

Anneaux de levage articulés à émerillon pour levage lourd

Load Rated[®] Fatigue Rated[®]

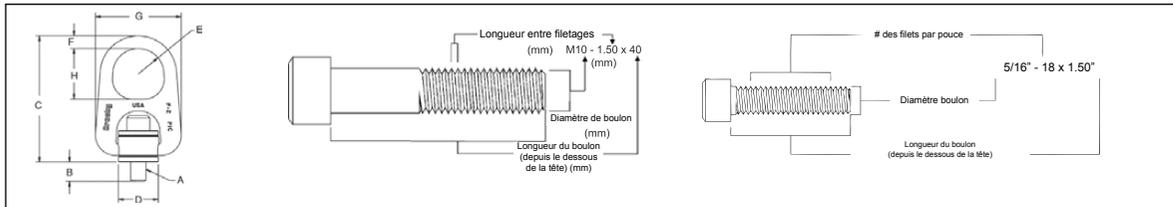
VOIR LES MISES EN GARDE ET LES INSTRUCTIONS D'UTILISATION

www.thecrosbygroup.com

HR-1000



- L'étrier forgé présente les caractéristiques suivantes :
 - Lettrage en relief facilement lisible avec le nom Crosby ou « CG » et le code PIC permettant la traçabilité des matériels.
 - Longévité supérieure offrant la résistance souhaitée dans les conditions de terrain potentiellement extrêmes.
 - Ouverture plus large que celle de l'étrier de l'anneau de levage standard.
- La rondelle supérieure comporte un code de couleur facilitant l'identification (rouge pour le filetage UNC et argenté pour le filetage métrique).
- La charge maximale d'utilisation et le couple de serrage recommandés sont gravés sur chaque rondelle.
- Test d'épreuve individuel à 2,5 fois la charge maximale d'utilisation.
- Disponibles en filetages UNC et métriques.
- IDENTIFICATION DE LA TAILLE DU BOULON** : La taille du boulon sera déterminée comme dans le schéma ci-dessous, qui indique la signification de chaque dimension.
- REMARQUE** : Pour les applications spéciales, voir page 456 du catalogue général.
- Les corps 2 et au-dessus sont équipés du système RFID.



HR-1000 Filetages UNC

Taille du corps stock	HR-1000 Référence	Charge maximale d'utilisation (CMU) (livres)*	Couple de serrage en Pieds. Livres*	Dimensions (mm)								Poids unitaire (kg.)
				Taille du boulon A † (pouces)	Longueur de filetage utile B	C	D	Rayon E	Diamètre F	G	H	
1	1068002	800	7	5/16 - 18 x 1,50	13,2	93,7	24,6	15,7	11,2	57,7	35,1	,27
1	1068006	1000	12	3/8 - 16 x 1,50	13,2	93,7	24,6	15,7	11,2	57,7	35,1	,28
2	1068010	2500	28	1/2 - 13 x 2,25	17,5	159	49,8	31,8	15,7	107	63,5	1,38
2 †	1068014	2500	28	1/2 - 13 x 2,75	30,2	159	49,8	31,8	15,7	107	63,5	1,39
2	1068018	4000	60	5/8 - 11 x 2,25	17,5	159	49,8	31,8	15,7	107	63,5	1,41
2 †	1068022	4000	60	5/8 - 11 x 3,00	36,6	159	49,8	31,8	15,7	107	63,5	1,44
2	1068026	5000	100	3/4 - 10 x 2,50	23,9	159	49,8	31,8	15,7	107	63,5	1,47
2 †	1068030	5000	100	3/4 - 10 x 3,00	36,6	159	49,8	31,8	15,7	107	63,5	1,50
3	1068034	7000 **	100	3/4 - 10 x 3,00	21,6	220	75,2	41,4	25,4	159	82,6	4,58
3 †	1068038	7000 **	100	3/4 - 10 x 3,50	34,3	220	75,2	41,4	25,4	159	82,6	4,63
3	1068042	8000	160	7/8 - 9 x 3,00	21,6	220	75,2	41,4	25,4	158	82,6	4,63
3 †	1068046	8000	160	7/8 - 9 x 3,50	34,3	220	75,2	41,4	25,4	158	82,6	4,71
3	1068050	10000	230	1 - 8 x 3,50	34,3	220	75,2	41,4	25,4	158	82,6	4,76
3 †	1068054	10000	230	1 - 8 x 4,50	59,7	220	75,2	41,4	25,4	158	82,6	4,86
4	1068058	15000	470	1-1/4 - 7 x 5,00	53,1	285	94,2	50,8	31,8	199	102	9,93
4	1068062	24000	800	1-1/2 - 6 x 5,50	65,8	285	94,2	50,8	31,8	199	102	10,4

HR-1000M Filetages métriques

Taille du corps stock	HR-1000M Référence	Charge maximale d'utilisation (kg)*		Couple de serrage en Nm	Dimensions (mm)								Poids unitaire (kg.)
		Pour un coefficient de sécurité de 5:1***	Pour un coefficient de sécurité de 4:1***		Taille du boulon A †	Longueur de filetage utile B	C	D	Rayon E	Diamètre F	G	H	
1	1068307	400	500	10	M8 x 1,25 x 40	15,2	93,7	24,6	15,7	11,2	57,7	35,1	,3
1	1068316	450	550	16	M10 x 1,50 x 40	15,2	93,7	24,6	15,7	11,2	57,7	35,1	,3
2	1068325	1050	1300	38	M12 x 1,75 x 55	15,5	162	49,8	31,8	19,1	107	63,5	1,5
2	1068334	1900	2400	81	M16 x 2,00 x 65	25,5	162	49,8	31,8	19,1	107	63,5	1,5
2	1068343	2150	2700	136	M20 x 2,50 x 70	30,5	162	49,8	31,8	19,1	107	63,5	1,6
3	1068352	3000	3750	136	M20 x 2,50 x 80	25,4	220	75,2	41,4	25,4	159	82,6	4,6
3	1068361	4200	5250	312	M24 x 3,00 x 90	35,4	220	75,2	41,4	25,4	159	82,6	4,8
4	1068370	7000	8750	637	M30 x 3,50 x 140	66,2	285	94,2	50,8	31,8	199	102	9,7
4	1068389	11000	13750	1005	M36 x 4,00 x 130	56,2	285	94,2	50,8	31,8	199	102	10,2

*La charge de rupture est égale à 5 fois la charge maximale d'utilisation.

** La charge de rupture est de 4,5 fois la charge maximale d'utilisation pour l'anneau de levage pour 7000kg # lorsqu'il est testé à un angle de 90 degrés.

*** Test d'épreuve individuel à 2,5 fois la charge maximale d'utilisation avec un coefficient de sécurité de 4:1.

† Les boulons longs sont conçus pour être utilisés avec des pièces en métal mou (c'est-à-dire, aluminium) et peuvent également être utilisés sur des pièces en métal ferreux (c'est-à-dire, acier et fer), les boulons courts sont conçus uniquement pour une utilisation sur des pièces en métal ferreux.

‡ Vis à tête cylindrique en acier allié grade 8 répondant à la norme ASTM A 574. †† Vis à six pans creux en acier allié de classe 12.9 conforme à la norme DIN 912.

REMARQUE : Les valeurs de couple de serrage indiquées sont valables pour des filetages propres, secs et exempts de tout lubrifiant.