

# LASSEN SIE SICH NICHT TÄUSCHEN ... Nicht alle Seilrollen bringen dieselbe Leistung.

## Merkmale einer hochwertigen Seilrolle.

Jede McKissick® Roll-Forged™ Seilrolle entsteht aus einer AISI C-1035 Kohlenstoff-Stahlblech. In einem langjährig bewährten Walzschmiedeverfahren, wodurch der kritische Rillenbereich zusätzlich verstärkt, wird. Die Seilrolle wird aus einem mit präziser Schneidbrenntechnik ausgeschnittenen Rohling geformt. Anschließend wird die Nabe eingesetzt. Der dabei entstehende Kontakt ist ausschließlich „Metall auf Metall“. Zum Befestigen wird ein tief eindringendes Schweißmaterial verwendet. Das die Nabe richtig sitzt und eine längere Lebensdauer gewährleistet ist. Bevor der Name McKissick® eingestempelt wird, erfolgt für jede Seilrolle eine gründliche Sichtprüfung. Es müssen sowohl die für die Branche geltenden Qualitätsstandards als auch die Crosby-internen Anforderungen erfüllt sein.

**McKissick® Roll-Forged™ Seilrollen weisen die folgenden kritischen Standard-Leistungsmerkmale auf, die für anspruchsvolle Anwendungen benötigt werden.**

**1** Die glatte Speiche an der Nabe ermöglicht einen makellosen Übergang vom Außenrand zur Rille – hierdurch wird die Bildung scharfer Kanten, die das Seil beschädigen können, vermieden.

- Seilrollen aus kaltgeformtem Edelstahl können eine scharfkantige Übergangsspeiche an der Seilrollennabe aufweisen.



**2** Mit jeder weiteren Größe weisen die McKissick® Roll-Forged™ Seilrollen einen dickeren Bereich unterhalb der Lauffläche der Drahtseilnut auf – dies stellt das Drahtseil auf eine solidere Grundlage.

- Kalt aus Edelstahl geformte Seilrollen weisen unterhalb der Rille nur einen dünneren Bereich auf. Dies verkürzt die Lebensdauer der Seilrolle im Fall des Arbeitens mit Schwerlasten.
- Dünnere Bereiche erzeugen eine scharfe Kante unterhalb der Speiche. Dies kann die mechanische Belastung u. A. erhöhen.



**3** Dickere netzartige Strukturen an der Seilrolle ermöglichen die erforderliche Steifigkeit, um eine stärkere Seilrolle, die dickere Flanschbereiche aufweist, tragen zu können.

- Die dünnere netzartige Struktur an kalt aus Edelstahl geformten Seilrollen, die Teil des Prozesses ist, kann keine dickeren Flanschbereiche tragen.
- Das scharfschneidige, spitze Messer, das zum Formen der Rille während des Prozesses der Kaltformung von Edelstahl verwendet wird, kann einen verdeckten Riss an der Rillenunterseite hervorrufen.

**McKISSICK®**  
Roll-Forged™  
Seilrollen

Kalt aus  
Edelstahl  
geformte  
Seilrollen



**4** Schwerere Flanschbereiche – diese ermöglichen eine beträchtlich größere Robustheit der Drahtseilrille und halten die korrekten Rillenwinkel aufrecht. So sorgen sie dafür, dass die Drahtseile dauerhaft einsetzbar bleiben.

- Kalt aus Edelstahl geformte Seilrollen haben tendenziell dünnere Flanschbereiche, auf ein und demselben Werkstück sind sie unterschiedlich dick. Dies führt dazu, dass die gewünschte Arbeitsleistung vor allem bei kritischen Anwendungen nicht erreicht wird.
- Kalt aus Edelstahl geformte Seilrollen sind auf eine maximale Flanschdicke von 50 % des Bereichs mit netzartiger Struktur begrenzt.



**5** Ein Mindestwert von 35 Rc erhöht die Härte an der Rillenunterseite, dies mindert den Abrieb an der Seilrolle und verlängert gleichzeitig die Nutzungsdauer des Drahtseils.

- Sofern bei der Bestellung nicht ausdrücklich gefordert, sind kalt aus Edelstahl geformte Seilrollen um einiges weniger hart (ca. 14 Rc).
- Der standardmäßig beim Kaltformen von Edelstählen angewandte Prozess lässt u. A. keine höheren Härtewerte für die Rille zu.



**6** Die hochpräzise Ausrichtung der Nabe am Rohling in Verbindung mit der tiefgehenden Verschweißung sorgt für korrekten Sitz, längere Nutzungsdauer und erhöhte Zuverlässigkeit auch während widrigster Einsatzbedingungen.

Weitere wichtige Leistungsmerkmale von McKissick® Roll-Forged™ Seilrollen

- Der Faserverlauf der McKissick® Roll-Forged™ Seilrollen hat eine hervorragende Arbeitsleistung zum Ergebnis.
- In jede einzelne Seilrolle sind der Schriftzug „McKissick®“, Außendurchmesser der Seilrolle, Drahtseilgröße und Produktidentifikationscode (PIC) eingepreßt. Hierdurch wird die vollständige Nachvollziehbarkeit des Materials gewährleistet.

Crosby® und McKissick® Roll-Forged™ Seilrollen  
**Absolute Zuverlässigkeit**



**Crosby®**

www.thecrosbygroup.com

	McKissick®	Kalt geformter Edelstahl
Geringer Radius beim Übergang vom Rollenkörper zur Seilrille – Seilschonende Rille, verringerte Seilabnutzung	✓	
Die Rille hat eine größere Stärke wodurch mehr Belastung aufgenommen werden kann, die Seilrolle ist robuster.	✓	
Tief eindringende Nabenverschweißung – längere Lebensdauer	✓	
Flammgehärtete Rille – höherer Rockwell C-Wert	35Rc	14Rc
Walzschmiedeverfahren – schneidet nicht ins Gefüge	✓	

McKissick® Roll-Forged™ – eine Seilrolle wie keine andere

9999346 5/28/15

E-mail: crosbygroup@thecrosbygroup.com • (918) 834-4611, Fax: (918) 832-0940