



G-209

Grilletes



G-2130

El Líder del Mercado: Ayer, Hoy y Mañana

“Crosby: No hay Igual”

DISEÑO	COMPETENCIA	CROSBY
<p>La capacidad de reserva teórica de los grilletes al carbono y de los grilletes de aleación deberá ser como mínimo de 5 a 1 conocido como el FACTOR DE DISEÑO. La carga de ruptura es la fuerza promedio a la cual el producto se rompe y no soportó la carga, generalmente se calcula multiplicando la carga de trabajo del catálogo por el factor de diseño. La carga límite de trabajo es la masa o fuerza máxima que el producto está autorizado a soportar en usos generales. El factor de diseño generalmente se expresa como una relación de 5 a 1. Es importante también en el diseño de grilletes la elección del acero apropiado para que respalde las propiedades de fatiga, ductilidad e impacto.</p>	<p><i>Pregunte: ¿Cuál es la carga límite de trabajo y el factor de diseño para sus grilletes?</i></p> <p><i>Pregunte: ¿En su diseño, es la deformación causada por una sobrecarga una consideración crítica?</i></p> <p><i>Pregunte: ¿Se perjudican otras propiedades al darle mayor prioridad a la tenacidad para así aumentar la carga límite de trabajo o el factor de diseño?</i></p>	<p>Los grilletes al carbono de Crosby tienen el factor de diseño más alto de la industria (6 a 1). (Los grilletes de aleación tienen un factor de diseño de 5 a 1). Todos los factores de diseño de Crosby están documentados. Crosby compra solamente acero de calidad para forjar en barra especial con una pureza especial y templabilidad garantizada. La composición química de todos los materiales se verifica independientemente antes de la fabricación. El diseño de los grilletes Crosby asegura que se cumpla Load Rated las propiedades de resistencia, ductilidad y fatiga.</p>
<p>FORJADO EN DADO CERRADO El rendimiento apropiado de los grilletes de primera calidad depende de buenas técnicas de fabricación que incluyen una forja apropiada y un maquinado preciso. La forja de los grilletes en dado cerrado asegura letras claras, un flujo superior de su estructura molecular y una exactitud consistente en las dimensiones. Un cuerpo forjado en dado cerrado permite una mayor sección transversal que, unido al templado y revenido, aumenta la resistencia y la ductilidad. Las piezas forjadas en dado cerrado combinada con cerrada tolerancia de los agujeros para los pernos nos asegura un buen índice de fatiga. La cerrada tolerancia entre perno y orificio ha resultado ser crítica para un buen índice de fatiga, especialmente en grilletes con perno roscado.</p>	<p><i>Pregunte: ¿Son sus grilletes forjados en dado cerrado y tienen perforaciones de estrecha tolerancia?</i></p> <p><i>Pregunte: ¿Tienen sus grilletes un buen índice de fatiga?</i></p> <p><i>Pregunte: ¿Tienen sus grilletes un índice de fatiga que satisfaga los nuevos estándares mundiales?</i></p> <p>Muchos forjan piezas utilizando un proceso de forja de matriz abierta que hace que la exactitud de las dimensiones sea inconsistente y que aumente el espacio libre en la perforación del perno, comprometiendo así el índice de fatiga del grillete en el uso actual.</p>	<p>Cada grillete está forjado en dado cerrado. La forja en dado cerrado produce dimensiones consistentes. Crosby proporciona perforaciones de alta tolerancia y pernos concéntricos con buenas terminaciones, que se ha comprobado que ofrecen un mejor índice de fatiga en el uso real. Los grilletes Crosby[®] son probados a la fatiga High Capacity a la capacidad de carga indicada.</p>
<p>TEMPLADO Y REVENIDO El templado y revenido asegura un rendimiento uniforme y maximiza las propiedades del acero. Esto significa que cada grillete cumpla con la resistencia indicada y tenga las propiedades requeridas de ductilidad, dureza, impacto y fatiga. Los requerimientos de su trabajo exigen esta confiabilidad y consistencia. El proceso de templado y revenido ofrece un material resistente que reduce el riesgo de una ruptura quebradiza y catastrófica. El cuerpo del grillete se deforma si hay sobrecarga, advirtiendo de este modo antes de una ruptura.</p>	<p><i>Pregunte: ¿Son sus grilletes y pernos templados y revenidos?</i></p> <p><i>Pregunte: ¿Si no es así, ¿están dispuestos a aceptar el riesgo mayor de la inconsistencia?</i></p> <p><i>Pregunte: ¿Son sus grilletes y pernos templados y revenidos?</i></p> <p><i>Pregunte: ¿Por qué muchos fabricantes no recomiendan grilletes sin tratamiento térmico para izajes?</i></p> <p><i>Pregunte: ¿Por qué algunos recomiendan templado y revenido para los grilletes de aleación pero no para aquellos al carbono?</i></p> <p>Muchos normalizan el cuerpo del grillete. Como resultado, no se logran las propiedades deseadas. Unos cuantos entregan cuerpos de grillete en condición como “forjado”, resultando en la posibilidad de un fallo quebradizo.</p>	<p>Todos los grilletes y pernos Crosby son templados y revenidos, lo cual aumenta su rendimiento en temperaturas bajas y condiciones de trabajo adversos. Los grilletes al carbono templados y revenidos de Crosby se recomiendan para todas las aplicaciones críticas, incluyendo el de izaje. Los grilletes de aleación se recomiendan cuando los requerimientos dimensionales específicos exigen un tamaño que requiere límites de carga de trabajo más altos. Los grilletes templados y revenidos de Crosby proporcionan las propiedades de resistencia a la tensión, ductilidad, impacto y fatiga esenciales para operar en condiciones adversas una y otra vez. Estas propiedades aseguran que los criterios de inspección establecidos por ANSI controlarán efectivamente la capacidad de los grilletes para seguir en servicio. “QT” QUENCHED & TEMPERED</p>
<p>INFORMACION DE IDENTIFICACION Y APLICACION La adecuada aplicación de los grilletes requiere de la selección correcta del tipo y tamaño de grilletes. La carga límite de trabajo de los grilletes, su tamaño, un código de fabricación y el nombre del fabricante deben estar claramente resaltados en el cuerpo del grillete. La posibilidad de hacer seguimiento a los materiales y sus propiedades es esencial para lograr una confianza total en el producto. La composición química del material debería ser verificada en forma independiente previo a la fabricación.</p>	<p><i>Pregunte: ¿Tienen un activo sistema de seguimiento en su proceso de fabricación?</i></p> <p><i>Pregunte: ¿Se verifica la química de los materiales en forma independiente?</i></p> <p><i>Pregunte: ¿Qué apoyo brindan en capacitación?</i></p>	<p>Crosby forja “Crosby” o “CG”, la carga límite de trabajo, el código de identificación del producto (PIC), en cada grillete y en el perno, de su línea completa de grilletes tipo ancla de pernos roscados y para cadena. Los seminarios impartidos por Crosby ofrecen capacitación en el uso apropiado de los grilletes. Los paquetes de capacitación Crosby, sin costo para los asistentes a los seminarios, proporcionan materiales de capacitación necesarios para explicar el uso correcto de los grilletes. QUIC-CHECK[®]</p>

*Los grilletes de cuerpo ancho G-2130 llevan clasificación métrica de 5 a 1. Los grilletes G-2140, para 200 tons y más, llevan clasificación de 4 a 1 en toneladas cortas



Recuerde-Cuando se compra Crosby, usted está comprando más que el producto, está comprando Calidad.