

Anneaux de levage articulés à émerillon pour levage lourd

Load Rated



VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION

www.thecrosbygroup.com

aux pages 206-208

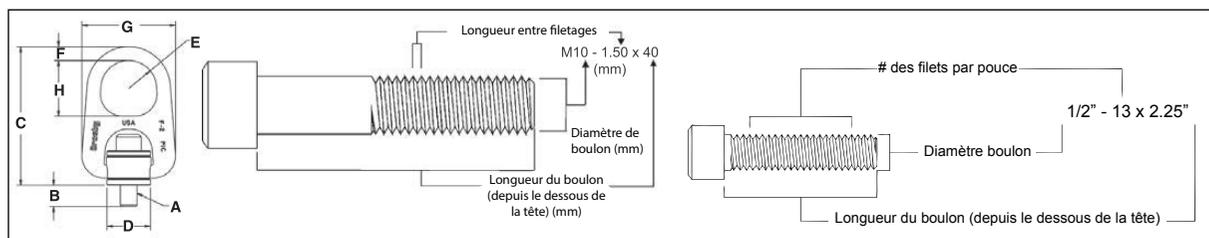
HR-1000CT



- Tous les composants soumis aux charges sont en alliage d'acier Quenched & Tempered® traité thermiquement.
- Tous les composants, à l'exception de la bague de retenue, sont produits avec une rigidité de matériau maximale de 34 HRc.
- Tous les composants essentiels soumis aux charges sont soumis aux tests d'impact Charpy. Le corps, la bague, la rondelle et l'étrier respectent les exigences de résilience de 42 joules à -20°C. Les boulons respectent les exigences de résilience 27 joules à 172 kelvin.
- Contrôle magnétoscopique individuel avec certificat.
- L'étrier forgé présente les caractéristiques suivantes :
 - Lettrage en relief facilement lisible avec le nom Crosby ou « CG » et le code PIC permettant la traçabilité des matériels.
 - Longévité supérieure offrant la résistance souhaitée dans les conditions de terrain potentiellement extrêmes.
 - Ouverture plus large que celle de l'étrier de l'anneau de levage standard.
- La rondelle supérieure comporte un code de couleur facilitant l'identification (bleu pour les filets UNC et gris pour les filets métriques).
- La charge maximale d'utilisation et le couple de serrage recommandés sont gravés dans chaque rondelle.
- Test d'épreuve individuel à 2 fois la charge maximale d'utilisation (à 90° et aligné).
- Disponible en filetages UNC et métriques.
- **IDENTIFICATION DE LA TAILLE DU BOULON:** La taille du boulon sera déterminée comme dans le schéma ci-dessous. qui indique la signification de chaque cote.
- **REMARQUE :** Pour les applications spéciales, voir page 473 du catalogue général Crosby.
- Les corps 2 et au-dessus sont équipés du système RFID.
- Numéro de série individuel.
- Inspection MPI à 100% de tous les composants essentiels soumis aux charges.
- Revêtement : Galvanisé par thermo-diffusion.
- Tailles de boulon en option disponibles à la demande.



Accessoires d'élevage



HR-1000 Filetages UNC

N° de taille de corps	HR-1000CT Référence	Charge maximale d'utilisation (kg)*	Couple de serrage en pieds-livres.	Dimensions (mm)								Poids unitaire (kg.)
				Taille de boulon A ‡	Long. de filetage utile B	C	D	Rayon E	Diamètre F	G	H	
2	6607663	2000	28	1/2 - 13 x 2.25	17.5	159	49.8	31.8	15.7	107	63.5	1.36
2	6607730	2000	28	1/2 - 13 x 2.75	30.5	159	49.8	31.8	15.7	107	63.5	1.36
2	6607664	3200	60	5/8 - 11 x 2.25	17.5	159	49.8	31.8	15.7	107	63.5	1.36
3	6607665	5400	100	3/4 - 10 x 3.00	21.6	220	75.1	41.4	25.4	159	82.5	4.54
3	6607666	7200	160	7/8 - 9 x 3.00	21.6	220	75.1	41.4	25.4	159	82.5	4.54
3	6607667	10000	230	1 - 8 x 3.50	34.3	220	75.1	41.4	25.4	159	82.5	4.54
4	6607668	13500	470	1-1/4 - 7 x 5.00	53.0	285	94.2	50.8	31.7	198	102	10.43
4	6607669	20000	800	1-1/2 - 6 x 5.50	65.7	285	94.2	50.8	31.7	198	102	10.43
4	6607727	20000	800	1-1/2 - 8 x 5.50	65.7	285	94.2	50.8	31.7	198	102	10.43
5	6607670	28000	1100	2 - 4.5 x 7.50	81.5	383	102	68.3	40.1	284	108	31.2

* La charge de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.

‡ Bolt specification is an Alloy socket head cap screw to ASTM A320 Grade L7 or L43.

NOTE : The tightening torque values shown are based upon threads being clean, dry and free of lubrication.