER UTENSILI). PER GLI ALTRI MATERIALI LA CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO DIMINUISCE DELLE PERCENTUALI QUI SOTTO RIPORTATE:

Materiale	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235 JR (St 37)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Acciaio Fuso	90	135	270	540	900	1350	1800
Acciaio inox F	50	75	150	300	500	750	1000
Ghisa	45	67	135	270	450	675	900
Nichel	10	15	30	60	100	150	200

Per altri materiali consultare il proprio fornitore.

CAPACITÀ MASSIMA DI SOLLEVAMENTO PER LAMIERE E PER TUBI (PER S 235 JR /ST. 371/)

STATO DELLA SUPERFICIE									
	Superficie pulita e liscia. Spazio <0,1mm			Superficie arrugginita e non laminata. Spazio 0,1 - 0,3 mm			Superficie irregolare e ruvida. Spazio 0,3 - 0,5 mm		
	Dim. Max. lamiera L x W (mm)	Peso max. (kg) per dim. Di lamiera riportate di seguito		Dim. Max. lamiera L x W (mm)	Peso max. (kg) per dim. Di lamiera riportate di seguito		Dim. Max. lamiera L x W (mm)	Peso max. (kg) per dim. Di lamiera riportate di seguito	
MAGNEX 150		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60
		W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100
	25	-	150	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
MAGNEX 300	Ø40 - Ø100	Lmax. 2500	65	Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35	
		L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120
		W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	300	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
MAGNEX 600	4	1800 x 1000	55	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150	Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75	
		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120
		W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	600	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
MAGNEX 1000	10	2500 x 1500	285	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
	6	2200 x 1500	155	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35
	Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300	Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160	
		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145
		W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310
	>=60	-	1000	-	845	835	-	650	645
MAGNEX 1500	30	2450 x 1500	860	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
	10	2750 x 1500	265	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85
	Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500	Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300	
		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
MAGNEX 2000		W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400
	>=80	-	1500	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750	Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600	
MAGNEX 2000		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
		W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500
	>=80	-	2000	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
MAGNEX 2000	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000	Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800	

L= Lunghezza (mm), W = Larghezza (mm)

NON SOLLEVARE LAMIERE PIÙ SOTTILI DI QUELLE INDICATE NELLA TABELLA.

QUANDO SI SOLLEVANO TUBI CON SPESSORE SOTTILI LA LUNGHEZZA PUÒ ESSERE UN FATTORE DI LIMITAZIONE DEL CARICO DA SOLLEVARE.

FUNZIONAMENTO

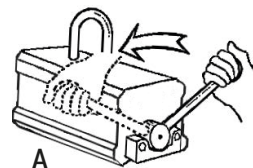
Leggere le istruzioni relative alla sicurezza prima di mettere in funzione il magnete.



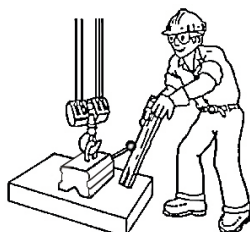
1. Controllare lo stato del magnete ogni volta prima di utilizzarlo. Pulire con una spazzola le estensioni polari contatto del pezzo da lavorare. Se necessario, limare eventuali sbavature o irregolarità.



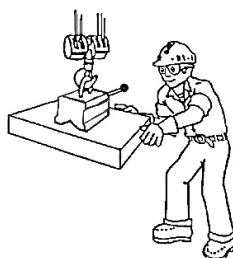
2. Posare il magnete sul centro di gravità del pezzo da lavorare e posizionare il magnete in modo tale che resti in posizione durante il sollevamento.



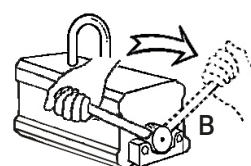
3. Attivare il magnete spostando la maniglia in posizione A. Lasciare che la molla di pressione ritiri la maniglia in posizione di chiusura. Controllare che ciò avvenga! Solo ora si potrà rilasciare la maniglia.



4. Sollevare il carico di diversi centimetri e spingerlo con decisione per assicurarsi che sia ben serrato. Non stare mai sotto il carico!



5. Guidare il carico tenendolo dagli angoli. Evitare collisioni, oscillazioni ed urti. Non stare mai sotto il carico e sorreggerlo orizzontalmente!



6. Afferrare l'impugnatura e spingere la maniglia contro la molla di pressione dalla sua posizione di chiusura. Disattivare il magnete spostando la maniglia in posizione B. Lasciare che la molla di pressione ritiri la maniglia in posizione di chiusura. Controllare che ciò avvenga! Solo ora si potrà rilasciare la maniglia.

NON ATTIVARE O DISTTIVARE MAI IL MAGNETE QUANDO QUESTO SI TROVA SU UN MATERIALE MOLTO SOTTILE O NON MAGNETICO O QUANDO È SOSPESO IN ARIA.

ATTENZIONE: ALCUNI PEZZI DA LAVORARE POTREBBERO RESTARE SUL MAGNETE DOPO LA DISATTIVAZIONE DI QUEST'ULTIMO! NON RILASCIARE MAI LA MANIGLIA PRIMA CHE QUESTA SIA BLOCCATA NELLA POSIZIONE FINALE DI SICUREZZA.

CONTROLLO E MANUTENZIONE DEL MAGNETE DI SOLLEVAMENTO

Prima di ogni utilizzo:

Controllare visivamente l'intero magnete. Pulire con una spazzola le estensioni polari sul magnete e la superficie di contatto del pezzo da lavorare. Se necessario, limare eventuali sbavature o irregolarità. Non utilizzare il magnete nel caso in cui si fossero riscontrati dei difetti. Controllare il funzionamento del blocco a maniglia.

Ogni settimana:

Controllare che l'intero magnete, compreso il gancio chiuso ed i bulloni siano privi di difformità, crepe o altri difetti. Nel caso in cui il bullone di sollevamento fosse deformato e presentasse un'usura superiore al 10%, sarà necessario sostituirlo. Controllare le estensioni polari. Nel caso in cui fossero danneggiate per oltre il 10% (buchi, sbavature, cc.), dovranno essere restituite al fornitore o ad un agente autorizzato per la rimolatura. La capacità di sollevamento si controlla seguendo questo trattamento.

Annualmente:

Fare controllare la capacità di sollevamento del magnete dal proprio fornitore o da un agente autorizzato almeno una volta all'anno.

© Copyright 2018: CROSBY. Tutti i diritti riservati. Nessuna parte di questo documento deve essere riprodotta o pubblicata mediante stampa, copiatura o in altro modo senza la previa autorizzazione scritta da parte della società CROSBY. Questo divieto è valido anche per tutti i disegni e tutte le figure riportate o allegate.

Dichiariamo che i magneti di sollevamento del tipo MAGNEX 150, MAGNEX 300, MAGNEX 600, MAGNEX 1000, MAGNEX 1500, MAGNEX2000 sono conformi alle disposizioni della Direttiva Macchine (Direttiva 2006/42 EG, ultimo emendamento), alla norma armonizzata EN 13155 e alle legislazioni nazionali vigenti.

INSTRUCTIONS DE COMMANDE ET DE MAINTENANCE DES MODELES MAGNEX

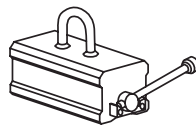
AVANT-PROPOS

Vous venez d'acquérir un aimant de levage de CROSBY témoignez à notre produit.

Ce manuel contient toutes les informations nécessaires pour un usage optimal et en toute sécurité de l'aimant de levage. Lisez avec attention ces instructions et suivez les indications. Conservez soigneusement ce manuel et rangez-le près du poste de travail.

Vérifiez à la livraison si l'aimant de levage est complet et en bon état. Si vous constatez que l'appareil est endommagé et/ou incomplet, prenez contact avec votre fournisseur.

LA LIVRAISON COMPLÈTE COMPREND



MAGNEX
AIMANT



INSTRUCTIONS DE COMMANDE,
DE MAINTENANCE AVEC DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CEE



TEST CERTIFICATION

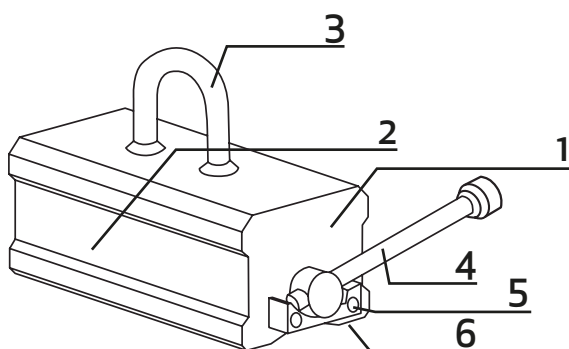
N'UTILISEZ JAMAIS UN AIMANT DE LEVAGE ANDOMMAGÉ ET/OU INCOMPLET!

MAGNEX période de garantie de 60 mois sur le système magnétique dès moment de l'achat. Cette garantie ne couvre pas les défauts résultant en partie ou en totalité:

- + de la non-observation des instructions de commande et d'entretien ou d'un usage autre que celui normalement prévu
- + de l'usure normale
- + de modifications ou de réparations non effectuées par CROSBY ou un agent agréé

Lors de correspondance concernant votre aimant de levage, indiquez toujours les données mentionnées sur la plaque d'identification.

TYPE	150	300	600	1000	1500	2000
Longueur (mm)	93	152	246	305,5	381	488
Largeur (mm)	60	100	120	146	165	165
Hauteur jusqu'au crochet (mm)	123	180	188	241	285	285
Poids net (kg)	3,1	10,9	21,7	40,9	71,7	91,4
min. Force de décollement (kg) 0,1 mm AIR GAP	450	900	1800	3000	4500	6000
Force portante nominale pour tôle (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Epaisseur de tôle min (mm)	25	30	30	60	80	80
Force portante nominale pour barre, tuyau et tube	75	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/95	62/197	62/265	62/299	81/309	81/309



DESIGNATION DES COMPOSANTS ESSENTIELS DE L'AIMANT DE LEVAGE

1. Aimant
2. Plaque d'instructions + plaque d'identification
3. Anneau d'accrochage
4. Levier
5. Plaque de verrouillage
6. Pôles

SECURITE

MISE EN GARDE CONTRE UNE COMMANDE OU MANIPULATION ERRONÉE SUSCEPTIBLE DE PROVOQUER UN DOMMAGE CORPOREL OU UN ENDOMMAGEMENT DE L'APPAREIL.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

- + N'utilisez jamais cet aimant avant d'avoir lu et compris ce manuel
- + Les personnes portant un pacemaker ou tout autre appareil médical ne pourront utiliser l'aimant qu'après avoir consulté un spécialiste
- + N'anlevez jamais les plaques de mise en garde et/ou d'instructions de l'aimant
- + Utilisez toujours des lunettes, gants, chaussures et casque de sécurité
- + Ne vous mettez jamais sous la charge
- + Ne transportez jamais la charge au-dessus ou à proximité des personnes
- + N'utilisez jamais cet aimant comme moyen de levage, de support ou de transport des personnes
- + Mettez en garde les personnes présentes lorsque le levage d'une charge commence
- + Utilisez toujours un crochet avec languette de sécurité de sorte que l'anneau d'accrochage ne sorte pas du crochet
- + Veillez à ce que le poids et les dimensions de la charge à soulever ne dépassent pas les valeurs maximales admises
- + N'utilisez jamais un aimant endommagé ou fonctionnant mal
- + N'activez pas l'aimant avant qu'il ne soit placé sur la charge
- + Ne désactivez pas l'aimant avant que la charge ne soit pas posée sur une surface stable
- + Ne soulevez jamais plus d'une charge à la fois
- + Ne laissez jamais sans surveillance une charge suspendue
- + La température de la charge ou de l'environnement ne doit pas être supérieur à 80 °C
- + La température de la charge ou de l'environnement ne doit pas être supérieur à 180 °C

APPLICATIONS DANGEREUSES

1. Ne levez jamais plusieurs charge à la fois (par exemple des tôles minces).
2. Ne levez jamais une charge par la face la plus étroite.
3. Ne mettez jamais l'aimant de levage avec son côté longitudinal dans le sens longitudinal de la charge (effet de pelage).

CETTE FORCE PORTANTE PEUT ÊTRE RÉDUITE PAR

- + Entrefer entre la charge et l'aimant, provoqués par: papier, salissures, peinture, barbes, détériorations, rugosité de la surface etc. aussi bien sur la charge que sur les pôles magnétiques.
- + Aible épaisseur de la charge. La force de levage est d'autant plus faible que la charge est mince.
- + Longueur et largeur de la charge. Une pièce très longue qui déborde de l'aimant va se bomber, créant ainsi un entrefer. C'est ce qu'on appelle l'effet de pelage.

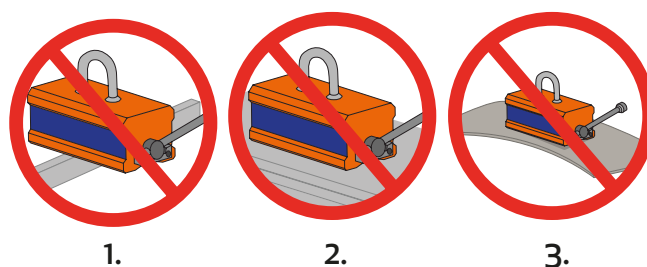
NE DÉPASSEZ JAMAIS LE POIDS MAXIMAL ET/OU LES DIMENSIONS MAXIMALES CORRESPONDANT AUX ÉPAISSEURS DE MATÉRIAUX MENTIONNÉES DANS LE TABLEAU.

NE POSEZ JAMAIS L'AIMANT SUR UN TROU OU ALÉSAGE IMPORTANT DANS LA PIÈCE.

- + Le type de matériau de la charge. La règle générale est: taux d'alliage élevé, force de levage faible. Certains alliages sont même entièrement non-magnétiques (par exemple l'acier inoxydable 304).
- + Une surface de contact réduite entre les faces polaires et la charge. Si la charge ne recouvre pas entièrement les faces polaires, la force de levage diminue d'un même pourcentage

UNE CHARGE DOIT RECOUVRIR AUTANT QUE POSSIBLE L'ENSEMBLE DES TROIS PÔLES ET, EN TOUT CAS, DE MANIÈRE ÉGALE.

- + Au cours du transport de la charge, l'aimant doit être parfaitement horizontal.

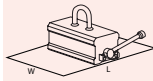


LES VALEURS MENTIONNÉES DANS LE TABLEAU PAGE 4 S'APPLIQUENT À L'ACIER E 24-2 (S 235 JR). POUR LES AUTRES MATÉRIAUX, LA FORCE DE LEVAGE DIMINUE SELON LES POURCENTAGES SUIVANTS:

Matériau	%	150	300	600	1000	1500	2000
Acier E 24-2 (S 235 JR)	100	150	300	600	1000	1500	2000
Acier A 50-2 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Acier coulé	90	135	270	540	900	1350	1800
Acier inoxydable	50	75	150	300	500	750	1000
Fonte	45	67	135	270	450	675	900
Nickel	10	15	30	60	100	150	200

Pour d'autres matériaux, consultez votre fournisseur.

FORCE PORTANTE POUR PIECE PLATES ET RONDES (POUR S 235 JR [ACIER E 24-2])

FINITION DE SURFACE											
	Surface rectifiée propre et lisse Entrefer l<0,1mm				Surface laminée à chaud/rpuillée Entrefer 0,1 - 0,3 mm			Surface irrégulière et rugueuse Entrefer 0,3 - 0,5 mm			
	Dimensions max. des plaques L x W (mm)	Poids max. (kg) pour des dim. De plaques comme ci-dessous			Dimensions max. des plaques L x W (mm)	Poids max. (kg) pour des dim. De plaques comme ci-dessous			Dimensions max. des plaques L x W (mm)	Poids max. (kg) pour des dim. De plaques comme ci-dessous	
MAGNEX 150			L>200	L>60		L>200	L>60			L>200	L>60
			W>200	W>100		W>200	W>100			W>200	W>100
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55	
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45	
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40	
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15	
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4	
	Ø40 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35		
MAGNEX 300			L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120	
			W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100	
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85	
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55	
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25	
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14	
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75		
MAGNEX 600			L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120	
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260	
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210	
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160	
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85	
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55	
	6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160			
MAGNEX 1000			L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145	
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645	
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515	
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410	
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290	
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175	
	10	2750 x 1500	265	105	2550 x1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300			
MAGNEX 1500			L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980	
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900	
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350	
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270	
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160	
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
MAGNEX 2000			L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250	
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150	
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450	
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350	
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200	
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

L= Longueur (mm), W = Largeur (mm)

NE SOULEVER JAMAIS DES TÔLES PLUS MINCES QUE MENTIONNÉES LE TABLEAU.

LA FORCE PORTANTE POUR TUYAUX DE FAIBLE ÉPAISSEUR PEUT ÊTRE RÉDUITE PAR LA LONGUEUR MAXIMALE.

UTILISATION

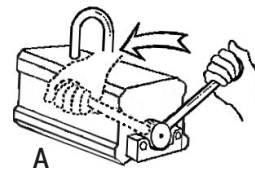
Avant d'utiliser l'aimant de levage, lisez d'abord les instructions de sécurité



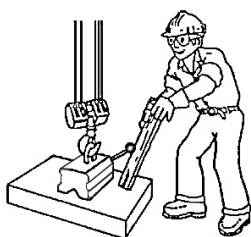
1. Avant chaque utilisation, essuyez soigneusement les pôles de l'aimant et la surface de contact de la charge. Enlever les bavures/irrégularités éventuellement présentes.



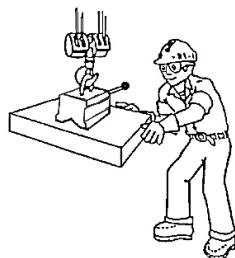
2. Posez l'aimant sur la charge et positionnez-le de sorte que la charge demeure horizontale pendant le levage (déterminez le mieux possible le centre de gravité de la charge).



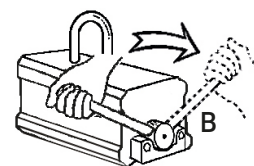
3. Armez l'aimant en mettant le levier en position A. Faites revenir le levier à sa position de blocage par la pression à ressort. Vérifiez-le! Ce n'est qu'à ce moment-là que vous pouvez relâcher le levier.



4. Soulevez la charge de quelques centimètres puis frappez fortement la charge bonne prise. Ne vous mettez jamais sous la charge!



5. Guidez la charge en la tenant par les coins. Évitez les heurts, balancements et chocs. Ne vous mettez jamais sous la charge et maintenez la charge en position horizontale!



6. Saisissez la poignée et débloquent le levier contre la pression à ressort. Désarmez l'aimant en mettant le levier en position B. Faites revenir le levier à sa position de blocage par la pression à ressort. Ce n'est qu'à ce moment-là que vous pouvez relâcher le levier.

NE JAMAIS ARMER OU DÉARMER LE PORTEUR MAGNÉTIQUE LORSQU'IL SE TROUVE SUR UNE PIÈCE TRÈS MINCE OU NONMAGNÉTIQUE OU DANS L'AIR.

ATTENTION! APRÈS NEUTRALISATION DE L'AIMANT, UNE CHARGE LÉGÈRE PEUT RESTER COLLÉE À L'AIMANT. NE RELÂCHEZ JAMAIS LE LEVIER AVANT QU'IL NE SOIT VERROUILLÉ EN POSITION FINALE.

ENTRETIEN ET CONTRÔLE DE L'AIMANT DE LEVAGE

Avant chaque utilisation:

Vérifiez visuellement l'ensemble de l'aimant. Nettoyez soigneusement les faces polaires de l'aimant et supprimez les altérations ou barbes, si besoin au moyen d'une lime. N'utilisez pas le levier et la plaque de verrouillage.

Chaque semaine:

Vérifiez si l'ensemble de l'aimant, y compris l'anneau d'accrochage et les vis de fixations ne présentent pas de déformations, fissures ou autres défauts. Si l'anneau de levage est déformé ou usé plus de 10%, il doit être changé. Vérifiez la présence et la lisibilité de la plaque d'identification et de la plaque d'instructions. Vérifiez l'état des faces polaires. S'ils présentent plus de 10% de défauts (trous, barbes etc.), ils doivent être rectifiés par votre fournisseur ou un agent agréé. Après cet usinage, la force de levage doit être contrôlée.

Chaque année:

Faites contrôler, au moins une fois par an, la force de levage de votre aimant par votre fournisseur ou un agent agréé.

© Copyright 2018; Tous droits réservés. Toute reproduction et/ou diffusion publique de édition au moyen d'impression, photocopie, microfilm ou toute autre procédé sans autorisation préalable de CROSBY est interdite. Cette règle s'applique également aux schémas et dessins correspondants.

Nous déclarons ci-après que, les porteurs magnétiques MAGNEX 150, MAGNEX 300, MAGNEX 600, MAGNEX 1000, MAGNEX 1500, MAGNEX 2000 sont conformes aux dispositions de la Directive Machines (Directive 2006/42 EG dernière aux normes harmonisées EN 13155 et aux législations nationales dominantes.

INSTRUCCIONES DE MANEJO Y MANTENIMIENTO PARA LOS MODELOS MAGNEX

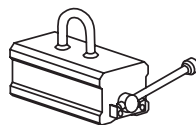
PROLOGO

Usted ha comprado un imán elevador de CROSBY. Le agradecemos la confianza que ha depositado en nuestro producto. En este manual está incluida toda la información necesaria para un uso óptimo y seguro del imán elevador.

Léase cuidadosamente las instrucciones y observe las indicaciones suministradas.

Guarde el manual cuidadosamente y al alcance de la mano. Al entregar el imán, asegúrese de que esté completo y no dañado. Póngase directamente en contacto con su abastecedor en caso de comprobar que el aparato está dañado y/o incompleto.

LA ENTREGA COMPLETA ESTÁ COMPUESTA DE



MAGNEX
IMÁN



INSTRUCCIONES DE MANEJO Y
DE MANTENIMIENTO Y LISTA DE
PIEZAS INCL. EU - DECLARACIÓN DE
CONFORMIDAD.



CERTIFICADO

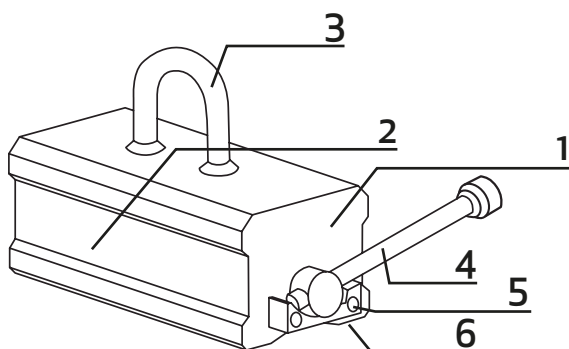
NO UTILICE NUNCA UN IMÁN ELEVADOR DAÑADO Y/O INCOMPLETO!

Para el MAGNEX ofrecemos una garantía de 60 meses desde la tiempo de compra. Garantía cubre el sistema de imán. Quedan excluidas de garantía las faltas que en parte o en su totalidad resulten de:

- + la inobservancia de las instrucciones de manejo y mantenimiento, o de la aplicación contrario a su carácter y objetivos
- + desgaste normal
- + cambios o reparaciones que no hayan sido realizados acabo por CROSBY o un agente autorizado.

En su correspondencia sobre el imán elevador, mencione siempre los datos recogidos en la placa identificativa.

TIPO	150	300	600	1000	1500	2000
Longitud (mm)	93	152	246	305,5	381	488
Anchura (mm)	60	100	120	146	165	165
Altura (mm) (gancho exclusive)	123	180	188	241	285	285
Peso propio (kg)	3,1	10,9	21,7	40,9	71,7	91,4
min. Potencia elevadora ensayada (kg) 0,1 mm AIR GAP	450	900	1800	3000	4500	6000
Potencia elevadora max. recomenda- da para placa (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Espesor minimo de placa (mm)	25	30	30	60	80	80
Potencia elevadora max. recomenda- da para barra y tubo (kg)	75	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/95	62/197	62/265	62/299	81/309	81/309



DENOMINACION DE LAS PIEZAS PRINCIPALES DEL IMAN ELEVADOR

1. Imán
2. Placa de instrucciones + placa identificativa
3. Anilla de transporte
4. Palanca
5. Fijación noc palanca
6. Zapatas polares

SEGURIDAD

ADVERTENCIA PARA EL MANEJO O MANIOBRA ERRÓNEA QUE PUEDE RESULTAR EN DAÑOS FÍSICOS O DEL APARATO.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- + No utilice nunca este imán sin antes haber leído y comprendido el presente manual.
- + Personas que tengan un marcapasos u otros aparatos médicos no utilizarán el imán sin haber consultado previamente a su médico.
- + No elimine nunca plácas de instrucciones y/o de advertencias del imán.
- + Use siempre gafas, guantes, zapatos y casco de seguridad.
- + No se ponga nunca debajo de la carga.
- + No transporte nunca la carga pasando por encima de, o junto a personas.
- + No utilice nunca este imán como medio auxiliar para elevar, apoyar o transportar a personas.
- + Avise al personal presente cuando se vaya a elevar una carga.
- + Utilice siempre un gancho que tenga una placa o muelle de seguridad para que la anilla de transporte no se salga del gancho.
- + Asegúrese de que el peso y los tamaños de la carga no sobrepasen los valores máximos admitidos.
- + No utilice nunca un imán que esté dañado o que funcione inadecuadamente.
- + Active el imán tan solo cuando esté colocado encima de la carga.
- + Desactive el imán tan solo cuando la carga esté depositada en un subsuelo firme.
- + No eleve nunca con el imán más de un objeto a la vez.
- + No abandone nunca una carga elevada.
- + La temperatura de la carga o del entorno no debe sobrepasar los 80°C.
- + La temperatura de la carga o del entorno no debe sobrepasar los 180°C.

APLICACIONES PELIGROSAS

1. No eleve nunca objetos al mismo tiempo (p.ej. láminas o planchas, tinas).
2. No eleve nunca una carga por su lado más estrecho.
3. No coloque nunca el lado más largo del imán elevador en la dirección longitudinal del objeto a elevar (efecto pelador).

ESTA POTENCIA PUEDE SER INFERIOR POR:

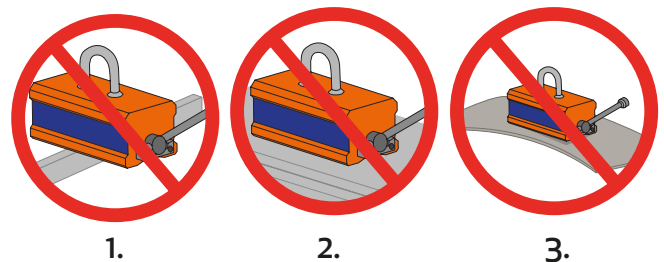
- + Aberturas de aire entre la carga y el imán, causadas por papel, suciedad, pintura, rebabas, deterioros, rugosidad de la superficie, etc., tanto en la carga como en los polos magnéticos.
- + Poco espesor de la carga. Cuanto menos espesor tenga la carga, más baja es la potencia elevadora.
- + La longitud y anchura de la carga. Piezas largas o anchas que sobresalen fuera del imán se doblan y, por consiguiente, aparecen aberturas de aire. Esto se denomina el efecto "pelador".

NO SOBREPASE NUNCA EL PESO MÁXIMO Y/O EL TAMAÑO DE LOS ESPESORES DEL MATERIAL, INDICADOS EN LA TABLA. NUNCA INSERTE EL IMÁN EN UN ORIFICIO HUECO GRANDE DE LA PIEZA.

- + El material del que se compone la carga. Por regla general, se considera que un alto porcentaje de aleación, da lugar a una baja potencia elevadora. Incluso, algunas aleaciones no son magnéticas (p. ej. Al 304).
- + Una reducida superficie de contacto entre las zapatas polares y la carga: Colona 2, peso max. en la tabla. Si la carga no cubre del todo las piezas polares, la potencia elevadora disminuirá proporcionalmente.

EL OBJETO A ELEVAR DEBE CUBRIR LAS ZAPATAS POLARES LO MÁS POSIBLE, Y EN TODO CASO, DE UNA FORMA EQUILIBRADA.

- + Durante su transporte, el imán debe permanecer en posición horizontal.

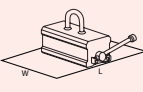


LOS VALORES PRESENTADOS EN LA TABLA SE REFIEREN A ACERO AE - 235 B (S 235 JR). PARA LOS DEMÁS MATERIALES, LA POTENCIA ELEVADORA DISMINUIRÁ EN LOS PORCENTAJES INDICADOS A CONTINUACIÓN:

Material	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235 JR (St 37)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Valuteräs	90	135	270	540	900	1350	1800
RVS 430 F	50	75	150	300	500	750	1000
Valurauta	45	67	135	270	450	675	900
Nikkeli	10	15	30	60	100	150	200

Para otros materiales, consulte a su abastecedor.

POTENCIA ELEVADORA RECOMENDADA PARA PLACAS, BARRAS Y TUBOS (PARA S 235 JR [ACERO AE-235 B])

CONDICIONES DE LA SUPERFICIE										
	Superficie limpia y pulida. Abertura de aire <0,1mm				Superficie laminada, oxidada caliente. Abertura de aire 0,1 - 0,3 mm			Superficie irregular y áspera. Abertura de aire 0,3 - 0,5 mm		
	Dimensiones máx. De la placas L x W (mm)	Peso máx. Para las dimensiones de las placas indicadas (kg)		Dimensiones máx. De la placas L x W (mm)	Peso máx. Para las dimensiones de las placas indicadas (kg)		Dimensiones máx. De la placas L x W (mm)	Peso máx. Para las dimensiones de las placas indicadas (kg)		
MAGNEX 150		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60	
		W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
	Ø40 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35	
MAGNEX 300		L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75	
MAGNEX 600		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
	6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35
	Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160	
MAGNEX 1000		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145	
		W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
	10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85
	Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300	
MAGNEX 1500		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
		W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600	
MAGNEX 2000		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
		W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800	

L= Longitud (mm), W= Anchura (mm)

NUNCA ELEVE PLANCHAS O TUBOS DE ESPESOR MENOR AL QUE SE INDICA EN LA TABLA.

EN CASO DE TUBOS CON UN ESPESOR DE PARED MÍNIMO, LA CAPACIDAD DE ELEVACIÓN PUEDE DELIMITARSE MEDIANTE LA LONGITUD MÁXIMA

MANEJO

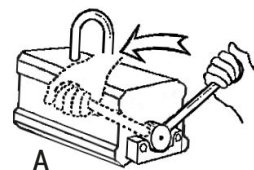
Léase las instrucciones de seguridad antes de poner en servicio el imán



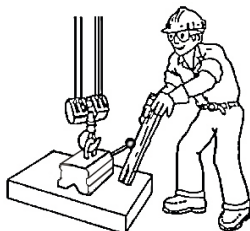
1. Controle siempre el estado del imán antes de ser usado. Limpie a fondo las zapatas polares del imán y las partes de contacto del objeto a elevar. Elimine eventuales rebabas o irregularidades con una lima.



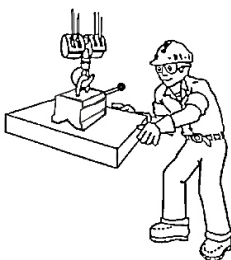
2. Coloque el imán en el centro de gravedad del objeto a elevar de modo que éste, al ser elevado, permanezca horizontal.



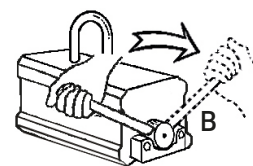
3. Activar el imán, poniendo la empuñadura en la posición A. Dejar que con la presión del muelle, la palanca vuelva a su posición de boqueo. ! Contrólolo ! Soltar ahora a palanca.



4. Eleve la carga algunos centímetros y golpee fuertemente contra la misma, asegurándose de que esté bien adherida. ! No se ponga nunca debajo de la carga!



5. Dirija la carga sujetándola por los ángulos. Evite los choques, las oscilaciones y los golpes. ! Mantenga la carga en sentido horizontal y no se ponga nunca debajo de la misma!



6. Sujetar la empuñadura con ambas manos y desbloquear la palanca tirando de la misma contra la presión del muelle. Desactivar el imán, poniendo la palanca en la posición B. Dejar que con la presión del muelle, la palanca vuelva a su posición de bloqueo! Contrólolo! Soltar ahora la palanca.

NUNCA CONECTE O DESCONECTE EL IMÁN SI ÉSTE SE ENCUENTRA SOBRE UN MATERIAL MUY DELGADO O NO MAGNÉTICO, O BIEN SI ESTÁ COLGANDO.

ATENCIÓN! LOS OBJETOS DE POCO PESO PUEDEN QUEDARSE ADHERIDOS TRAS DESACTIVAR EL IMÁN. NO SUELTE NUNCA LA PALANCA SIN HABERLA FIJADO BIEN ANTES.

MANTENIMIENTO INSPECCION DEL IMAN ELEVADOR

Antes de cada uso:

Inspeccione visualmente el imán en su totalidad. Limpie a fondo las zapatas polares y elimine eventuales rebabas o irregularidades con una lima. No use el imán cuando se ha comprobado la presencia de defectos, Controle el funcionamiento de la fijación de la palanca.

Cada semana:

Inspeccione la posible existencia de deformaciones, fisuras u otros defectos en el imán, incluyendo en la anilla de transporte y fijaciones de las tuercas. Si la argolla de izada está deformada o desgastada por más del 10%, deberá ser reemplazada. Controle la presencia y legibilidad de la placa de datos y de instrucciones. Inspeccione las zapatas polares. Si están dañadas más de un 10% (hoyuelos, rebabas, etc.), su abastecedor o agente autorizado debe de pulirlas. Después de esta operación se controlará la potencia elevadora.

Cada año:

Haga controlar la potencia elevadora de su imán elevador por su abastecedor o agente autorizado, una vez por año, como mínimo.

© Copyright 2018: CROSBY; Todos los derechos reservados. Ninguna parte de esta publicación puede ser reproducida o divulgada mediante impresión, copiado o de otra manera sin el previo consentimiento por escrito de la Sociedad CROSBY. Lo mismo vale para todos los dibujos e ilustraciones acompañantes.

Declaramos que los imanes elevadores modelos MAGNEX 150, MAGNEX 300, MAGNEX 600, MAGNEX 1000, MAGNEX 1500, MAGNEX 2000 cumplen con los requisitos de la Directiva de Maquinaria (Directiva 2006/42 EG, última modificación), a la norma de armonización EN 13155 así como a las normas legales nacionales vigentes.

NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBE PRO PRUĐKTOVOU ŘADU MAGNEX

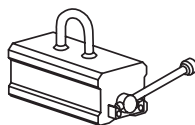
PŘEDMLUVA

Přávě jste získali zvedací magnet od firmy CROSBY. Věříme, že Vám pomůže zlepšit kvalitu a efektivitu Vašeho výrobního procesu. Děkujeme Vám za projevenou důvěru a přejeme mnoho let spokojeného užívání.

Na následujících stránkách naleznete informace potřebné k bezpečnému a optimálnímu užívání těchto zvedacích magnetů. Přečtěte si prosím pečlivě celý návod a dodržujte instrukce bezpečné práce. Umístěte tento návod na dobře viditelném místě blízko pracoviště.

Při předávání zkontrolujte, jestli je magnet nepoškozený a kompletní. Jestliže je zařízení poškozené nebo nekompletní kontaktujte okamžitě vašeho dodavatele.

KOMPLETNÍ DODÁVKA OBSAHUJE



MAGNEX
MAGNET



POKYNY PRO PRÁCI
A ÚDRŽBU S PROHLÁŠENÍM
O SHODĚ



ZKUŠEBNÍ PROTOKOL
K EVIDENČNÍMU ČÍSLU
MAGNETU

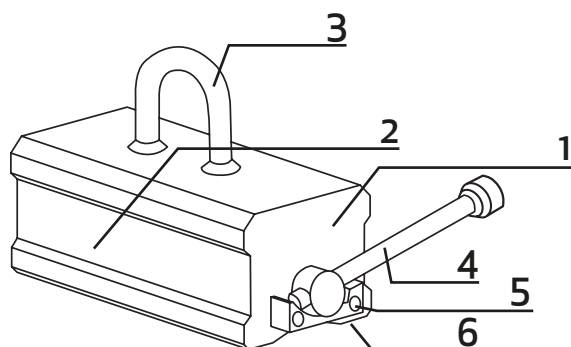
NIKDY NEPRACUJTE S POŠKOZENÝM, NEBO NEKOMPLETNÍM MAGNETEM!

Zařízení MAGNEX mají záruční dobu 5 let na magnetický systém od data zakoupení. Záruka neplatí při nedostacích, které mohou být zcela nebo částečně zapříčiněny:

- + chybným dodržováním pokynů pro práci a údržbu, nebo užitím výše zmíněného jinak, než je doporučeno
- + běžným opotřebením
- + úpravami, nebo opravami provedenými bez odborníka z CROSBY, nebo jiné OPRÁVNĚNÉ osoby
- + nedodržením ročních servisních prohlídek

V každé korespondenci vztahující se k Vašemu zvedacímu magnetu nám vždy opište údaje uvedené na typovém štítku. Urychlí se tím celý proces řízení.

TYP	150	300	600	1000	1500	2000
délka (mm)	93	152	246	305,5	381	488
šířka (mm)	60	100	120	146	165	165
výška vč. oka (mm)	123	180	188	241	285	285
hmotnost (kg)	3,1	10,9	21,7	40,9	71,7	91,4
min. testovaná nosnost (kg) 0,1 mm AIR GAP	450	900	1800	3000	4500	6000
max. jmenovitá zvedací kapacita pro plochý materiál (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Minimální tl. pro plochý materiál (mm)	25	30	30	60	80	80
max. jmenovitá zvedací kapacita pro kruhové profily	75	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/95	62/197	62/265	62/299	81/309	81/309



NEJDŮLEŽITĚJŠÍ ČÁSTI BŘEMENOVÉHO MAGNETU

1. Magnet
2. Nosnostní a typový štítek
3. Závěsné oko
4. Rukojeť
5. Aretace
6. Pólové nástavce

BEZPEČNOST

VAROVÁNÍ PŘED NESPRÁVNOU PRACÍ NEBO ÚKONEM, KTERÝ MŮŽE MÍT ZA NÁSLEDEK FYZICKÉ ZRANĚNÍ NEBO POŠKOZENÍ ZAŘÍZENÍ.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- + Nikdy nepracujte s tímto magnetem, dokud jste si neprostudovali a neseznámili se s pokyny
- + Osoby, které jsou závislé na srdečních stimulátorech, nebo podobných přístrojích, by neměly pracovat s magnetem bez předešlé konzultace s lékařem
- + Neodstraňujte varování nebo desku s pokyny z magnetu
- + Vždy noste ochranné brýle, rukavice, obuv a helmu
- + Nestůjte a nepohybujte se pod magnetem
- + Nepřenášejte břemena nad nebo kolem lidí
- + Nepoužívejte magnet jako pomůcku ke zvedání, přenášení, nebo přemisťování osob
- + Než začnete zvedat náklad, upozorněte osoby stojící poblíž
- + Abyste předešli tomu, že hák „vyklouzne“ z oka, používejte vždy zvedací hák vybavený pojistnou západkou
- + Ujistěte se, zda váha a rozměry zvedaného nákladu nepřekročily maximální povolené hodnoty
- + Nepracujte s poškozeným, nebo špatně pracujícím magnetem
- + Zapněte magnet až když je přesně umístěn na nákladu.
- + Vypněte magnet jen když byl náklad přemístěn na stabilní podloží
- + Nezvedejte více než jeden předmět magnetem najednou
- + Nenechávejte zvedaný náklad bez kontroly
- + Teplota nákladu ani okolí nesmí překročit 80°C.

NOSNOST SE MŮŽE SNÍŽIT V TĚCHTO PŘÍPADECH:

- + Vzduchová mezera mezi břemenem a magnetem způsobená papírem, nečistotami, barvou, hrubým povrchem, poškozením, atd., které jsou na břemeni, nebo na magnetu.
- + Tenký materiál. Čím tenčí je materiál, tím nižší je zvedací kapacita.
- + Délka a šířka břemene. Dlouhá, široká břemena se budou při zvedání ohýbat. Ohyb zvětšuje vzduchovou mezera mezi břemenem a magnetem a nazývá se odlupovací jev.

NIKDY NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ VÁHU A/NEBO ROZMĚRY PRO DANOU TLOUŠŤKU MATERIÁLU UVEDENÉ V TABULCE.

VŽDY SE UJISTĚTE, ZDA JE MATERIÁL PŘÍMO POD MAGNETEM STABILNÍ. NA ZÁVADU JSOU DÍRY, VÝKLENKY, PLOCHY S MENŠÍ ŠÍŘKOU A PODOBNĚ.

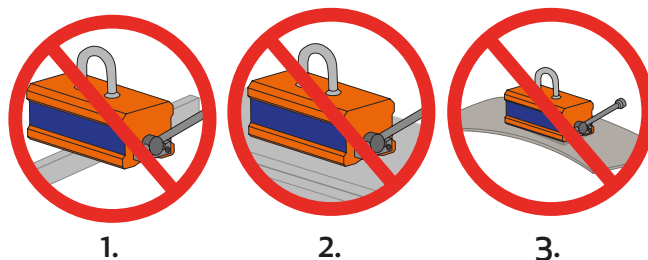
- + Typ nakládaného materiálu. Obecně platí: vysoké procento legování = nižší nosnost. Některé legury jsou dokonce naprosto nemagnetické
- + Malá styčná plocha mezi pólovým nástavcem a nákladem. V případě, že náklad plně nepokrývá pólový nástavec, nosnost bude snížena o stejný počet procent.

PŘEDMĚT BY MĚL POKRÝVAT POKUD MOŽNO CELÝ PÓLOVÝ NÁSTAVEC A VŽDY ROVNOMĚRNĚ.

- + Magnet musí zůstat během přepravy v horizontální poloze

NEBEZPEČNÉ ZACHÁZENÍ

1. Nezvedejte současně více předmětů (např. tenké plechy)
2. Nezvedejte náklad za nejmenší stranu.
3. V případě dlouhých, pružných obrobků umístěte magnet napříč k dlouhé straně obrobku (aby se zabránilo efektu loupání)



1.

2.

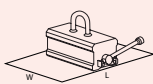
3.

HODNOTY V TABULCE NA PŘEDCHOZÍ SRANĚ JSOU UVEDENY PRO OCEL 37 (S 235 JR). PRO OSTATNÍ MATERIÁLY MUSÍ BÝT ZVEDACÍ KAPACITA PROCENTUELNĚ SNÍŽENA TAKTO:

Materiál	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235	100	150	300	600	1000	1500	2000
St 52	96	144	288	576	960	1440	1920
Ocelolitina	90	135	270	540	900	1350	1800
Nerezová ocel	50	75	150	300	500	750	1000
Šedá litina	45	67	135	270	450	675	900
Nikl	10	15	30	60	100	150	200

V případě jiných materiálů konzultujte s Vaším dodavatelem.

LIMITY PRO HMOTNOST BŘEMEN PRO PLECHY A TRUBKY (OCEL 37 [S 235 JR])

POVRCH											
		Čistý a hladký povrch vzduchová mezera <0,1mm				Rezávý a válcovaný za tepla vzduchová mezera 0,1 - 0,3 mm			Nerovný a drsný povrch vzduchová mezera 0,3 - 0,5 mm		
		Max. rozměry L x W (mm)		Max. zátěž (kgf) pro rozměry		Max.rozměry L x W (mm)		Max. zátěž (kgf) pro rozměry		Max. rozměry L x W (mm)	
MAGNEX 150			L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60	
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55	
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45	
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40	
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15	
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4	
Ø40 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35			
MAGNEX 300			L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120	
			W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100	
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85	
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55	
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25	
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14	
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75			
MAGNEX 600			L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120	
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260	
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210	
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160	
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85	
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55	
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35		
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160			
MAGNEX 1000			L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145	
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645	
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515	
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410	
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290	
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175	
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85		
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300			
MAGNEX 1500			L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980	
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900	
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350	
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270	
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160	
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600			
MAGNEX 2000			L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250	
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150	
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450	
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350	
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200	
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800			

L=Délka (mm); W= Šířka (mm)

NEZVEDEJTE PLECHY TENČÍ, NEŽ JE UVEDENO V TABULCE.

POKUD ZVEDÁTE TRUBKY S TENKOU STĚNOU, MŮŽE BÝT MAX. DÉLKA TRUBKY OMEZENÁ.

PRÁCE S BŘEMENOVÝM MAGNETEM

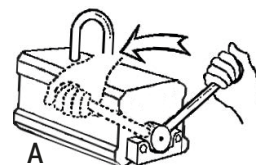
Dříve než uvedete magnet do provozu, přečtěte si bezpečnostní instrukce.



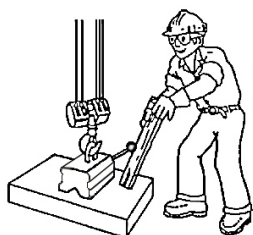
1. Před každým uvedením do provozu zkontrolujte stav magnetu. Očistěte kartáčem povrch základny magnetu a kontaktní povrch břemene. Pokud je to nutné, jakékoliv nerovnosti a výstupky opilujte.



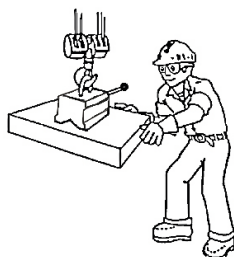
2. Umístěte magnet na předmět tak, aby během zvedání zůstal v horizontální poloze. Co nejpřesněji určete těžiště předmětu.



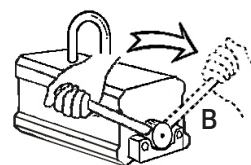
3. Uchopte páku a zapněte magnet přesunutím páky do pozice ON (A). Dovolte tlaku pružiny, aby páku zajistila. Zkontrolujte, zda je páka zajištěna! Teprve nyní můžete páku pustit.



4. Zvedněte náklad o několik cm a otestujte přídržnou sílu, abyste se ujistili, že je náklad dobře upevněn. Nestůjte pod nákladem!



5. Doprovázejte náklad a držte ho za okraje. Vyhybejte se srážce, rozkývání a otřesům. Nestůjte pod nákladem a udržujte náklad v horizontální poloze!



6. Nechejte opatrně klesnout náklad na pevný podklad. Uchopte páku a vytáhněte ji ze zajištěného stavu. Vypněte magnet přesunutím páky do pozice OFF. (B) Dovolte tlaku pružiny, aby páku zajistila. Zkontrolujte, zda je páka zajištěna! Teprve nyní můžete páku pustit.

NIKDY NEZKOUŠEJTE MAGNET ZAPÍNAT, JESTLIŽE JE UMÍSTĚN NA VELMI TENKÉM NEBO NEMAGNETICKÉM MATERIÁLU NEBO JE VE VZDUCHU.

VELMI TENKÝ MATERIÁL MŮŽE ZŮSTAT PŘILEPENÝ NA MAGNETU I PO JEHO VYPNUTÍ. NEPOUŠTĚJTE PÁKU DOKUD NENÍ PLNĚ ZAJIŠTĚNA.

KONTROLA A ÚDRŽBA BŘEMENOVÉHO MAGNETU

Před každým použitím:

Zkontrolujte vizuálně magnet. Obruste spodek základny magnetu a kontaktní povrch břemene. Pokud je to nutné odstraňte také různé vrypy a nerovnosti. Pokud uvedené není dodrženo, magnet nepoužívejte. Zkontrolujte funkčnost rukojeti a zamykacího mechanismu.

Týdně:

Zkontrolujte magnet včetně zvedacího oka a zamykacího mechanismu na případný výskyt deformací, prasklin, nebo jiných poškození. Opatření zvedacího oka používáním by nemělo překročit 10% jeho originální tloušťky. Poškozené části vyměňte. Zkontrolujte přítomnost a správnost instrukčních tabulek. Zkontrolujte póly magnetu. Pokud v nich jsou poškození na více jak 10% povrchu, měli byste magnet vrátit dodavateli pro přebroušení. Zvedací kapacita se odvíjí od těchto poškození.

Ročně:

Zvedací kapacita magnetu by měla být každoročně testována Vaším dodavatelem.

© Copyright 2018: CROSBY; Všechna práva vyhrazena. Žádná část této publikace nesmí být kopírována nebo zveřejňována prostřednictvím tisku, kopírování nebo jiným způsobem bez předchozího písemného souhlasu společnosti CROSBY. To platí i pro všechny doprovodné kresby a ilustrace.

Tímto prohlašujeme, že břemenové magnety MAGNEX 150, MAGNEX 300, MAGNEX 600, MAGNEX 1000, MAGNEX 1500, MAGNEX 2000 jsou v souladu s ustanoveními směrnice o strojních zařízeních (nařízení 2006/42 EG) s upravenými normami EN 13155 a vnitrostátních prováděcích právních předpisů.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ MAGNEX

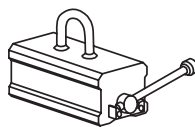
ПРЕДИСЛОВИЕ

Вы приобрели грузоподъемный магнит компании CROSBY. Мы благодарим Вас за доверие к нашей торговой марке.

Магнитные грузозахваты серии MAGNEX изготовлены на основе мощных постоянных магнитов NdFeB (редкоземельных неодимовых магнитов) и предназначены для подъема и перемещения ферромагнитных материалов, деталей, проката, а также загрузки заготовок в металлообрабатывающие станки. Полюса магнитов расположены таким образом, чтобы обеспечить возможность перемещения как плоских заготовок, так и деталей округлой формы.

Прежде чем приступить к эксплуатации грузозахватов, внимательно изучите настоящую инструкцию и следуйте всем рекомендациям, изложенным ниже!

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



MAGNEX МАГНИТ



НАСТОЯЩАЯ
ИНСТРУКЦИЯ

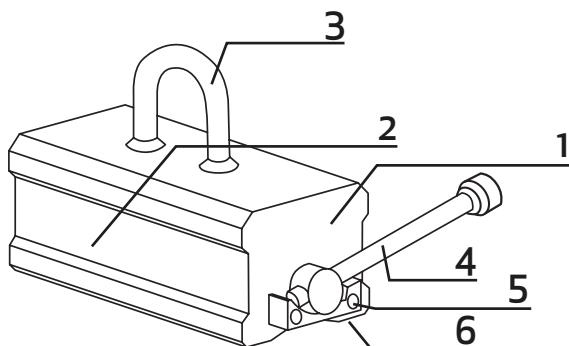


СЕРТИФИКАТ
ПРОВЕДЕННЫХ
ИСПЫТАНИЙ

При распаковке удостоверьтесь в исправности и целостности приобретенного грузозахвата. В случае обнаружения любых повреждений или отсутствия каких-либо деталей немедленно обратитесь к поставщику. Гарантия покрывает магнитную систему на случай неисправности составных частей или некачественной сборки составляет 60 календарных месяцев с время покупки. Гарантия имеет силу при соблюдении следующих условий:

- + Наличие корректно заполненного гарантийного талона. При получении талона проверьте наличие на нем даты покупки. Пожалуйста, сохраните эту часть талона как свидетельство покупки. В случае предъявления претензий Вам будет необходимо предоставить талон вместе с Вашим грузозахватом.
- + Изготовитель признает, что дефекты являются следствием заводского брака в том случае, если повреждение не вызвано неправильным использованием или самовольным вскрытием грузозахвата.
- + Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие по причине естественного износа или аварии.
- + Поставщик оставляет за собой право включать расходы по устранению неисправностей, упаковке и транспортировке в стоимость работ по каждому пункту рекламации.
- + В течение гарантийного срока грузозахваты должны быть отправлены для ремонта в ремонтную мастерскую поставщика. Поставщик не несет ответственности за порчу и потерю продукции в пути следования.

Наименование	150	300	600	1000	1500	2000
Длина (мм)	93	152	246	305,5	381	488
Ширина (мм)	60	100	120	146	165	165
Высота (мм)	123	180	188	241	285	285
Вес (кг)	3,1	10,9	21,7	40,9	71,7	91,4
min. Испытанная грузоподъемность (кг) 0,1 mm AIR GAP	450	900	1800	3000	4500	6000
Предельная рабочая грузоподъемность (кг)	150	300	600	1000	1500	2000
минимальной толщина листа (ММ)	25	30	30	60	80	80
Предельная рабочая грузоподъемность для труб и заготовок округлой формы (кг)	75	150	300	500	750	1000
Ø min/max (мм)	50/95	62/197	62/265	62/299	81/309	81/309



УСТРОЙСТВО МАГНЕТУ

1. Корпус
2. Типовая таблица расчета грузоподъемности
3. Подъемная петля
4. Рукоятка
5. Фиксатор рукоятки
6. Полюсная подошва

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- + Не используйте грузозахват MAGNEX, до того как подробно ознакомитесь с настоящей инструкцией по эксплуатации.
- + Лица, использующие кардиостимулятор или любое подобное медицинское оборудование, могут работать с грузозахватом MAGNEX только после консультации с лечащим врачом, т. к. под воздействием сильного магнитного поля возможны сбои в работе медицинских устройств.
- + Следите за тем, чтобы таблица расчета грузоподъемности всегда находилась на магните и сохраняла читаемый вид.
- + При работе с грузозахватом MAGNEX используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, перчатки, шлем, подходящую обувь.
- + Используйте подъемный крюк с блокиратором.
- + Убедитесь, что вес и размеры перемещаемого материала не превышают предельно допустимых для данного магнита.
- + Следите за тем, чтобы грузозахват сохранял горизонтальное положение в процессе эксплуатации, чтобы исключить самопроизвольное «соскальзывание» груза.
- + Не используйте грузозахват при температуре выше 80 градусов.

ПРИ РАБОТЕ С ГРУЗОЗАХВАТОМ MAGNEX КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО

- + включать магнит, до того как он будет установлен на заготовке
- + выключать магнит, до того как груз будет полностью опущен на устойчивую поверхность
- + поднимать более одной заготовки
- + оставлять без внимания подвешенный груз
- + находиться под грузом во время его перемещения с помощью грузозахвата
- + использовать поврежденный грузозахват
- + превышать максимальную грузоподъемность
- + располагать грузозахват над отверстиями, если такие имеются в заготовке

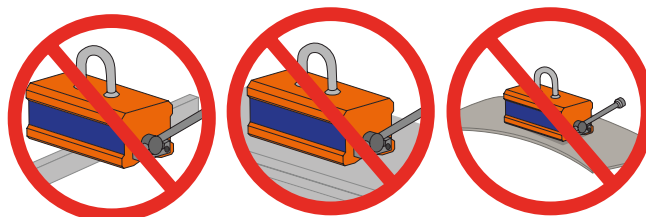
НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ МАГНИТ, ЕСЛИ ОН НАХОДИТСЯ ВНЕ ЗАГОТОВКИ ИЛИ НА ЗАГОТОВКЕ ИЗ НЕМАГНИТНОГО МАТЕРИАЛА

НЕ ПОДНИМАЙТЕ ЗАГОТОВКИ ТОНЬШЕ ДОПУСТИМЫХ

НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ МАГНИТ, ЕСЛИ ОН НАХОДИТСЯ ВНЕ ЗАГОТОВКИ ИЛИ НА ЗАГОТОВКЕ ИЗ НЕМАГНИТНОГО МАТЕРИАЛА.

ОПАСНАЯ ОБРАБОТКА

1. Не поднимайте несколько заготовок одновременно
2. Не устанавливайте грузозахват вдоль короткой стороны заготовки
3. Не устанавливайте грузозахват вдоль длинной стороны, если это может вызвать ее прогиб



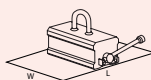
1.

2.

3.

Материал	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235	100	150	300	600	1000	1500	2000
St 52	96	144	288	576	960	1440	1920
Плавенная сталь	90	135	270	540	900	1350	1800
Нержавеющая сталь	50	75	150	300	500	750	1000
Серый чугун	45	67	135	270	450	675	900
Никель	10	15	30	60	100	150	200

Для оценки и расчета грузоподъемности используйте таблицу ниже

КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ ГРУЗА										
		Чистая и гладкая отшлифованная поверхность Зазор <0,1mm			Ржавая/горячекатанная поверхность Зазор 0,1 - 0,3 mm			Неровная и грубая поверхность Зазор 0,3 - 0,5 mm		
		L x W (mm)	ПРГ *		L x W (mm)	ПРГ *		L x W (mm)	ПРГ *	
MAGNEX 150			L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
	Ø40 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35	
MAGNEX 300			L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75	
MAGNEX 600			L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35	
	Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160	
MAGNEX 1000			L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
	Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300	
MAGNEX 1500			L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600	
MAGNEX 2000			L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x1500	550	200
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800	

L = Длина (мм), W = Ширина (мм)

* ПРГ – предельная рабочая грузоподъемность

РАБОТА С ГРУЗОПОДЪЕМНЫМ МАГНИТОМ

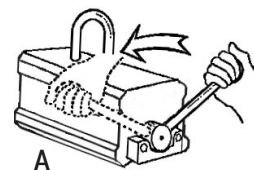
Перед использованием детально ознакомьтесь с правилами техники безопасности



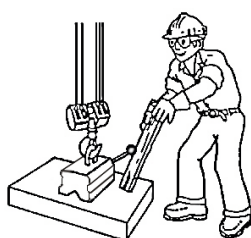
1. Проводите внешний осмотр магнита перед каждым использованием на предмет отсутствия механических повреждений. Подошва магнита и контактная поверхность груза должны быть чистыми от стружки и др. посторонних включений..



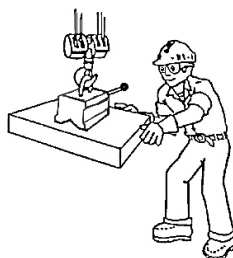
2. Поместите магнит на заготовку в центре тяжести, чтобы обеспечить горизонтальное положение магнита и заготовки в процессе работы. Полюса разместите поперек длины, вдоль которой возможен прогиб заготовки.



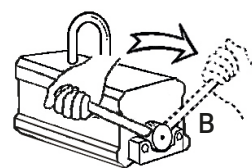
3. Оттяните рукоятку на себя, чтобы разблокировать фиксатор, переведите рукоятку в положение А для активации магнитов. Отпустите рукоятку и проконтролируйте, чтобы фиксатор заблокировал ее в этом положении.



4. Приподнимите груз на несколько сантиметров и удостоверьтесь, что он надежно зафиксирован. Никогда не стойте под грузом!



5. Следите за горизонтальным положением грузозахвата, исключите вибрацию и рывки в процессе транспортировки.



6. Опустите груз, оттяните рукоятку на себя, чтобы разблокировать фиксатор. Для того чтобы выключить магнит, переведите рукоятку в положение В. Отпустите рукоятку и убедитесь, что она снова находится в заблокированном положении.

Не включайте магнит, если он находится вне заготовки или на заготовке из немагнитного материала. Внимание: легкие детали могут по-прежнему оставаться на поверхности магнита, даже если он выключен! Всегда проверяйте полную блокировку рукоятки после активации/деактивации магнита.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

Перед каждым использованием

Выполняйте осмотр устройства на предмет отсутствия повреждений. Очищайте с помощью щетки полюса магнита и поверхность самого груза от посторонних предметов, стружки, и т. д. Если необходимо, удалите заусенцы и другие неровности. Не используйте магнит, если обнаружите какие-либо повреждения.

Еженедельно

Выполняйте осмотр устройства и проушину на предмет повреждений и деформаций. При деформации и износе проушины более чем на 10% необходимо ее заменить. Убедитесь в целостности типовой таблицы и предупреждающих наклеек. Осмотрите полюсную подошву грузозахвата на предмет забоев, сколов и других повреждений. В случае их обнаружения необходимо шлифовать подошву, чтобы восстановить гладкость поверхности для обеспечения хорошего контакта с грузом. При повреждениях более 10% для повторной шлифовки рекомендуется обратиться к производителю или авторизованному поставщику, а затем проверить грузоподъемность магнита.

Ежегодно

Выполняйте проверку грузоподъемности Вашего магнита у производителя или авторизованного поставщика, как минимум, раз в год.

© Copyright 2018 Все права защищены. Ни один из фрагментов этой публикации не может быть скопирован или воспроизведен полностью или частично с помощью средств печати, фотокопирования или любым другим способом без соответствующего разрешения CROSBY. Вышесказанное также распространяется на сопровождающие текст рисунки и схемы.

Настоящим подтверждаем, что грузоподъемные магниты MAGNEX 150, MAGNEX 300, MAGNEX 600, MAGNEX 1000, MAGNEX 1500, MAGNEX 2000 соответствуют требованиям Директивы ЕС "Машины, механизмы и машинное оборудование" (Директивы 2006/42 EG в действующей редакции), гармонизированных стандартов EN 13155, а также нормам национального имплементирующего законодательства.

SKÖTSEL- OCH UNDERHÅLLSFÖRESKRIFTER FÖR MODELLERNA MAGNEX

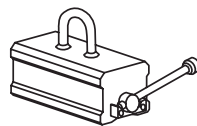
INLEDNING

Ni har köpt en lyftmagnet från CROSBY. Vi tackar för det förtroende ni visat för vår produkt.

Denna handbok omfattar all information som behövs för en säker och optimal användning av lyftmagneten. Läs anvisningarna noga och följ dem omsorgsfullt. Förvara handboken väl i närheten av arbetsplatsen.

Kontrollera vid leverans om lyftmagneten har levererats utan skada och är komplett. Om du konstaterar någon skada allgr brist får du omedelbart kontakta din leverantör.

HELA LEVERANSEN BESTÅR AV



MAGNEX
MAGNET



SKÖTSEL - & UNDERHÅLLSFÖRE-
SKRIFTER OCH RESERVDELSLISTA
FÖR INCL. EU - FÖRSÄKRAN OM
ÖVERENSSTÄMELSE.



TEST CERTIFICATE

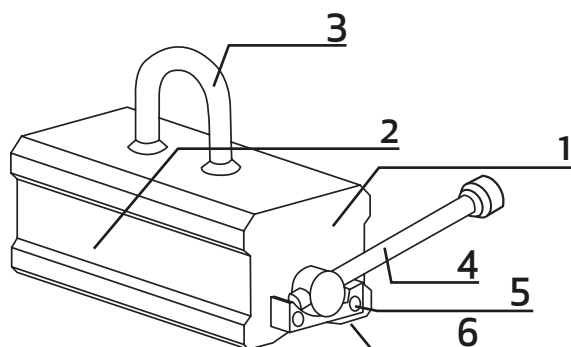
ANVÄND ALDRIG EN SKADAD OCH/ELLER EJ KOMPLET LYFTMAGNET!

För MAGNEX gäller en garantiperiod på 60 månader från inköpsdatum. Garantin täcker magnetsystem. Utanför garantin faller brister som helt eller delvis är en följd av:

- + att inte iaktta skötsel- och underhållsföreskrifterna, eller användning på annat sätt än som normalt avses
- + normalt slitage
- + ändringar eller reparationer som inte utförts av CROSBY eller av behörig återförsäljare

Ange alltid uppgifterna på typplattan vid korrespondens om lyftmagener.

TYP	150	300	600	1000	1500	2000
Längd (mm)	93	152	246	305,5	381	488
Bredd (mm)	60	100	120	146	165	165
Höjd inkl. lyftögla (mm)	123	180	188	241	285	285
Egen vikt (kg)	3,1	10,9	21,7	40,9	71,7	91,4
min. Testad lyftkapacitet (kg) 0,1 mm AIR GAP	450	900	1800	3000	4500	6000
Max. lyftkapacitet för släta plattor (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Min. plåt tjocklek (mm)	25	30	30	60	80	80
Max. lyftkapacitet för ledningar och rör (kg)	75	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/95	62/197	62/265	62/299	81/309	81/309



BENÄMNINGAR FÖR DE VIKTIGASTE DELARNA AV LYFTMAGNETEN

1. Magnet
2. Instruktions - skylt + typskylt
3. Lyftögla
4. Handtag
5. Låsplatta
6. Polskors

SÄKERHET

VARNING FÖR FELAKTIG SKÖTSEL ELLER HANTERING SOM KAN LEDA TILL PERSONSKADA ELLER SKADA PÅ APPARATUREN.

SAFETY INSTRUCTIONS

- + Använd aldrig den här magneten innan du läst handboken och förstått den.
- + Personer med pacemaker eller annan medicinsk utrustning får använda magneten först sedan man inhämtat råd från en läkare.
- + Tag aldrig bort varnings- och/eller instruktionsplattor på magneten.
- + Använd alltid säkerhetsglasögon, -handskar, -skor och -hjälm.
- + Gå aldrig in under lasten.
- + Förflytta aldrig last över eller nära intill människor.
- + Använd aldrig den här magneten för att lyfta, stödja eller förflytta människor.
- + Varna personer intill innan lyftet av en last påbörjas.
- + Använd alltid en lastkrok som är försedd med säkerhetsspärr så att lastöglan inte kan hoppa ur.
- + Se till att vikt och mått på det som skall lyftas inte överskrider max. tillåten norm.
- + Använd aldrig en söndrig eller dåligt fungerande magnet.
- + Koppla först in lyftmagneten när den placerats på lasten.
- + Koppla först ifrån magneten när lasten placerats på ett stadigt underlag.
- + Lyft aldrig mer än ett arbetsstycke samtidigt med den här magneten.
- + Lämna aldrig en upplyft last oövakad efter.
- + Temperaturen på lasten eller omgivningen får inte vara högre än 80°C.

OSAKRA TILLÄMPNINGAR

1. Lyft aldrig flera arbetsstycken samtidigt (t. ex. Tunn plåt)
2. Lyft aldrig en last med dess smala kant.
3. Sätt aldrig lyftmagneten med den långa sidan i arbetsstyckets längdriktning (kan slå om).

LYFTKAPACITETEN KAN EMELLERTID BLI LÄGRE GENOM:

- + Luftspringor mellan last och magnet som orsakas av papper, smuts, färg, spånor, skador, ytans ojämnhet etc. Både på last och magnetpol.
- + Last med ringa tjocklek. Ju tunnare last, desto lägre lyftkapacitet.
- + Lastens längd och bredd. Långa, breda delar som sticker ut utanför magneten hänger nedåt så att det uppstår luftspringor. Det ger en förminskad effekt.

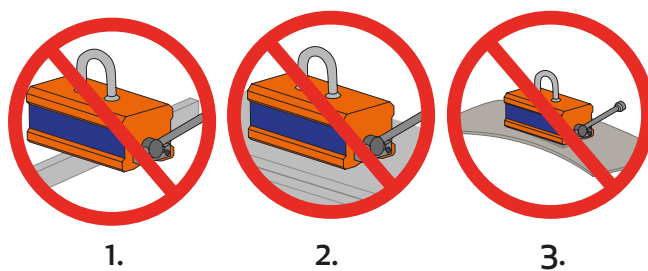
ÖVERSKRID ALDRIG MAX. VIKT OCH/ELLER MÅTT FÖR DE MATERIALTJOCKLEKAR SOM NÄMNS I TABELLEN!

PLACERA ALDRIG MAGNETEN ÖVER ETT STORT HÅL ELLER FÖRDJUPNING I ARBETSSTYCKET.

- + Lastens materialsort. Allmänt sett gäller: ju högre legeringsprocent, desto lägre lyftkapacitet. Vissa legeringar är helt omagnetiska (t. ex. Rostfritt stål 304).
- + En liten kontaktyta mellan polskorna och lasten. (Max. vikt i tabellen.) Om inte lasten täcker polskorna helt avtar lyftkapaciteten med samma procent.

ETT ARBETSSTYCKE BÖR TÄCKA ALLA TRE POLSKORNA SÅ MYCKET SOM MÖJLIGT OCH I VARJE FALL I SAMMA OMFATTNING.

- + Under förflyttning bör magneten förbli helt horisontell.

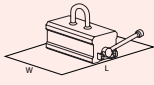


VÄRDENA I TABELLEN GÄLLER FÖR ST. 37 (S 235 JR). FÖR ANDRA MATERIAL KOMMER LYFTKAPACITETEN ATT MINSKA MED NEDANSTÅENDE PROCENTSATSER:

Material	%	150	300	600	1000	1500	2000
St 37 (S 235 JR)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Gjustål	90	135	270	540	900	1350	1800
Rostfritt stål	50	75	150	300	500	750	1000
Gjutjärn	45	67	135	270	450	675	900
Nickel	10	15	30	60	100	150	200

För andra material inhämtar man råd hos leverantören.

MAXIMAL LYFTKAPACITET FÖR PLATTOR, LEDNINGAR OCH RÖR (St 37 /S 235 JR/)

KONTAKTYTANS SKICK										
	Ren och jämnt slipad yta. Luftsprunga <0,1mm				Rostig / varmvalsad yta. Luftsprunga 0,1 - 0,3 mm				Oregelbunden och ojämn yta. Luftsprunga 0,3 - 0,5 mm	
	Max. måtten L x W (mm)	Max. vikt (kg)		Max. måtten L x W (mm)	Max. vikt (kg)		Max. måtten L x W (mm)	Max. vikt (kg)		Max. måtten L x W (mm)
MAGNEX 150		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60	
		W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
	Ø40 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35	
MAGNEX 300		L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75	
MAGNEX 600		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
	6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35
	Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160	
MAGNEX 1000		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145	
		W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
	10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85
	Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300	
MAGNEX 1500		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
		W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600	
MAGNEX 2000		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
		W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800	

L = Längd (mm), W = Bredd (mm)

LYFT ALDRIG PLÅTAR MED MINDRE GODSTJOCKLEK ÄN SOM FINNS ANGIVET I TABELLEN.
VID LYFT AV TUNNVÄGGIGA RÖR KAN LYFTKAPACITEN BEGRÄNSAS AV RÖRETS MAXIMALA LÄNGD.

SKÖTSEL

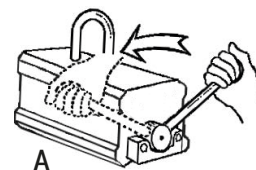
Läs säkerhetsföreskrifterna innan du börjar arbeta med lyftmagneten.



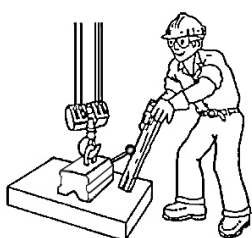
1. Kontrollera magnetens skick före varje användning. Torka grundligt av magnetens polskor och arbetsstyckets kontaktyta. Fila bort eventuella spånor/ojämnheter.



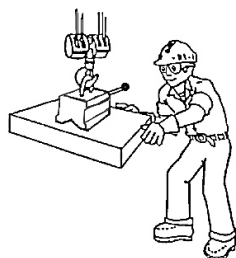
2. Placera magneten på arbetsstyckets tyngdpunkt och sätt den så att arbetsstycket blir horisontellt under lyftet.



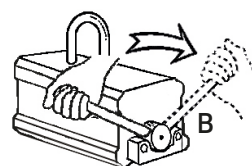
3. Koppla in magneten genom att föra spaken till läget A. Låt fjädern återföra spaken till spärrat läge. Kontrollera detta! Släpp nu först handtaget.



4. Lyft lasten någacentimeter och ge den en kraftig stöt så att man kan vara säker på att magneten har verkan. Gå aldrig in under lasten!



5. Led lasten genom att hålla fast i hörnen. Undvik stötar, krängningar och tvära kast. Gå aldrig in under lasten och håll den horisontellt!



6. Håll i handtaget och drag spaken mot fjädertrycket så att den lossas ur spärrarna. Koppla från magneten genom att föra spaken till läget B. Låt fjädern återföra spaken till spärrat läge. Kontrollera detta! Släpp nu först handtaget.

SLÅ ALDRIG TILL ELLER FRÅN MAGNETEN DÅ DEN STÅR PÅ NÅGOT MYCKET TUNT ELLER ICKE – MAGNETISKT MATERIAL, ELLER HÄNGER I LUFTEN!

TÄNK PÅ ATT LÄTTARE ARBETSSTYCKEN KAN HÄFTA VID MAGNETEN ÄVEN OFTER FRÅNKOPPLANDET! SLÄPP ALDRIG HANDTAGET INNAN DET ÄR ORDENTLIGT SPÄRRAT.

UNDERHÅLL OCH INSPEKTION AV LYFTMAGNETEN

Före varje användning:

Kontrollera hela magneten visuellt. Torka noga rent magnetens polskor och tag eventuellt bort skador eller spån med en fil. Använd inte magneten när du konstaterat defekter. Kontrollera handtagets och säkerhetssprintens funktioner.

Varje vecka:

Kontrollera hela magneten, inklusive lyftägla och bultfästen på deformation, sprickor eller andra defekter. Lyftögla måste bytas ut om den är deformerad eller mer än 10% avsliten. Kontrollera polskorna. Om de är skadade med mer än 10% (gropar, spån, etc.) skall de slipas av leverantören eller en behörig återförsäljare. Lyftkapaciteten kontrolleras efter bearbetningen.

Årligen:

Låt minst en gång om året kontrollera lyftmagnetens lyftkapacitet genom din leverantör eller en behörig återförsäljare.

© Copyright 2018; Med ensamrätt. Ingen del av denna dokumentation får reproduceras och/eller publiceras varken i skrift, genom kopior, mikrofilm eller på annat sätt utan föregående skriftliga godkännande av CROSBY. Detta gäller även för alla medföljande ritningar och bilder.

Härmed försäkras vi att lyftmagneterna av typ MAGNEX 150, MAGNEX 300, MAGNEX 600, MAGNEX 1000, MAGNEX 1500, MAGNEX2000 uppfyller bestämmelserna i maskindirektivet (Direktivet 2006/42 EG enligt de senaste ändringarna), de harmonisera normen EN 13155 samt gällande nationella lagstadgade normer.

IBETJENINGS- OG VEDLIKEHOLDSFORSKRIFTER FOR MODELLENE MAGNEX

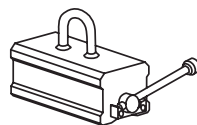
FORORD

Du har kjøpt en CROSBY løftemagnet. Vi takker for tilliten til vårt produkt.

Denne håndboken inneholder all informasjon som er nødvendig for sikker og optimal bruk av løftemagneten. Les instruksene nøye og følg anvisningene. Ta godt vare på håndboken og legg den lett tilgjengelig for brukerne av magneten.

Kontroller ved mottakelsen at løftemagneten er skadefri og at ingenting mangler. Dersom man konstaterer at apparatet er skadd og/eller at noe mangler, må man umiddelbart ta kontakt med leverandøren.

HELE LEVERANSEN BESTÅR AV



MAGNEX
MAGNET



BETJENINGS- OG VEDLIKEHOLD-
SFORSKRIFTER INKL.
EU-ERKLÆRING OM SAMSVAR



TESTSERTIFIKAT

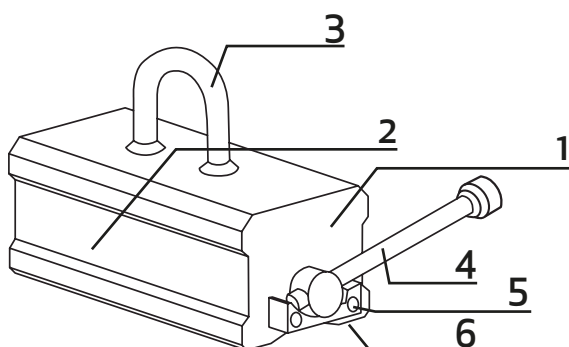
BRUK ALDRI EN SKADD OG/ELLER IKKE FULLSTENDIG UTSTYRT LØFTEMAGNET!

For MAGNEX typene gjelder en garantiperiode på 60 måneder fra kjøpstidspunktet. Garantien dekker magnet system. Ikke dekket av garantien er mangler som helt eller delvis er en følge av:

- + ikke overholdte betjenings – eller vedlikeholdsforskrifter eller bruksmåter utenom de vanlige
- + vanlig slitasje
- + endringer eller reparasjoner som ikke er utført av CROSBY eller av en autorisert agent
- + nedodržení roční servisní prohlídek

Ved skriftlige henvendelser angående løftemagneten må alltid opplysningene på typeplaten oppgis.

TYPEN	150	300	600	1000	1500	2000
Lengde (mm)	93	152	246	305,5	381	488
Bredde (mm)	60	100	120	146	165	165
Høyde (mm) (inkl. løfteøye)	123	180	188	241	285	285
Vekt (kg)	3,1	10,9	21,7	40,9	71,7	91,4
min. Testet løftekapasitet (kg) 0,1 mm AIR GAP	450	900	1800	3000	4500	6000
Anbefalt maks.løftekapasitet for flat plate (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Min. plate tykkelse (mm)	25	30	30	60	80	80
Anbefalt maks.løftekapasitet for staver og rør (kg)	75	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/95	62/197	62/265	62/299	81/309	81/309



NAVN PÅ LØFTEMAGNETENS VIKTIGSTE DELER

1. Magnet
2. Instruksjons – plate + type-plate
3. Løfteøye
4. Håndtak
5. Posisjonslås
6. Pol – sko

SIKKERHET

ADVARER MOT FEIL BETJENING ELLER EN HANDLING SOM KAN FØRE TIL PERSONSKADE ELLER SKADE PÅ APPARATUR.

SIKKERHETSINSTRUKSER

- + Bruk aldri denne magneten før denne håndboken er gjennomlest og forstått.
- + Personer med en pacemaker eller andre medisinske apparater må ikke bruke magneten før de har konsultert en spesialist.
- + Fjern aldri advarsels - og/eller instruksjonsplater framagnet.
- + Bruk alltid vernebriller, vernehansker, vernesko og sikkerhetshjelmt.
- + Kom aldri under lasten.
- + Transporter aldri over eller tett ved personer.
- + Bruk denne magneten aldri som et hjelpemiddel til å løfte, støtte eller transportere personer.
- + Advar personer som står i nærheten når løfting av last begynner.
- + Bruk alltid en løftekrok som er utstyrt med en sikkerhetssperre slik at løfteøyet ikke kan falle av kroken.
- + Sørg for at vekten og størrelsen på lasten som skal løftes ikke overskrider de maksimalt tillatte verdier.
- + Bruk aldri en magnet som er skadd eller som virker dårlig.
- + Løftemagnet må ikke kobles inn før den er plassert på lasten.
- + Løftemagnet må ikke kobles ut før lasten er plassert på et stabilt underlag.
- + Løft aldri mer enn ett arbeidsstykke samtidig med denne magneten.
- + La aldri en løftet last være igjen uten tilsyn.
- + Temperaturen på lasten eller omgivelsene må ikke være høyere enn 80°C.

FARLIG BRUK

1. Løft aldri flere arbeidsstykker samtidig (f.eks. tynne plater)
2. Løft aldri en last på den smaleste siden
3. Sett aldri løftemagnet med langsiden i arbeidsstykkets lengderetning (avskallingseffekt)

VERDIENE I TABELLEN PÅ S. 28 GJELDER FOR S 235 JR (ST 37). FOR ANDRE MATERIALER REDUSERES LØFTEKAPASITETEN MED PROSENTENE NEDENFOR:

Materiale	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235 JR (St 37)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Støpestål	90	135	270	540	900	1350	1800
Rustfritt stål	50	75	150	300	500	750	1000
Støpejern	45	67	135	270	450	675	900
Nikkel	10	15	30	60	100	150	200

For andre materialer kontakt leverandøren.

DENNE LØFTEKAPASITETEN KAN IMIDLERTID REDUSERES SOM FØLGE AV:

- + Luftspalter mellom last og magnet som er forårsaket av papir, skitt, maling, ru kanter, skader, ujevnheter i overflaten osv. både på lasten og på magnetpolene.
- + Liten tykkelse på lasten. Jo tynnere lasten er, desto lavere er løftekapasiteten.
- + Lastens lengde og bredde. Løfteevnen påvirkes av platens størrelse. En plate bør være minst like stor som magnetens lengde og bredde. Når platen blir større, øker løfteevnen. For store plater begynner imidlertid å henge ned, slik at det oppstår en luftspalte mellom magneten og platen. Denne såkalte avskallingeffekten senker løfteevnen og begrenser platens maksimalstørrelse.

LØFT ALDRI PLATER MED STORRE MÅL ENN DE SOM NEVNES I TABELLEN.

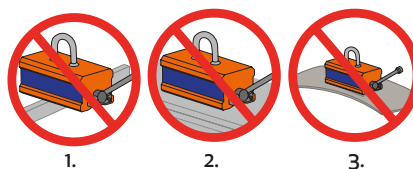
LØFT ALDRI SAMLINGER/KONSTRUKSJONER ELLER UREGELMESSIG FORMEDE ARBEIDSSTYKKER SOM VEIER MER ENN MAKSIMALVEKTEN MAKSIMUMSLØFTEEVNEN FOR DE FORSKJELLIGE PLATEDIMENSJONENE OG PLATETYKKELSENE STÅR I VEDKOMMENDE TABELL.

LØFT ALDRI MATERIALE SOM IKKE ER MASSIVT RETT UNDER MAGNETEN. MATERIALET SKAL FOR EKSEMPEL IKKE HA HULL, UTSPARINGER ELLER OMRÅDER MED REDUSERT TYKKELSE.

- + Hvilket materiale lasten består av. Generelt gjelder: høy legeringsprosent, lav løftekapasitet. Noen legeringer er til og med helt ikke-magnetiske (f.eks. Rustfritt stål 304).
- + Liten kontaktflate mellom pol - skoene og lasten. Hvis lasten ikke dekker pol - skoene fullstendig, avtar lastekapasiteten med sammepersent.

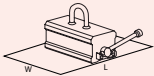
ET ARBEIDSSTYKKE MÅ DEKKE ALLE POL - SKOENE SÅ MYE SOMMULIG OG IALLFALL I SAMME GRAD.

- + Under transporten må magneten være helt vannrett.



1. 2. 3.

MAKSIMAL LØFTEKAPASITET FOR FLATE PLATER, STAVER OG RØR (FOR S 235 JR /ST. 37/)

OVERPLATETILSTAND										
	Ren og glattslipt overflate Luftspalte <0,1mm				Rusten/varmvalset overflate Luftspalte 0,1 - 0,3 mm				Uregelmessig o ru overflate. Luftspalte 0,3 - 0,5 mm	
	Maks. Plate dimensjonene L x W (mm)	Maks. Vekt (kg) for platte dimensjonene nedenfor		Maks. Plate dimensjonene L x W (mm)	Maks. Vekt (kg) for platte dimensjonene nedenfor		Maks. Plate dimensjonene L x W (mm)	Maks. Vekt (kg) for platte dimensjonene nedenfor		
MAGNEX 150		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60	
		W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
	Ø40 - Ø100	Lmax. 2500	65	Lmax. 2000	50	Lmax. 1500	35			
MAGNEX 300		L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150	Lmax. 3000	120	Lmax. 2500	75			
MAGNEX 600		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
	6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35
MAGNEX 1000	Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300	Lmax. 3500	240	Lmax. 3000	160			
		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145	
		W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
MAGNEX 1500	10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85
	Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500	Lmax. 4000	400	Lmax. 3500	300			
		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
		W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
MAGNEX 2000	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750	Lmax. 4500	700	Lmax. 3500	600			
		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
		W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000	Lmax. 4500	900	Lmax. 4000	800			

L= Lengde (mm), B = Bredde (mm)

DET MÅ IKKE LØFTES TYNNERE PLATER ENN ANGITT I TABELLEN.

VED LØFTING AV TYNNVEGGEDE RØR VIL LENGDEN AV RØRET VÆRE AVGJØRENDE FOR MAKSIMAL ARBEIDSLAST.

BETJENING

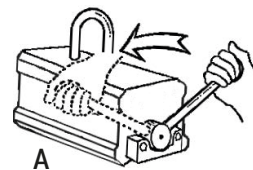
Les sikkerhetsforskriftene før løftemagneten tas i bruk.



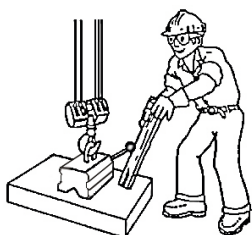
1. Kontroller magnetens tilstand hver gang før bruk. Børst polskoene på på arbeidsstykket helt rene. Fil bort kanter/ ujevnheter som måtte være tilstede.



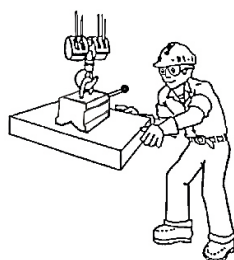
2. Sett magneten på arbeidsstykkets tyngdepunkt og plasser den slik at arbeidsstykket holder seg vannrett under løftingen.



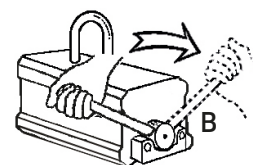
3. Magneten kobles nå inn ved å sette håndtaket i A-stilling. La fjærtrykket bevege håndtaket i låsestilling. Kontroller dette! Slipp deretter håndtaket.



4. Løft lasten et par cm og gi den et kraftig støt for å være sikker på at den sitter godt fast. Kom aldri under lasten!



5. Led lasten ved å holde den i hjørnene. Unngå støt, slingring og rykk. Kom aldri under lasten og sørg for at lasten er vannrett!



6. Ta tak håndtaket med begge hender og trekk håndtaket mot fjærtrykket ut av låsestillingen. Magneten kobles nå ut ved å sette håndtaket i B-stilling. La fjærtrykket bevege håndtaket i låsestilling. Kontroller dette! Slipp deretter håndtaket.

MAGNETEN MÅ ALDRI SLÅS AV ELLER PÅ NÅR DENNE STÅR PÅ SVÆRT TYNT ELLER IKKE-MAGNETISK MATERIALE ELLER HENGER I LUFTEN.

VÆR OPPMERKSOM PÅ AT LETTERE ARBEIDSTYKKER FORTSATT KAN HENGE FAST ETTER AT MAGNETEN ER BLITT KOBLET UT! SLIPP ALDRI HÅNDTAKET FØR DETTE ER SPERRET I EN AV YTTERPOSISJONENE.

VEDLIKEHOLD OG INSPEKSJON AV LØFTEMAGNETEN

Før hver gang den brukes:

Kontroller hele magneten visuelt. Børst polskoene på magneten rene og fjern eventuelt skader eller ru kanter med en fil. Bruk ikke magneten dersom defekter konstateres. Kontroller virkningen av håndtaket og låsing.

Ukentlig:

Kontroller at hele magneten, også løfteøyet og boltefestene ikke har deformasjon, sprekker eller andre defekter. Dersom løfteøyet har endret form, eller mer enn 10 % slittasje, må det skiftes ut. Kontroller at typeplaten og instruksjonsplaten er på plass og at de er leselige. Kontroller pol – skoene. Dersom disse har skader som utgjør mer enn 10% (fordypninger, ru kanter osv.), må de slipes på nytt av leverandøren eller av en autorisert agent. Løftekapasiteten blir kontrollert etter at arbeidet er utført.

Årlig:

I henhold til forskrift nr. 555 (Bruk av arbeidsutstyr) skal løftemagneten. Kontrolleres av sakkyndig virksomhet minst en gang hver 12. Mnd.

© Copyright 2018. Med enerett. Ingen deler av denne publikasjonen kan dupliseres og/eller offentliggjøres ved utskrift, fotokopi, mikrofilm eller på annet vis uten skriftlig tillatelse på forhånd fra CROSBY. Dette gjelder også for tilhørende tegninger og illustrasjoner.

EU – Erkla ring om Samsvar; Herved erklærer via t heisem agnetene av typene MAGNEX 150, MAGNEX 300, MAGNEX 600, MAGNEX 1000, MAGNEX 1500, MAGNEX 2000 er i samsvar med bestemmelsene i Direktiv om maskiner (Direktiv 2006/42 EG som nylig endret), med de harmoniserte normen EN 13155 samt de gjeldende nasjonale lovfestede normer.

BETJENINGS - OG VELIGEHODELSEFORSKRIFTER FOR MODEL MAGNEX

FORORD

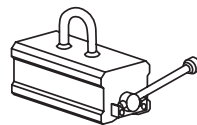
De har købt en CROSBY løftemagnet. Vi takker for tilliden til vort produkt.

Denne vejledning indeholder alle nødvendige oplysninger for at kunne betjene og udnytte løftemagneten optimalt og sikkert. Læs vejledningen og følg anvisningerne. Gem vejledningen og opbevar den på arbejdspladsen.

Ved leveringen skal De kontrollere, at løftemagneten er i god stan dog komplet.

Hvis De konstaterer fejl eller mangler ved apparatet, skal De øjeblikkelig kontakte Deres leverandør

LEVERINGEN OMFATTER FØLGENDE DELE



MAGNEX
MAGNET



BETJENINGS-OG VEDLIGEHODELSEFORSKRIFTER INCL. EU-OVERENSSTEMMESESKLÆRING



PRØVECERTIFIKAT

ANVEND ALDRIG EN BESKADIGET OG/ELLER MANGELFULD LØFTEMAGNET!

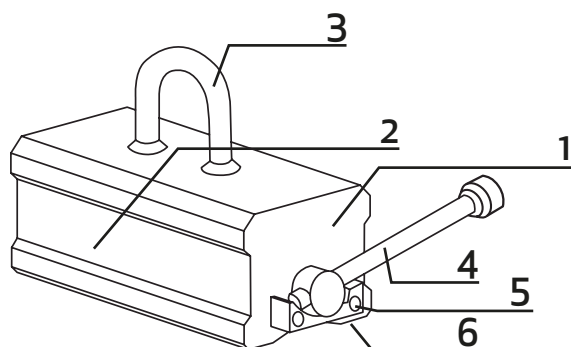
Der ydes 60 måneders garanti på MAGNEX fra købstidspunktet.

Garantien dækker ikke fejl, der helt eller delvis skyldes:

- + at betjenings-og vedligeholdelsesforskrifterne ikke overholdes, eller at apparatet anvendes på anden måde end det er beregnet til
- + normalt slid
- + ændringer eller reparationer, der ikke er udført af CROSBY eller et autoriseret værksted

Al korrespondance om Deres løftemagnet bedes påført magnetens data, der findes på typeskiltet.

TYPEN	150	300	600	1000	1500	2000
Længde (mm)	93	152	246	305,5	381	488
Bredde (mm)	60	100	120	146	165	165
Højde (mm) (inkl. løftebøjle)	123	180	188	241	285	285
Egenvægt (kg)	3,1	10,9	21,7	40,9	71,7	91,4
min. Afprøvet løfteevne (kg) 0,1 mm AIR GAP	450	900	1800	3000	4500	6000
Maksimal løfteevne for plane plader (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Mindste pladetykkelse (mm)	25	30	30	60	80	80
Maksimal løfteevne for stave og rør (kg)	75	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/95	62/197	62/265	62/299	81/309	81/309



LØFTEMAGNETENS VIGTIGSTE DELE

1. Magnet
2. Instruktions – skilt og typeskilt
3. Løftebøjle
4. Håndtag
5. Låseplade
6. Polsko

SIKKERHED

ADVARSEL OM FORKERT BETJENING ELLER HANDLING, DER KAN MEDFØRE LEGEMSBESKADIGELSE ELLER BESKADIGELSE AF APPARATET.

SIKKERHEDSINSTRUKTIONER

- + Denne magnet må ikke anvendes, før nærværende vejledning er læst igennem og forstået.
- + Mennesker, der anvender en pacemaker eller andre medicinske apparater, må kun anvende magneten efter samråd med en specialist.
- + Fjern aldrig advarsels- og/eller instruktionsskiltene framagnet.
- + Anvend altid beskyttelsesbriller, -handsker, -sko og -hjelme.
- + Ophold Dem aldrig under lasten.
- + Transport over eller i nærheden af personer er ikke tilladt.
- + Magnet må ikke anvendes som hjælpemiddel til løftning, understøttelse eller transport af personer.
- + Advar andre personer i nærheden om, at løftet starter.
- + Anvend altid en løfteskrog med sikkerhedsanordning, så løftebøjlen ikke kan frigøre sig fra krogen.
- + Kontroller, at vægt og mål ikke overstiger de maksimalt tilladte.
- + Anvend aldrig beskadigede eller dårligt virkende magneter.
- + Magnet må ikke kobles ind, før den er anbragt på lasten.
- + Magnet må ikke kobles fra, før lasten er sænket ned på et stabilt underlag.
- + Løft aldrig mere end et emne af gangen med denne magnet.
- + Efterlad aldrig en løftet last ubevogtet.
- + Lastens eller omgivelsernes temperatur må ikke overstige 80°C.

LØFTEEVNEN KAN IMIDLERTID VÆRE MINDRE PÅ GRUND AF:

- + Luft mellem lasten og magneten, der skyldes papir, snavs, maling, blærer, beskadigelser, ujævnheder på overflader m.m. både på lasten og på magnetpolerne.
- + Lille tykkelse. Jo tyndere last, desto mindre er løfteevnen.
- + Lastens længde og bredde. Lange og brede emner, der stikker uden for magneten, hænger nedad, hvorved der opstår et luftmelletrum. Dette kaldes for afskælningseffekten.

OVERSKRID ALDRIG DE MAKSIMALE VÆGTOG/ ELLER DIMENSIONSGRÆNSER FOR DE FORSKELLIGE MATERIALE-TYKKELSER I TABELLEN.

MAGNETEN MÅ ALDRIG ANBRINGES OVER ET STORT HUL ELLER EN UDSPARING I ARBEJDSSEMNET.

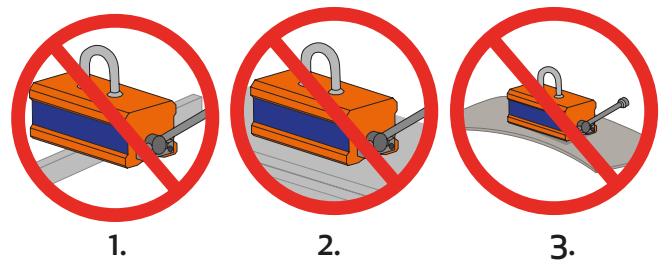
- + Lastens materialetype. Generelt gælder følgende: Høj legeringsprocent, lav løfteevne. Nogle legeringer er ikke magnetiske (f.eks. rustfrit stål 304).
- + Lille kontaktflade mellem polsko og lasten. Max. vægt i tabellen.) Hvis lasten ikke dækker alle polskoene helt, aftager løfteevnen med samme procent.

LØFTEEMNET SKAL SÅ VIDT MULIGT DÆKKE ALLE POLSKO OG I HVERT FALD I SAMME OMFANG!

- + Under transport skal magneten holdes helt vandret.

USIKKER ANVENDELSE

1. Løft aldrig flere emner samtidigt (f. eks. Tynde plader)
2. Løft aldrig et emne på den smalleste kant
3. Sæt aldrig løftermagnet med den lange kant i løfteemnets længderetning (afskælningseffekt).

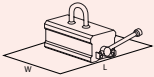


GRÆNSEVÆRDIERNE I TABELLEN PÅ SIDE 25 GÆLDER FOR ST. 37 (S 235 JR). FOR ANDRE MATERIALER NEDSÆTTES LØFTEEVNEN MEDNEDENSTÅENDE PROCENTER:

Materiale	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235 JR (St 37)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Støbestål	90	135	270	540	900	1350	1800
Rustfrit stål	50	75	150	300	500	750	1000
Støbejern	45	67	135	270	450	675	900
Nikkel	10	15	30	60	100	150	200

Vedrørende andre materialer, spørg Deres leverandør.

MAKSIMAL LOFTEEVNE FOR PLANE PLADER, STAVE OG RØR (FOR S 235 JR /ST. 37/)

OVERFLADETILSTAND										
	Ren og plan slebet overflade Luftmellemrum <0,1mm				Rusten/varm valset overflade Luftmellemrum 0,1 - 0,3 mm				Uregelmæssig og ru overflade. Luftmellemrum 0,3 - 0,5 mm	
	Max. plademål L x W (mm)	Max. vægt (kg) for de nedenstående plademål		Max. plademål L x W (mm)	Max. vægt (kg) for de nedenstående plademål		Max. plademål L x W (mm)	Max. vægt (kg) for de nedenstående plademål		
MAGNEX 150		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60	
		W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
	Ø40 - Ø100	Lmax. 2500	65	Lmax. 2000	50	Lmax. 1500	35			
MAGNEX 300		L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150	Lmax. 3000	120	Lmax. 2500	75			
MAGNEX 600		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
	6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35
	Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300	Lmax. 3500	240	Lmax. 3000	160			
MAGNEX 1000		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145	
		W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
	10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85
	Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500	Lmax. 4000	400	Lmax. 3500	300			
MAGNEX 1500		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
		W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750	Lmax. 4500	700	Lmax. 3500	600			
MAGNEX 2000		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
		W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000	Lmax. 4500	900	Lmax. 4000	800			

L = Længde (mm), W = Bredde (mm)

DER MÅ IKKE LØFTES PLADER, DER ER TYNDERE END ANGIVET I TABELLEN.
VED LØFT AF RØR MED LILLE GODSTYKKELSE, ER MAX. LÆNGDEN AFGØRENDE.

BETJENING

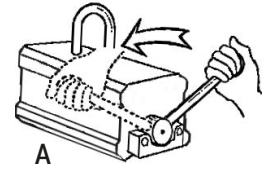
Læs først sikkerhedsforskrifterne, før løftemagneten betjenes.



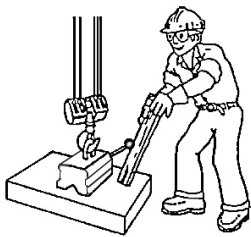
1. Kontroller magnetens tilstand, hver gang den tages i brug. Børst magnetens polsko og ren. Fil evt. Blærerog ujævnheder væk.



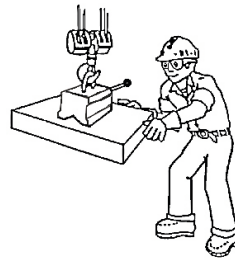
2. Anbring magneten på emnet, så emnet holdes vandre tunderløftet (fastsæt emnets tyngdepunkt så godt som muligt).



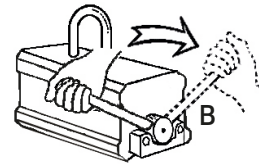
3. Tænd for magneten ved at sætte håndtaget i stilling A. Lad fjedertrykket trykke håndtaget i låsestilling. Kontrollér dette! Slip derefter håndtaget.



4. Løft emnet nogle få centimeter og giv det et kraftigt skub for at sikre, at det holdes godt fast af magneten. Ophold Dem ikke under lasten!



5. Før det løftede emne frem ved at holde fast i hjørnerne. Undgå stød, slingren og stødvis kørsel. Hold lasten vandre tog gå ikke ind under den!



6. Tag fat i håndtaget og træk håndtaget mod fjedertrykket ud af låsestillingen. Tænd for magneten ved at sætte håndtaget i stilling B. Lad fjedertrykket trykke håndtaget i låsestilling. Kontrollér dette! Slip derefter håndtaget.

TÆND ELLER SLUK ALDRIG FOR MAGNETEN, HVIS DENNE STÅR PÅ MEGET TYNDT ELLER IKKE-MAGNETISK MATERIALE ELLERHÆNGER I LUFTEN. VÆR OPMÆRKSOM PÅ, AT LETTERE EMNER KAN KLISTRE SIG TIL MAGNETEN, EFTER AT DEN ER SLÅET FRAL. SLIP IKKE GREBET FØR DET ER FORSKRIFTSMÆSSIGT LÅST.

VEDLIGEHOLDELSE OG KONTROL AG LOFTEMAGNETEN

Før start:

Foretag en visuel kontrol af hele magneten. Børst magnetens polsko godt rene og fjern evt. Blærer og Ujævnheder med en fil. Magnetens må ikke anvendes, hvis der konstateres defekter. Kontroller at håndtaget og udløserknappen virker.

Ugentligt:

Kontroller hele magneten for forvridninger, revner eller andre defekter, inklusive løftebojlen og boltene. Hvis hejseøjet er bøjet eller nedslidt mere end 10%, skal det udskiftes. Kontroller, at typeskiltet og instruktionsskiltet er tilstede, og at de er let læselige. Kontroller polskoene. Hvis de er mere end 10 pct. Beskadigede (huller, blærer m.m.), skal de slibes af leverandøren eller et autoriseret værksted. Løfteevnen kontrolleres efter bearbejdningen.

Årligt:

Løfteevnen skal kontrolleres årligt af leverandøren eller et autoriseret værksted.

© Copyright 2018; Alle rettigheder forbeholdt. Ingen del af denne publikation må mangfoldiggøres og/eller offentliggøres ved hjælp af udskrivning, fotokopiering, mikrofilm eller på nogen som helst anden vis uden forudgående skriftlig tilladelse fra CROSBY. Dette gælder også for alle medfølgende tegninger og illustrationer.

EU – overensstemmelseserklæring: Hermed erklærer vi, at disse hejsem agneter af typen MAGNEX 150, MAGNEX 300, MAGNEX 600, MAGNEX 1000, MAGNEX 1500, MAGNEX2000 er i overensstemmelse med bestemmelserne i Maskindirektivet (Direktiv 2006/42 EG som sids ændret) de harmoniserede standard EN 13155 og de gældende nationale retlige bestemmelser.

KAYTTO- JA HUOLTO-OHJEET MALLEJA MAGNEX

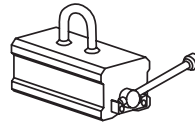
ESIPUHE

CROSBY ien nostomagneetin. Kiitämme Sinua tuotteeseemme osoittamasta luottamuksesta.

Tämä käyttöohje sisältää kaiken välttämättömaan tiedon nostomagneetin turvallista ja optimaalista käyttöä varten. Lue ohjeet huolellisesti ja noudata niitä. Säilytä käyttöohjeet hyvin ja pidä ne tallessa työskentelypaikan lähellä.

Tarkista, kun nostomagneetti toimitetaan, että se on toimitettu vahingoittumattomana ja täydellisenä. Jos toteat laitteen vahingoittuneen tai olevan epätäydellinen, ota välittömästi yhteys tavarantoimittajaasi.

KOKONAINEN PAKKAUS SISÄLTÄÄ



MAGNEX
MAGNET



OPERATING AND MAINTENANCE
INSTRUCTIONS KÄYTTÖ- JA HUOL-
TO-OHJEET INCL. EY - VAATIMUS-
TENMUKAISUUSVAKUUTUS



TESTITODISTUKSEN

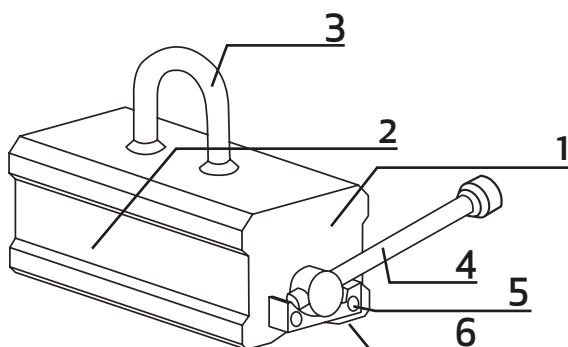
ÄLÄ KÄYTÄ KOSKAAN VAHINGOITTUNUTTA TAI VAILLINAISTA NOSTOMAGNEETTIA!

Nostomagneetin takuu-aika on 5 vuosi ostopäivästä alkaen. Takuu kattaa magneetti järjestelmä. Takuun piiriin eivät kuulu puutteet, jotka kokonaan tai osittain ovat seurausta:

- + käyttö- ja huolto-ohjeiden noudattamatta jättämisestä, tai laitteen käyttämisestä muuhun kuin sen normaaliin tarkoitukseen
- + normaalista kulumisesta
- + muutoksista tai korjauksista, jotka on suorittanut joku muukin CROSBY tai valtuutettu asiamies

limoita nostomagneettiasi koskevassa kirjeenvaihdossa aina arvokilven tiedot.

TYYPPI	150	300	600	1000	1500	2000
Pituus (mm)	93	152	246	305,5	381	488
Leveys (mm)	60	100	120	146	165	165
Korkeus (mm) (sis. silmukakoukun)	123	180	188	241	285	285
Oma paino (kg)	3,1	10,9	21,7	40,9	71,7	91,4
min. Testattu nostokyky (kg) 0,1 mm AIR GAP	450	900	1800	3000	4500	6000
Tasaisten levyjen suositeltu enimm äisnostokyky (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Piippujen ja putkien suositeltu enimm äisnostokyky (kg)	75	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/95	62/197	62/265	62/299	81/309	81/309



NOSTOMAGNEETIN TÄRKEIMPIEN OSIEN NIMET

1. Magneetti
2. Ohjelaatta + arvokilpi
3. Silmukakoukku
4. K ampi
5. Kahvalukitus
6. Napakengät

TURVALLISUUS

VAROITUS VÄÄRÄSTÄ KÄYTÖSTÄ TAI TOIMINNASTA, JOSTA VOI SEURATA RUUMIILLINEN VAMMA TAI LAITTEISTON VAHINGOITTUMINEN.

TURVALLISUUSOHJEET

- + Älä koskaan käytä magneettia, ennen kuin olet lukenut ja ymmärtänyt käyttöohjeet.
- + Henkilöt, joilla on sydämentahdistin tai muu lääkinällinen laite, saavat käyttää magneettia ainoastaan sen jälkeen, kun erikoislääkäriltä on kysytty neuvoa.
- + Älä koskaan poista magneetin varoitus- ja/tai ohjelaattoja.
- + Käytä aina suojlaseja, -käsineitä, -kenkiä, -kypärää.
- + Älä koskaan mene kuorman alle.
- + Älä koskaan kuljeta ihmisten yli tai heidän läheltään.
- + Älä koskaan käytä magneettia nostoapuna, tukena tai ihmisten kuljettamiseen.
- + Käytä aina nostokoukkuja, joka on varustettu varoventtiilillä niin, että silmukkakoukku ei pääse lipsauttamaan koukusta.
- + Huolehdi siitä, että nostettavan kuorman paino ja mitat eivät ylitä sallittuja enimmäisarvoja.
- + Älä koskaan käytä vahingoittunutta tai huonosti toimivaa magneettia.
- + Käynnistä nostomagneetti vasta, kun se on asetettu kuorman päälle.
- + Sammuta magneetti vasta, kun kuorma on asetettu vakalle alustalle.
- + Älä koskaan nosta magneetilla enempää kuin yhtä työstettävää kappaletta kerrallaan.
- + Älä koskaan jätä nostettua kuormaa ilman valvontaa.
- + Nenechávejte zvedaný náklad bez kontroly.
- + Kuorman tai ympäristön lämpötila ei saa olla enempää kuin 80°C.

VAARALLISET SOVELLUTUKSET

1. Älä nosta koskaan useampia työstettäviä kappaleita samanaikaisesti (esim. Ohuita levyjä)
2. Älä koskaan nosta kuormaa kapeimmalta sivultaan
3. Älä koskaan aseta nostomagneetin pitkää sivua työstettävän kappaleen pituussuuntaisesti (irtoamisvaikutus)

SIVULLA 34 OLEVAN TAULUKON ARVOT PÄTEVÄT S 235 JR (ST. 37) KOHDALLA. MUIDEN MATERIAALIEN KOHDALLA NOSTOKYKY PIENENEÄ ALLA OLEVIEN PROSENTTIEN MUKAAN:

Materiaali	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235 JR (St 37)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Valuteräs	90	135	270	540	900	1350	1800
RVS 430 F	50	75	150	300	500	750	1000
Valurauta	45	67	135	270	450	675	900
Nikkeli	10	15	30	60	100	150	200

Erilaisten materiaalien enimmäisnostokyky. Kysy neuvoa tavarantoimittajaltasi muiden materiaalien kohdalla.

NOSTOKYKY VOI KUITENKIN MUUTTUA ALHAISEMMAKSI:

- + Kuorman ja magneetin välissä olevien ilmarakojen takia, jotka paperi, lika, maali, purse, vauriot, pinnan karheus jne. ovat aiheuttaneet niin kuormaan kuin magneettinapoihinkin.
- + Lastin ohuuden takia. Mitä ohuempi kuorma, sitä alhaisempi nostokyky.
- + Kuorman pituuden ja leveyden takia. Levyn mitat vaikuttavat nostokykyyn. Levyn on oltava vähintään yhtä suuri kuin magneetin pituus ja leveys. Jos levyn on suurempi, nostokyky kasvaa. Liian suuret levyt kuitenkin riippuvat vinossa. Tämän johdosta kuorman ja magneetin väliin syntyy ilmarako. Tämä vaikutus (irtoamisvaikutus) alentaa nostokykyä ja rajoittaa levyn enimmäismittoja.

ÄLÄ KOSKAAN NOSTA LEVYJÄ, JOIDEN MITAT OVAT SUUREMMAT KUIN TAULUKOSSA ILMOITETUT MITAT.

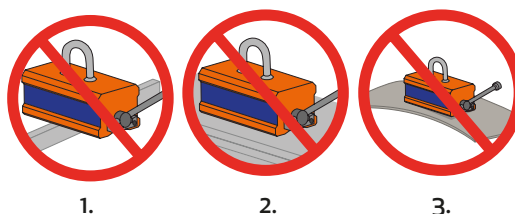
ÄLÄ KOSKAAN NOSTA KOKOONPANOJA/RAKENTEITA TAI EPÄSÄÄNNÖLLISEN MUOTOISIA TYÖSTETTÄVIÄ KAPPALEITA, JOTKA OVAT PAINAVAMPIA KUIN SALLITUT NOSTOKYVYT. NÄMÄ NOSTOKYVYT ON ILMOITETTU TAULUKOSSA, JOSSA OVAT LEVYN VÄHIMMÄISMITAT JA LEVYN ERI PAKSUUDET.

ÄLÄ KOSKAAN NOSTA MATERIAALIA, JOKA EI OLE SUORAAN MAGNEETIN ALLA KIINTEÄ. MATERIAALI EI SAA ESIMERKIKSI SISÄLTÄÄ REIKIÄ TAI KOLOJA TAI OLLA PAIKOTTELLEN OHUEMPI.

- + Kuorman materiaalilajin takia. Yleisesti on voimassa: korkea metalliseospitoisuus, alhainen nostokyky. Jotkut metalliseokset eivät edes ole magneettisia (esim. RVS 304).
- + Napakenkien ja kuorman välisen pienen kosketuspinnan takia. Mikäli kuorma ei peitä napakeniä kokonaan, vähenee nostokyky samalla osuudella.

TYÖSTETTÄVÄN KAPPALEEN TULEE PEITTÄÄ KAIKKIA NAPA- KENKIÄ NIIN PALJON KUIN MAHDOLLISTA JA JOKA TAPAUKSESSA SAMAN VERRAN

- + Magneetin on pysyttävä kuljetuksen aikana kokonaan vaaka-suorassa asennossa.

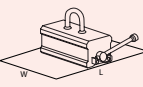


1.

2.

3.

TASAISTEN LEVYJEN, PUTKIEN JA TANKOJEN ENIMMÄIS NOSTOKYKY

PINNAN LAATU										
		Puhdas ja tasaiseksi hiottu pinta. Ilmarako<0,1mm			Ruosteinen / lämmin valssattu pinta. Ilmarako 0,1 - 0,3 mm			Epätasainen ja karhea pinta. Ilmarako 0,3 - 0,5 mm		
		Levyn enimmäismitat L x W (mm)	Alla mainittuja (kg) levyn kokoja vastaava enimmäispaino		Levyn enimmäismitat L x W (mm)	Alla mainittuja (kg) levyn kokoja vastaava enimmäispaino		Levyn enimmäismitat L x W (mm)	Alla mainittuja (kg) levyn kokoja vastaava enimmäispaino	
MAGNEX 150			L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
Ø40 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35		
MAGNEX 300			L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75		
MAGNEX 600			L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160		
MAGNEX 1000			L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
MAGNEX 1500			L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
MAGNEX 2000			L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

L=Pituus (mm); W=Leveys (mm)

ÄLÄ NOSTA OHUEMPIA LEVYJÄ KUIN TAULUKOSSA MAINITUT.

NOSTETTAESSA OHUTSEINÄMÄISIÄ PUTKIA, ENIMMÄISPITUUS SAATTAA OLLA NOSTON RAJAAVA TEKIJÄ.

KÄYTTÖ

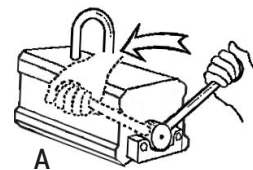
Lue ennen nostomagneetin käyttöä turvallisuusohjeet.



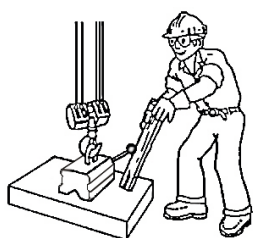
1. Tarkista magneetin kunto ennen jokaista käyttökertaa. Pyyhi napakengät ja työstettävän kappaleen kosketuspinta hyvin puhtaaksi. Viilaa mahdolliset purseet/-epätasaisuudet.



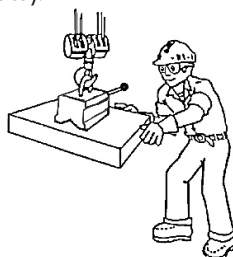
2. Aseta magneetti työstettävän kappaleen päälle ja sijoita magneetti siten, että työstettävä kappale pysyy noston aikana vaakasuorassa (määritä työstettävän kappaleen painopiste niin hyvin kuin mahdollista).



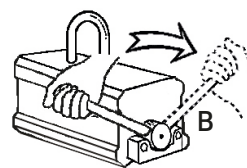
3. Käynnistä magneetti viemällä kampi asentoon A. Anna jousipaineen painaa kampi lukitusasentoon ja tarkista se. Päästä kampi vasta nyt irti.



4. Nosta kuormaa muutama senttimetri ja iske lujasti kuormaa, jotta olet varma hyvästä pitovoimasta. Älä koskaan mene kuorman alle!



5. Johda kuormaa pitämällä sen kulumista kiinni. Vältä törmäämistä, heilumista ja iskemistä. Älä koskaan mene kuorman alle ja pidä kuorma vaakasuorassa!



6. Tartu kädensijaan lujasti kiinni ja vedä kampi lukitusasennostaan jousipainetta vastaan. Sammuta magneetti viemällä kampi asentoon B. Anna jousipaineen painaa kampi lukitusasentoon ja tarkista se. Päästä kampi vasta nyt irti!

ÄLÄ KOSKAAN KYTKE MAGNEETTIA PÄÄLLE TAI POIS PÄÄLTÄ SEN OLLESSA ERITTÄIN OHUEN TAI EPÄMAGNEETTISEN MATERIAALIN PÄÄLLÄ TAI ROIKKUessa ILMASSA.

HUOMAA, ETTÄ KEVYEMMÄT TYÖSTETTÄVÄT KAPPALEET SAATTAVAT MAGNEETIN SAMMUTTAMISEN JÄLKEEN TARTTUA KIINNI. ÄLÄ KOSKAAN PÄÄSTÄ KAMPEA IRTI, ENNEN KUIN SE ON LUKITTU PÄÄTEASENTON.

NOSTOMAGNEETIN HUOLTO JA TARKASTUS

Ennen jokaista käyttökertaa:

Tarkista katseellasi koko magneetti. Pyyhi magneetin napakengät hyvin ja poista mahdolliset vauriot tai purseet viilalla. Älä käytä magneettia, jos huomaat vikoja. Tarkista kammen ja lukituksen toiminta.

Viikoittain:

Tarkista, onko koko magneetissa, nostokoukku ja pulttien kiinitykset mukaan lukien, epämuodostumia, repeämiä tai muita vaurioita. Jos nostokoukku on epämuodostunut tai kulunut enemmän kuin 10%, se on vaihdettava. Tarkista, että arvokilpi ja ohjelaatta ovat paikoillaan ja luettavissa. Tarkista napakengät. Mikäli ne ovat enemmän kuin 10 prosenttisesti vahingoittuneet (reikiä, pursetta jne.), tavarantoimittajasi tai valtuutetun asiamiehen on hiottava ne. Nostokyky tarkistetaan työstön jälkeen.

Vuosittain:

Anna tavarantoimittajasi tai valtuutetun asiamiehen vähintään kerran vuodessa tarkistaa nostomagneettisi nostokyky.

© Copyright 2018; Kaikki oikeudet pidätetään. Mitään tämän julkaisun osaa ei saa jäljentää ja/tai julkaista tulostamalla, kopiaamalla, siirtämällä mikrofilmille tai millään muulla tavalla ilman etukäteen CROSBY -yhtiöltä saatua kirjallista lupaa. Tämä koskee myös kaikkia mukana toimitettavia piirustuksia ja kuvia.

Todistamme täten, että MAGNEX 150, MAGNEX 300, MAGNEX 600, MAGNEX 1000, MAGNEX 1500, MAGNEX2000 tyyppin nostomagneetit ovat Koneturvallisuusdirektiivin (viimeksi tehtyjen muutosten mukaisen EY – direktiivin 2006/42 EG määräysten, yhtenäistettyjen normien EN 13155 sekä voimassa olevien kansallisten oikeusnormien mukaisia.

INSTRUÇÕES DE MANUTENÇÃO E OPERAÇÃO PARA OS MODELOS MAGNEX

INTRODUÇÃO

Acabou de adquirir um íman de suspensão CROSBY. Obrigado pela confiança que depositou no nosso produto.

As presentes instruções contêm toda a informação necessária para uma utilização eficiente do íman de suspensão em condições de segurança. Leia cuidadosamente as instruções e respeite todas as orientações e recomendações escritas. Mantenha as instruções num local seguro junto à área de trabalho.

Quando receber o material, verifique se o íman não se encontra danificado e se está completo. No caso de o equipamento se encontrar danificado ou incompleto contacte imediatamente o seu fornecedor.

NUNCA UTILIZE UM ÍMAN DANIFICADO OU INCOMPLETO!

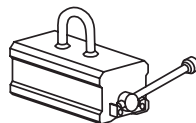
Os ímanes MAGNEX são fornecidos com uma garantia válida por um período de 60 meses a partir do momento da compra. Garantia cobre o sistema magnético. A garantia não se aplica no caso de avarias que possam resultar total ou parcialmente das seguintes situações:

- + a não observância das instruções de manutenção e operação ou a utilização do íman para fins diferentes daqueles para os quais foi concebido.
- + desgaste normal
- + alterações ou reparações que não seja levadas a cabo pela CROSBY ou por um agente autorizado

Em toda a correspondência relativa ao seu íman de suspensão, mencione sempre a informação exibida na respectiva placa de identificação.

TIPO	150	300	600	1000	1500	2000
Comprimento (mm)	93	152	246	305,5	381	488
Largura (mm)	60	100	120	146	165	165
Altura (mm) (sem ohal de suspensão)	123	180	188	241	285	285
Peso (kg)	3,1	10,9	21,7	40,9	71,7	91,4
min. Capacidade de Suspensão testada (kg) 0,1 mm AIR GAP	450	900	1800	3000	4500	6000
Capacidade de suspensão máxima recomendada para placas (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Capacidade de suspensão máxima recomendada para condutas e tubagens (kg)	75	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/95	62/197	62/265	62/299	81/309	81/309

O CONJUTO COMPLETO É COMPOSTO POR



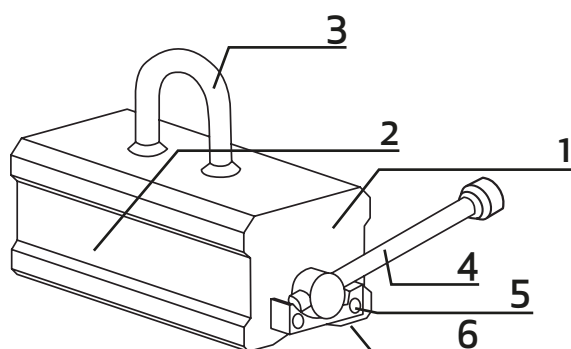
MAGNEX ÍMAN



INSTRUÇÕES DE MANUTENÇÃO E OPERAÇÃO
INCL. EU DECLARAÇÃO
DE CONFORMIDADE



CERTIFICADO DE TESTE



DESIGNAÇÃO DAS PEÇAS MAIS IMPORTANTES DO ÍMAN DE SUSPENSÃO

1. Íman
2. Placa de instruções + placa de identificação
3. Olhal de suspensão
4. Alavanca
5. Desloque a alavanca
6. Peças polares

SEGURANÇA

AVISO PARA UMA ACÇÃO OU OPERAÇÃO INCORRECTA QUE PODERÁ RESULTAR EM LESÕES FÍSICAS NO OPERADOR OU DANOS NO EQUIPAMENTO.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

- + Nunca utilize este íman sem antes ter lido cuidadosamente e compreendido as presentes instruções de operação e manutenção.
- + As pessoas que tenham implantado um pacemaker ou um outro dispositivo médico nunca deverão utilizar o íman sem consultar previamente um médico especialista.
- + Nunca retire as placas de instrução ou aviso do íman.
- + Use sempre óculos de protecção, luvas, calçado de protecção adequado e um capacete.
- + Nunca permaneça ou passe por debaixo da carga suspensa.
- + Nunca desloque a carga por cima de pessoas.
- + Nunca utilize o íman como um apoio para levantar, apoiar ou transportar pessoas.
- + Sempre que iniciar os trabalhos de suspensão de uma carga, avise todas as pessoas presentes no local.
- + De modo a evitar que o gancho de suspensão se desprenda do olhal de suspensão, utilize sempre um gancho de suspensão, equipado com uma lingueta de segurança.
- + Certifique-se de que o peso e as dimensões da carga a ser suspensa não excedem os valores máximos permitidos.
- + Nunca utilize um íman danificado ou que não se encontre em boas condições de funcionamento.
- + Ligue o íman apenas quando este for colocado sobre a carga.
- + Desligue o íman apenas quando a carga tiver sido colocada sobre uma superfície estável.
- + Nunca suspenda mais do que uma peça de trabalho ao mesmo tempo com este íman.
- + Nunca abandone uma carga suspensa sem vigilância.
- + A temperatura da carga ou do meio ambiente nunca deverá exceder 80°C.

ESTA FORÇA DE ELEVACÃO PODE NO ENTANTO SER MENOR DEVIDO A:

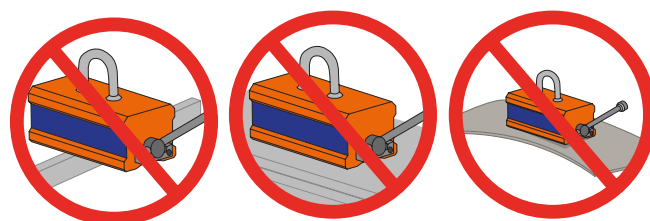
- + Interferência entre a peça e o íman provocada por: papel, pintura, limalha, rugosidade, sujidade ou deterioração da superfície da peça ou das superfícies do íman.
- + Pequena espessura da carga.
- + Comprimento e largura da carga, as dimensões das deverão ser pelo menos iguais ao comprimento e largura do íman, se as placas forem maiores, a capacidade aumenta. Contudo, as placas demasiado grandes começam a curvar, o que origina uma bolsa de ar entre o íman e a carga, reduzindo a capacidade de elevação. A esta situação, chama-se efeito de descascamento. Este efeito vai limitar as dimensões máximas das placas.

NUNCA ULTRAPASSAR O PESO MÁXIMO E/OU AS DIMENSÕES MÁXIMAS CORRESPONDENTES ÀS ESPESURAS DE MATERIAL MENCIONADAS NA TABELA! CERTIFIQUE-SE SEMPRE DE QUE O MATERIAL QUE ESTÁ DIRECTAMENTE SOB O ÍMAN É SÓLIDO. NÃO DEVE APRESENTAR IRREGULARIDADES, TAIS COMO: FUROS, REENTRÂNCIAS, ÁREAS COM ESPESSURA REDUZIDA, ETC

- + Tipo de material da carga. A regra geral é: taxa de liga elevada, força de elevação fraca. Certas ligas e composições são antimagnéticas (por exemplo aço inoxidável 304).
- + A força de elevação diminui se: a superfície de contacto é reduzida entre as faces polares e a peça; a carga não cobre a totalidade da superfície polar.

UMA CARGA DEVERÁ COBRIR O MAIS POSSÍVEL AS SUPERFÍCIES DOS PÓLOS DE MANEIRA IGUAL.

- + No decurso do transporte da carga, o íman deverá estar na horizontal.



1.

2.

3.

APLICAÇÕES PERIGOSAS

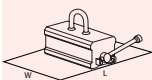
1. Nunca elevar mais do que uma carga de cada vez.
2. Nunca elevar uma carga pela face mais pequena.
3. Nunca colocar o íman no mesmo sentido longitudinal da peça.

OS VALORES DA TABELA 19 APLICAM-SE AO AÇO 37 (S 235 JR). PARA TODOS OS OUTROS MATERIAIS A FORÇA DE ELEVACÃO DIMINUI SEGUNDO AS PERCENTAGENS SEGUINTE:

Material	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235 JR (St 37)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Valuteräs	90	135	270	540	900	1350	1800
RVS 430 F	50	75	150	300	500	750	1000
Valurauta	45	67	135	270	450	675	900
Nikkeli	10	15	30	60	100	150	200

Capacidade de suspensão máxima para diversos materiais. Relativamente a outros materiais, consulte o seu fornecedor.

CAPACIDADE DE ELEVAÇÃO ADMISSÍVEL PARA PLACAS, CONDUTAS E TUBAGENS /PARA S 325 JR (ST.37)/

CONDIÇÃO DA SUPERFÍCIE										
		Superfície polida, plana e limpa. Folga<0,1mm			Superfície laminada a quente e enferrujada. Folga 0,1 - 0,3 mm			Superfície áspera e irregular. Folga 0,3 - 0,5 mm		
		Dimensões máximas de placa L x W (mm)	Peso máx. (kg) para dimensões de placas abaixo indicadas		Dimensões máximas de placa L x W (mm)	Peso máx. (kg) para dimensões de placas abaixo indicadas		Dimensões máximas de placa L x W (mm)	Peso máx. (kg) para dimensões de placas abaixo indicadas	
MAGNEX 150			L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
	Ø40 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35	
MAGNEX 300			L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75	
MAGNEX 600			L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
	6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160		
MAGNEX 1000			L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
	10	2750 x 1500	265	105	2550 x1500	240	95	2650 x 1250	200	85
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
MAGNEX 1500			L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600	
MAGNEX 2000			L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x1500	550	200
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800	

L= Comprimento (mm), W = Largura (mm)

**NUNCA IÇAR CHAPAS OU TUBOS MAIS FINOS DO QUE OS VALORES INDICADOS NA TABELA
EM CASO DE TUBOS COM UMA MENOR ESPESSURA DE PAREDE A CAPACIDADE DE IÇAMENTO POR SER DEFINIDA
ATRAVÉS DO COMPRIMENTO MÁXIMO.**

OPERAÇÃO

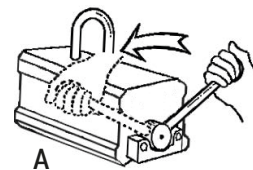
Léase las instrucciones de seguridad antes de poner en servicio el ímán



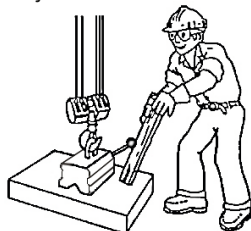
1. Sempre que utilizar o ímán, boas condições de funcionamento. Escove as peças polares no ímán e limpe a superfície de contacto da peça de trabalho. Se for caso disso, elimine eventuais rebarbas ou irregularidades existentes na superfície com a ajuda de uma lima.



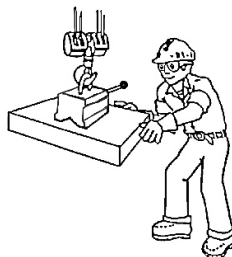
2. Coloque o ímán sobre a o centro de gravidade da peça de trabalho e posicione o ímán de modo a que este permaneça na posição horizontal durante a elevação da peça.



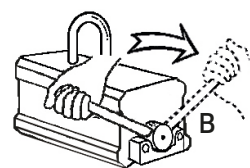
3. Ligue o ímán colocando a alavanca na posição A. Deixe que a pressão da mola desloque a alavanca de novo para a posição de travamento. Tenha atenção a esta situação. Somente nesta altura é que deverá libertar a alavanca.



4. Levante a carga alguns centímetros e pressione encontrabem agarrada. Nunca se posicione por debaixo da carga!



5. Guie a carga agarrando- a pelos cantos. Evite colidir ou embater contra outros objectos, ou balançar a carga. Nunca se posicione por debaixo da carga e mantenha – a sempre na posição horizontal!



6. Agarre firmemente o punho da alavanca e puxe-a na direcção da pressão da mola por forma a libertá-la da posição de travamento. Desligue o ímán colocando a alavanca na posição B. Deixe que a pressão da mola desloque a alavanca de novo para a posição de travamento. Tenha atenção a esta situação. Somente nesta altura é que deverá libertar a alavanca.

NUNCA LIGAR NEM DESLIGAR O ÍMÁN QUANDO ESTE ESTIVER SUSPENSO NEM QUANDO SE ENCONTRAR MAGNÉTICO.

ATENÇÃO: AS PEÇAS DE TRABALHO LEVES PODEM PERMANECER AGARRADAS AO ÍMÁN MESMO DEPOIS DE ESTE TER SIDO DESLIGADO. NUNCA LARGAR A ALAVENCA SEM QUE A MESMA ESTEJA NA POSIÇÃO CORRECTA.

INSPECÇÃO E MANUTENÇÃO DO ÍMÁN DE SUSPENSÃO

Antes de cada utilização:

Inspeccione visualmente todo o ímán. Escove as peças polares no ímán e limpe a superfície de contacto da peça de trabalho. Se for caso disso, elimine eventuais rebarbas ou irregularidades existentes na superfície com a ajuda de uma lima. Não utilize o ímán caso tenha detectado quaisquer irregularidades. Verifique se a alavanca e o desloque se encontram em boas condições de funcionamento.

Semanalmente:

Inspeccione todo o ímán, incluindo o olhal suspensão e parafusos para verificar se existem deformações, fissuras ou outros defeitos. No caso de a cavilha de suspensão se encontrar deformada com um desgaste igual ou superior 10%, a placa de instruções não estão em falta e se o seu conteúdo das mesmas apresentar danos numa extensão superior a 10% (fendas, rebarbas, etc.), as peças polares deverão ser devolvidas ao seu fornecedor ou a um agente autorizado a fim de serem de novo amoladas. A capacidade de suspensão é verificada no seguimento deste tratamento.

Anualmente:

Certifique-se de que a capacidade de suspensão do seu ímán é verificada pelo seu fornecedor ou por um agente autorizado, pelo menos, uma vez por ano.

© Copyright 2018; Todos os direitos reservados. Nenhuma parte desta publicação pode ser duplicada e/ou divulgada por meio de impressão, fotocópia, microfilme ou de qualquer outra forma sem a prévia autorização por escrito da CROSBY. Isto é aplicável a todos os desenhos e ilustrações que a acompanham.

Declaramos que os ímanes para içar cargas tipo MAGNEX 150, MAGNEX 300, MAGNEX 600, MAGNEX 1000, MAGNEX 1500, MAGNEX 2000 estão em conformidade com Directiva relativa a Máquinas (Directiva 2006/42 EG, última alteração), com a norma harmonizada EN 13155 bem como com as normas nacionais em vigor.

INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI CHWYTAKÓW MAGNETYCZNYCH MODEL MAGNEX

PRZEDMOWA

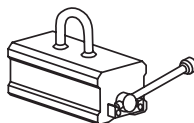
Szanowni Państwo, dziękujemy za zaufanie, jakim obdarzyli Państwo naszą firmę dokonując zakupu chwytaków magnetycznych firmy CROSBY.

Niniejsza instrukcja zawiera wszystkie informacje niezbędne do bezpiecznego użytkowania i optymalnego wykorzystania chwytaków magnetycznych.

Proszę dokładnie zapoznać się z instrukcją i stosować się do zawartych w niej zaleceń. Instrukcję należy przechowywać w bezpiecznym miejscu z blisko stanowiska pracy.

Przy dostawie należy sprawdzić, czy chwytak magnetyczny nie jest uszkodzony i czy jest kompletny. Jeśli urządzenie jest niekompletne lub uszkodzone, należy natychmiast powiadomić o tym dostawcę urządzenia.

KOMPLETNA DOSTAWA ZAWIERA:



MAGNEX CHWYTAK
MAGNETYCZNY



INSTRUKCJĘ OBSŁUGI I KONSERWACJI CHWYTAKÓW MAGNETYCZNYCH WRAZ Z DEKLARACJĄ ZGODNOŚCI WE



CERTYFIKAT TESTU
ATEST RODZAJ 2.2
WEDŁUG EN 10204

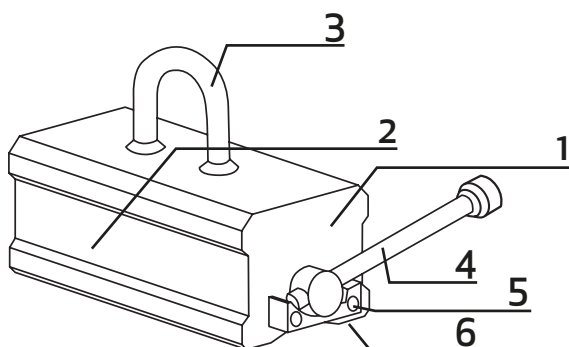
NIE WOLNO UŻYWAĆ USZKODZONEGO LUB NIEKOMPLETNEGO CHWYTAKA MAGNETYCZNEGO!

Chwytaiki MAGNEX objęte są gwarancją na okres 5 lat od momentu zakupu. Gwarancja nie obejmuje wad wynikłych z powodu:

- + niestosowania się do zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji lub świadomego użycia w sposób odbiegający od przeznaczenia produktu
- + zużycia wynikającego z normalnej eksploatacji
- + modyfikacji lub napraw nie wykonywanych przez firmę CROSBY lub jej autoryzowany serwis

W każdym przypadku korespondencji dotyczącej chwytaka magnetycznego zawsze należy umieścić informację zawartą na tabliczce znamionowej danego produktu.

TYP	150	300	600	1000	1500	2000
Długość (mm)	93	152	246	305,5	381	488
Szerokość (mm)	60	100	120	146	165	165
Wysokość (mm)	123	180	188	241	285	285
Waga (kg)	3,1	10,9	21,7	40,9	71,7	91,4
min. Testowana siła zerwania 0,1 mm AIR GAP	450	900	1800	3000	4500	6000
Dopuszczalne obciążenie robocze dla materiałów płaskich (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Dopuszczalne obciążenie robocze dla materiałów okrągłych (kg)	75	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/95	62/197	62/265	62/299	81/309	81/309



NAZWY NAJWAŻNIEJSZYCH ELEMENTÓW CHWY-TAKA MAGNETYCZNEGO:

1. Chwytak magnetyczny
2. Tabliczka z instrukcją i tabliczka znamionowa
3. Ucho nośne
4. Dźwignia
5. Płyta blokująca dźwignię
6. Stopy magnetyczne

BEZPIECZEŃSTWO

OSTRZEŻENIE! W WYNIKU NIEWŁAŚCIWEGO UŻYTKOWANIA LUB NIEPRAWIDŁOWEGO DZIAŁANIA MOŻE DOJŚĆ DO USZKODZEŃ FIZYCZNYCH LUB ZNISZCZENIA SPRZĘTU.

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

- + Nigdy nie wolno używać chwytaka magnetycznego zanim instrukcja nie zostanie dokładnie przeczytana i zrozumiana
- + Osoby z wszczepionymi medycznymi elementami metalowymi lub rozrusznikiem serca nie powinny używać chwytaka magnetycznego bez konsultacji ze swoim lekarzem
- + Nie wolno usuwać tabliczek ostrzeżeń lub instrukcji z obudowy chwytaka magnetycznego
- + Należy zawsze używać bezpiecznych okularów, rękawic, ochronnego obuwia i kasku ochronnego
- + Nie wolno stawać lub poruszać się pod podniesionym ładunkiem
- + Nie wolno transportować ładunku ponad lub w pomiędzy ludźmi
- + Nie wolno używać chwytaka magnetycznego jako pomocy w podnoszeniu, podpieraniu lub transporcie ludzi
- + Należy ostrzec osoby będące w pobliżu przed rozpoczęciem podnoszenia ładunku
- + Aby zapobiec spadnięciu haka z ucha nośnego należy zawsze używać haki z zawleczką bezpieczeństwa lub zapadką bezpieczeństwa
- + Należy upewnić się, że wymiary i waga ładunku nie przekraczają dopuszczalnych maksymalnych wartości
- + Nie wolno używać uszkodzonego lub słabo działającego chwytaka magnetycznego
- + Nie wolno włączać chwytaka magnetycznego zanim zostanie umieszczony na ładunku
- + Nie wolno wyłączać chwytaka magnetycznego przed upewnieniem się, że ładunek został posadowiony na stabilnej podstawie
- + Nie wolno podnosić więcej niż jednego elementu naraz przy pomocy jednego chwytaka magnetycznego
- + Nie wolno zostawiać bez uwagi podniesionego ładunku
- + Temperatura ładunku lub otoczenia nie może przekroczyć 80°C

NIEBEZPIECZNE ZASTOSOWANIA

1. Nigdy nie wolno podnosić kilku elementów jednocześnie np. kilku cienkich blach stalowych
2. Nigdy nie wolno podnosić ładunku chwytając za jego największą stronę
3. Nigdy nie wolno umieszczać chwytaka magnetycznego wzdłuż długich elementów -falowanie może wówczas doprowadzić do oderwania detalu od chwytaka magnetycznego

WARTOŚCI W TABELI DOPUSZCZALNYCH OBCIĄŻEŃ ROBOCZYCH ODNOSZĄ SIĘ DO STALI ST. 37 (S 235 JR). DLA INNYCH GATUNKÓW STALI NOŚNOŚĆ CHWYTAKA MAGNETYCZNEGO BĘDIE PROCENTOWO MNIEJSZA:

Materiał	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235	100	150	300	600	1000	1500	2000
St 52	96	144	288	576	960	1440	1920
Ocelolitina	90	135	270	540	900	1350	1800
Nerezová ocel	50	75	150	300	500	750	1000
Šedá litina	45	67	135	270	450	675	900
Nikl	10	15	30	60	100	150	200

W przypadku innych materiałów należy zwrócić się zapytaniem do dostawcy.

DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE ROBOCZE MOŻE PRZYBIERAĆ MNIEJSZE WARTOŚCI W ZALEŻNOŚCI OD:

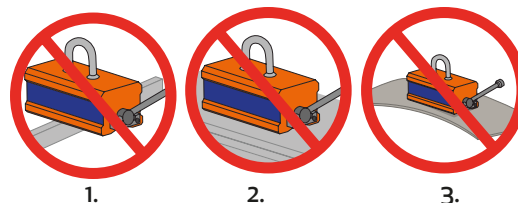
- + Przestrzeni powietrznej pomiędzy ładunkiem a chwytakiem magnetycznym spowodowanej papierem, brudem, farbą, szwem, spawem, uszkodzeniami powierzchni ładunku, nieobrobioną powierzchnią, itp. zarówno na ładunku jak i na chwytaku magnetycznym.
- + Parametrów podnoszonego elementu cienkości lub grubości oraz szerokości, im mniej tym mniejsza nośność chwytaku magnetycznego.
- + Długości i szerokości ładunku. Długie, szerokie elementy zwisające daleko poza zasięgiem przenikania chwytaka magnetycznego mogą spowodować powiększenie przestrzeni powietrznej między chwytakiem magnetycznym i ładunkiem. Duże elementy mają tendencję do falowania, co może doprowadzić do oderwania ładunku od chwytaka magnetycznego.

NIGDY NIE WOLNO PRZEKROCZYĆ MAKSYMALNYCH PARAMETRÓW -CIĘŻARU I WYMIARU PODNOSZONEGO ELEMENTU OKREŚLONYCH W TABELI. (TABELA ZNAJDUJE SIĘ RÓWNIEŻ NA PLAKIETCE UMIESZCZONEJ NA CHWYTAKU MAGNETYCZNYM).

NIGDY NIE WOLNO UMIESZCZAĆ CHWYTAKA MAGNETYCZNEGO NAD DUŻĄ DZIURĄ LUB OTWOREM.

DETAL PODNOSZONY POWINIEN ZAKRYWAĆ OBIE STOPY CHWYTAKA MAGNETYCZNEGO, TAK BARDZO JAK TO TYLKO MOŻLIWE I ZAWSZE W RÓWNYM STOPNIU PO OBU STRONACH CHWYTAKA MAGNETYCZNEGO.

- + Rodzaj materiału podnoszonego ma wpływ na nośność chwytaku magnetycznego. Zgodnie z następującą zależnością -im większy udział procentowy dodatków stopowych tym mniejsza nośność chwytaku magnetycznego. Niektóre stopy są całkowicie niemagnetyczne (np. stal nierdzewna 304)
- + Powierzchnia styku ledwie większa niż stopy chwytaka magnetycznego: Informacja w 2 kolumnie tabeli WLL (DOR). W przypadku, gdy ładunek nie pokrywa w pełni stóp chwytaka magnetycznego, nośność będzie procentowo zmniejszona.
- + Chwytnak magnetyczny musi znajdować się w pozycji poziomej (horyzontalnej) przez cały czas transportu.

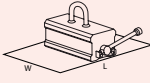


1.

2.

3.

LIMIT DLA OBCIĄŻENIA BLACH I MATERIAŁÓW OKRĄGLYCH (DLA ST 37 [S 235 JR])

JAKOŚĆ POWIERZCHNI										
	Czysta i gładka powierzchnia szczelina powietrzna <0,1mm				Zardzewiałe i skręcane na gorąco powierzchnie szczelina powietrzna 0,1 - 0,3 mm				Nieregularna i chropowata powierzchnia szczelina powietrzna 0,3 - 0,5 mm	
	Maksymalny rozmiar L x W (mm)	Dopuszczalne obciążenie robocze (kgf)		Maksymalny rozmiar L x W (mm)	Dopuszczalne obciążenie robocze (kgf)		Maksymalny rozmiar L x W (mm)	Dopuszczalne obciążenie robocze (kgf)		
MAGNEX 150		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60	
		W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
MAGNEX 300	Ø40 - Ø100	Lmax. 2500	65	Lmax. 2000	50	Lmax. 1500	35			
		L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
MAGNEX 600	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150	Lmax. 3000	120	Lmax. 2500	75			
		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
MAGNEX 1000	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
	6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35
	Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300	Lmax. 3500	240	Lmax. 3000	160			
		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145	
		W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
MAGNEX 1500	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
	10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85
	Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500	Lmax. 4000	400	Lmax. 3500	300			
		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
MAGNEX 2000		W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750	Lmax. 4500	700	Lmax. 3500	600			
MAGNEX 2000		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
		W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
MAGNEX 2000	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000	Lmax. 4500	900	Lmax. 4000	800			

L= długość (mm); W= szerokość (mm)

NIE PODNOSIĆ BLACH CIĘSZYCH NIŻ PODANE W TABELI.

PODCZAS PODNOSZENIA RUR Z CIENKĄ SCIANKĄ DŁUGOŚĆ MOŻE BYĆ CZYNNIKIEM OGRANICZAJĄCYM.

OPEROWANIE

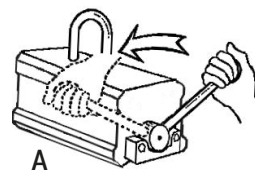
Przeczytaj instrukcję zanim zaczniesz pracę z chwytakiem magnetycznym.



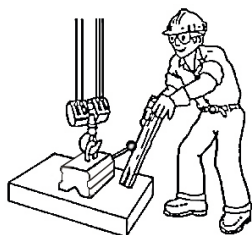
1. Sprawdź stan chwytaka magnetycznego za każdym razem przed użyciem. Należy przeczyścić stopy chwytaka magnetycznego, oraz powierzchnię stykową na detalu podnoszonym. Jeśli to będzie konieczne, należy usunąć wszelkie bruzdy i nieregularności.



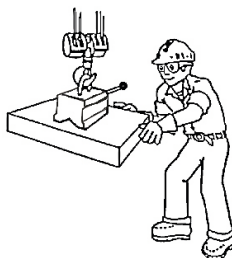
2. Należy umieścić chwytak magnetyczny w środku ciężkości podnoszonego detalu, aby chwytak pozostał w pozycji poziomej podczas podnoszenia. Należy umieścić stopy chwytaka magnetycznego prostopadłe do długości elementu podnoszonego.



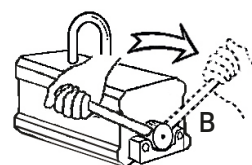
3. Uchwyć rączkę i pociągnij wyciągając ją z blokady. Włącz chwytaka poprzez przekroczenie rączki do pozycji ON (włączone) A. Trzymając rączkę w pozycji ON pozwól jej wsunąć się w blokadę. Sprawdź czy rączka jest zabezpieczona i nie przesunie się do pozycji OFF wytyczając chwytaka.



4. Unieś ładunek na kilka centymetrów i sprawdź stabilność połączenia magnetycznego. Można silnie popchnąć ładunek, aby sprawdzić, czy siła chwytaka jest wystarczająco mocna. Nigdy nie wolno stawać pod uchwyconym magnetycznie ładunkiem. Zwróć uwagę, żeby nie podkładać kończyn pod uniesiony ładunek.



5. Prowadź ładunek trzymając go za narożniki. Unikaj kolizji i uderzeń oraz bujania.



6. Uchwyć rączkę i wyciągnij ją z blokady w celu zwolnienia ładunku. Przekręć rączkę z pozycji ON (włączone) do pozycji OFF (wyłączone). Pozwól rączce wsunąć się w blokadę.

**NIGDY NIE PRÓBUJ WŁĄCZYĆ LUB WYŁĄCZYĆ CHWYTAKA MAGNETYCZNEGO JEŚLI ZNAJDUJE SIĘ ON NA BARDZO CIENKIM DETALU LUB POWIERZCHNI NIEMAGNETYCZNEJ!
LEKKIE DETALE MOGĄ PRZYWIERAĆ DO CHWYTAKA MAGNETYCZNEGO NAWET PO JEGO WYŁĄCZENIU! NIGDY NIE ZWALNIAJ RĄCZKI, JEŚLI NIE ZOSTAŁA WCZEŚNIEJ W PEŁNI ZABLOKOWANA.**

SPRAWDZENIE I KONSERWACJA CHWYTAKA MAGNETYCZNEGO.

Przed każdym użyciem:

Sprawdź chwytak magnetyczny wizualnie. Oczyszcz stopy chwytaka magnetycznego, oraz powierzchnię detalu, który ma być podniesiony. Jeśli będzie konieczne należy usunąć wszystkie bruzdy i nieregularności. Nie wolno używać chwytaka magnetycznego, jeśli zauważono jakiegokolwiek uszkodzenia. Należy sprawdzić stan rączki i blokady rączki.

Raz na tydzień:

Należy sprawdzić cały chwytak magnetyczny, włącznie z uchwytem do podnoszenia, zużyciem płyty blokującej rączkę, pod kątem pęknięć i deformacji. Jeśli ucho chwytaka magnetycznego jest zdeformowane w stopniu większym niż 10%, powinno zostać wymienione. Należy sprawdzić obecność plaketek informacyjnych na uchwycie i stopień ich umocowania. Sprawdź stopy chwytaka magnetycznego. Jeśli są uszkodzone, (dziury, bruzdy itp.) w stopniu większym niż 10 % należy wysłać chwytak do dostawcy w celu naprawy uszkodzeń. Po przeprowadzeniu naprawy, serwis wykona również sprawdzenie nośności chwytaka magnetycznego.

Ročně:

Należy wysłać chwytak magnetyczny do dostawcy w celu atestacji chwytaka przynajmniej raz do roku..

© Copyright 2018: CROSBY; 6. Wszelkie prawa zastrzeżone. Żadna część publikacji nie może być kopiowana, lub upubliczniana poprzez drukowanie, fotokopiowanie czy mikrofilmowanie, bądź w jakikolwiek inny sposób bez uprzedniej pisemnej zgody CROSBY. Dotyczy to również wszystkich rysunków i ilustracji.

Oświadczamy niniejszym, że uchwyty magnetyczne MAGNEX 150, MAGNEX 300, MAGNEX 600, MAGNEX 1000, MAGNEX 1500, MAGNEX 2000 są zgodne z postanowieniami dyrektywy w sprawie urządzeń maszynowych (rozporządzenie 2006/42 WE) oraz ze zmodyfikowanymi normami EN 13155 i krajowymi wykonawczymi przepisami prawnymi.

NOTES:

[illegible]

NOTES:

[illegible]

